

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Сборочный чертеж кулачкового механизма

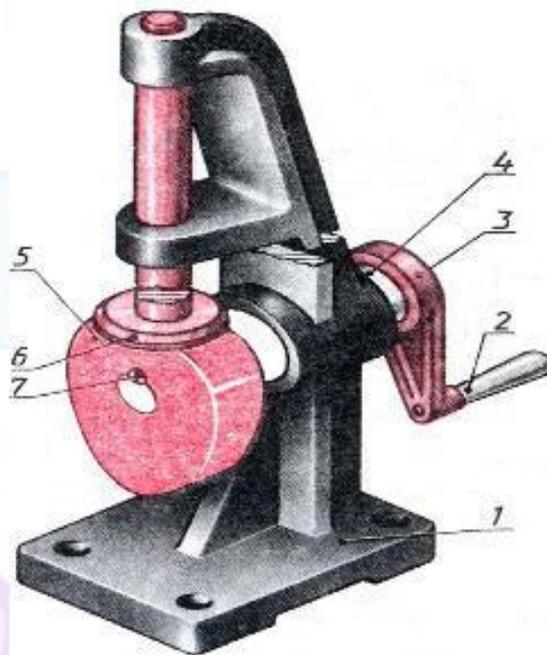


Рис. 231. Кулачковый механизм

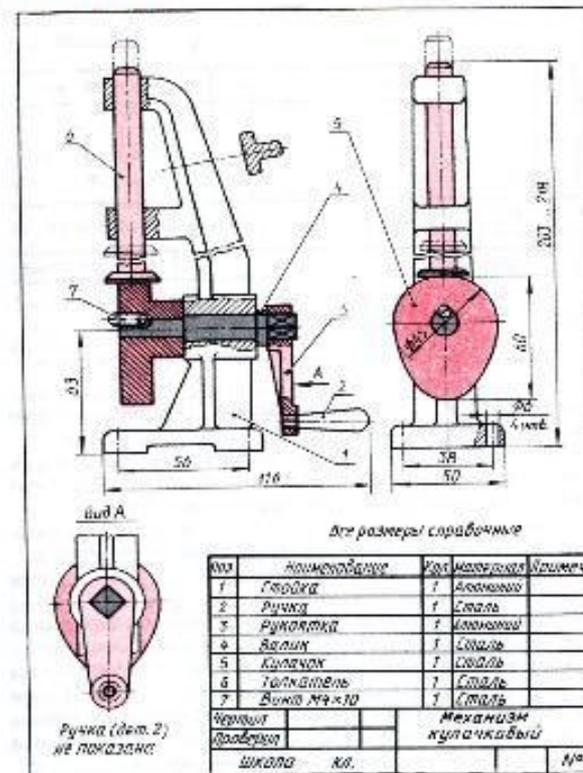
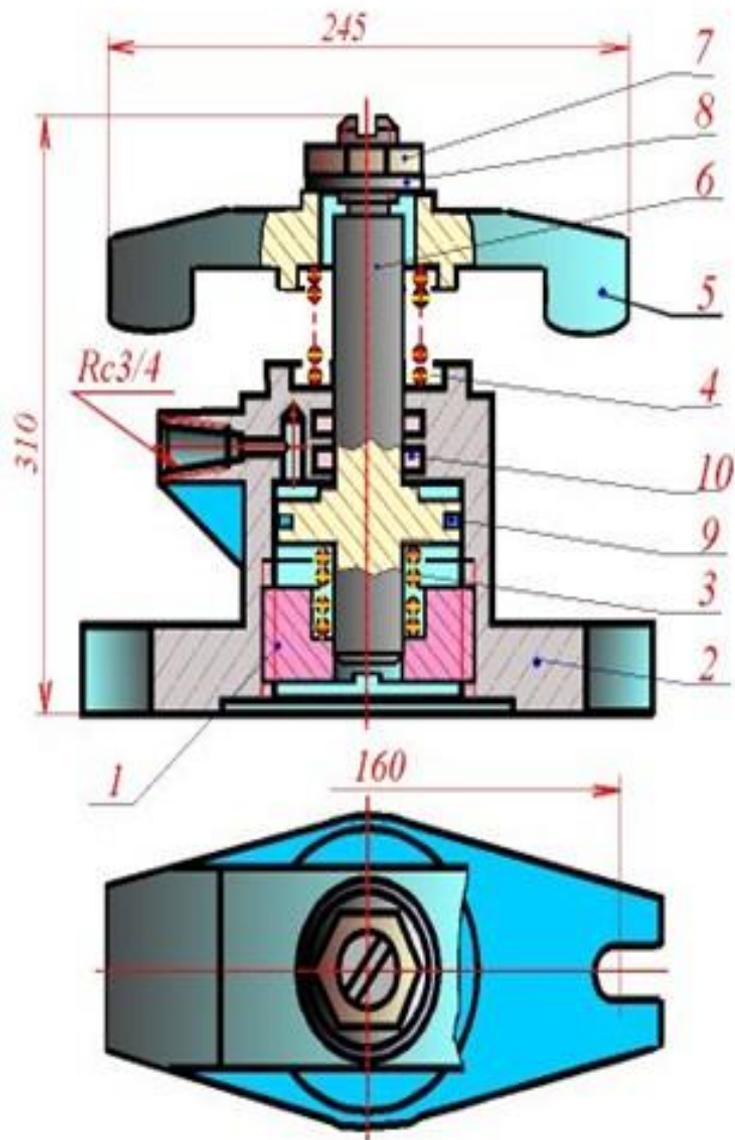


Рис. 232. Сборочный чертеж кулачкового механизма

Общие сведения о сборочном чертеже

Сборочный чертеж – это документ, содержащий изображение сборочной единицы и другие данные, необходимые для ее сборки (изготовления) и контроля.



Пример заполнения спецификации

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечок
				<u>Документация</u>		
A1			AT-230.07.07.12.00.СБ	Сборочный чертеж		
				<u>Детали</u>		
A4	1		AT-230.07.07.12.01	Стакан	1	
A4	2		AT-230.07.07.12.02	Корпус	1	
A4	3		AT-230.07.07.12.03	Пружина	1	
A4	4		AT-230.07.07.12.04	Пружина	1	
A4	5		AT-230.07.07.12.05	Скоба	1	
A4	6		AT-230.07.07.12.06	Поршень	1	
				<u>Стандартные изделия</u>		
		7		Гайка М30.5 ГОСТ 5915-70	1	
		8		Шайба 30.04.019 ГОСТ11371-78	1	
		9		Кольцо Н1-80х70-1 ГОСТ 9832-77	1	
		10		Кольцо Н1-35х28 ГОСТ 9832-77	2	
AT-230.07.07.12.00						
Исполн.	Маш.	Утверждено	Добавил	Дата	Принят гидравлический	
Разработ.	Машинист					
Исполн.	Маш.				Продублировано	

Спецификация сборочного чертежа

СПЕЦИФИКАЦИЯ - выполненный в виде таблицы документ, определяющий состав какого-либо изделия. Содержит обозначение составных частей, их наименование и количество (основной документ, используемый для комплектования изделий).

Спецификация является основным конструкторским документом. Определяет состав сборочной единицы, комплекса, комплекта. Согласно ГОСТ 2.108—68* (СТ СЭВ 2516—80), выполняют ее на листах формата А4 по форме 1 (заглавный лист, рис. 11.2) и А1 (последующие листы). В первом случае основную надпись выполняют по форме 2 (рис. 11.3, а), во втором — по форме 2а (рис. 11.3, б) и без нанесения дополнительных граф.

Спецификация состоит :

- Документация - основной комплект КД (сборочный чертеж и схема структурная — деления изделия на составные части).
- Комплексы-
- Сборочные единицы - Сборочные единицы — сборочные единицы, входящие в специфицируемое изделие.
- Детали - Детали — детали, непосредственно входящие в изделие (т. е. не входящие в состав перечисленных выше сборочных единиц). Запись сборочных единиц и деталей производят в порядке возрастания цифр, входящих в их обозначение.
- Стандартные изделия - Стандартные изделия — изделия, примененные по государственным, республиканским, отраслевым стандартам и стандартам предприятий (для изделий вспомогательного производства).
- Прочие изделия
- Материалы - Материалы — материалы, непосредственно входящие в специфицируемое изделие (т. е. не входящие в состав сборочных единиц изделия). Записывают их в такой последовательности: металлы черные, металлы цветные, провода, шнуры, пластмассы и т. д. (подробнее см. ГОСТ 2.108—68).
- Комплекты

5

15

8

20

6 6 8 70 65 10 22 5

297

210

5

Формат
или зона
поз.

Обозначение

Наименование

Примечание

Дополнительные графы по ГОСТ 2.104-68

Основная надпись по ГОСТ 2.104-68

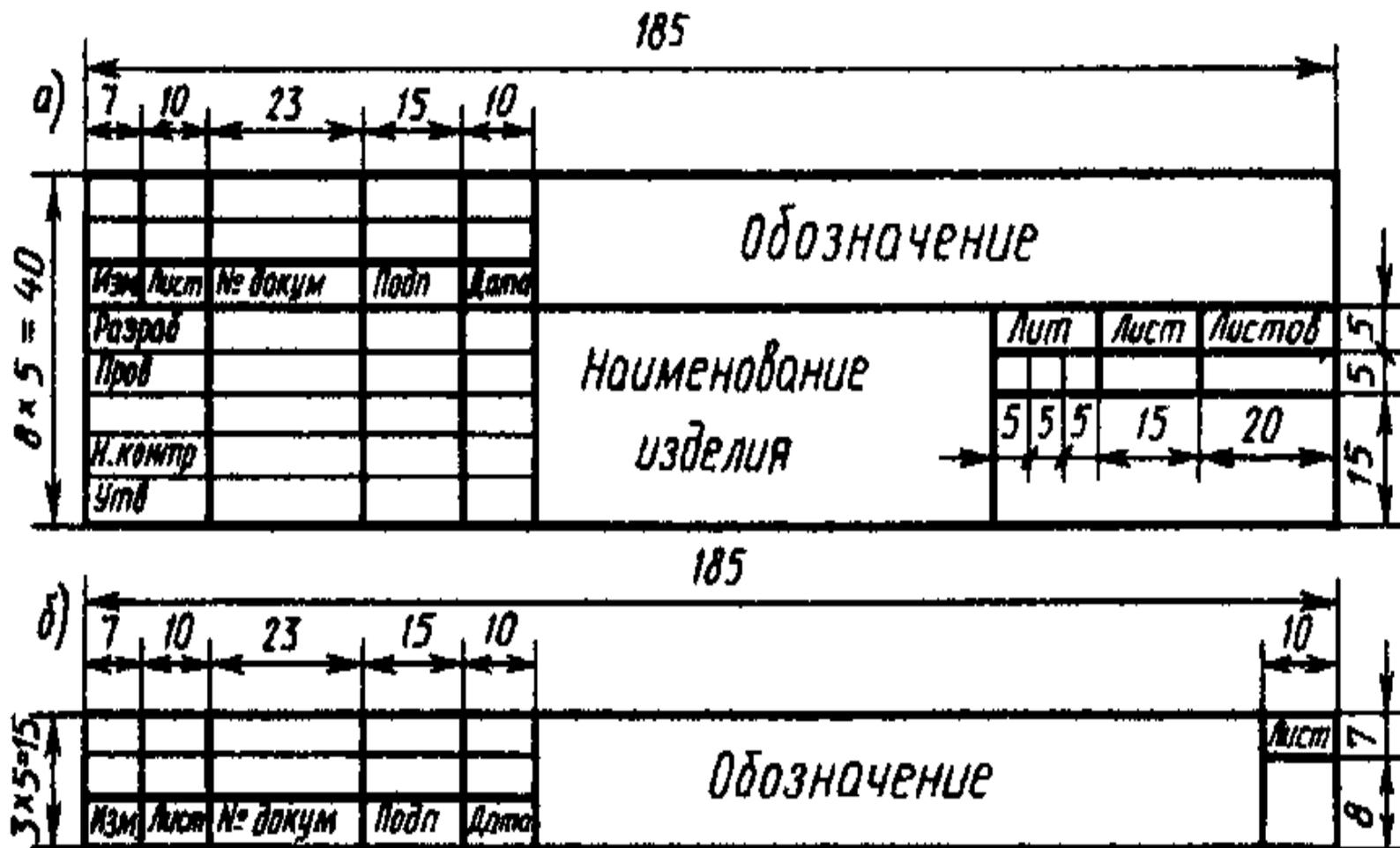


Рис. 11.3

Алгоритм чтения сборочных чертежей и наглядных изображений сборочных единиц.

- Определить название изделия
- Установить число наименований и количество деталей
- Определить масштаб изображения
- Проанализировать количество и характер изображений на сборочном чертеже
- Проанализировать геометрическую форму каждой детали
- Определить очертание каждой детали сборочной единицы на всех изображениях чертежа
- Определить виды соединения деталей в данной сборочной единицы
- Проанализировать и установить тип размеров
- Выявить условия и упрощения, использованные на сборочном чертеже
- Установить последовательность сборки изделия