

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номер страницы			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		изменённой	новой	аннулированной				
00	Издание 02							
01	Перечень действующих страниц Содержание 47-00-00-710-801 47-00-00-740-801 47-00-00-740-802 47-00-00-780-801 47-11-05-140-801 47-11-05-900-801 47-11-10-900-802 47-11-10-900-803 47-11-10-900-804 47-11-10-900-805 47-11-15-140-801 47-11-15-900-801 47-11-20-900-801 47-11-25-220-801 47-11-25-900-801 47-11-25-960-801 47-11-30-900-801 47-11-35-900-801 47-11-40-900-801 47-11-45-900-801 47-11-45-960-801 47-11-50-900-801 47-11-55-900-801 47-11-60-900-801 47-21-00-720-801 47-21-01-720-801 47-21-01-720-802 47-21-01-900-801 47-21-01-900-802 47-21-15-220-801	501-504 501-502 501-502 501-510 701-702 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 701-702 401-406 401-404 601-602 401-404 301-302 401-404 401-404 401-404 401-404 301-302 401-404 401-404 401-404 401-404 501-504 501-502 501-502 401-404 401-404 601-602						
02	Перечень действующих страниц Содержание 47-00-00-710-801 47-00-00-740-801 47-00-00-740-802	501-504 501-502 501-502						

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

**47 — ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ
ИЗМЕНЕНИЙ**

Стр. 1

Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номер страницы			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		изменённой	новой	аннулированной				
	47-00-00-780-801 47-11-01-900-801 47-11-05-140-801 47-11-05-900-801 47-11-10-900-801 47-11-10-900-802 47-11-10-900-803 47-11-10-900-804 47-11-10-900-805 47-11-15-140-801 47-11-15-900-801 47-11-20-900-801 47-11-25-220-801 47-11-25-900-801 47-11-25-960-801 47-11-30-900-801 47-11-35-900-801 47-21-10-900-801 47-21-15-900-801	501-510 401-406 701-702 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 701-702 401-406 401-404 601-602 401-404 301-304 401-404 401-404 401-404						
03	Перечень действующих страниц Содержание 47-00-00 47-00-00-780-801 47-10-00 47-11-01-900-801 47-11-10-900-801 47-11-10-900-802 47-11-10-900-803 47-11-10-900-804 47-11-10-900-805 47-11-15-900-801 47-11-20-900-801 47-11-25-220-801 47-11-25-280-801 47-11-25-900-801 47-11-25-960-801 47-11-35-900-801 47-11-40-900-801 47-11-55-900-801 47-21-00-720-801	1-8 501-508 1-20 401-406 401-406 401-404 401-404 401-404 401-404 401-406 401-404 401-404 601-602 401-404 301-304 401-404 401-404 401-404 501-504	601-602	601-602				

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47 — ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ
ИЗМЕНЕНИЙ

Стр. 2

Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА
ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номер страницы			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		изменённой	новой	аннулированной				
	47-21-10-900-801 47-21-15-900-801	401-404 401-404						
04	Перечень действующих страниц Содержание 47-00-00-740-801 47-00-00-780-801 47-11-15-900-801 47-11-25-960-801 47-11-30-900-801	501-508 501-508 401-406 301-304 401-404						
05	Перечень действующих страниц Содержание 47-00-00-780-801 47-11-05-140-801 47-11-15-140-801 47-11-25-280-801 47-11-25-960-801 47-21-00-720-801	501-508 501-504		701-702 701-702 601-602 301-304				
06	Перечень действующих страниц Содержание 47-00-00-710-801 47-00-00-740-801 47-11-01-900-801 47-11-05-900-801 47-11-10-900-801 47-11-10-900-802 47-11-10-900-803 47-11-10-900-804 47-11-10-900-805 47-11-15-900-801 47-11-20-900-801 47-11-25-900-801 47-11-25-960-802 47-11-30-900-801 47-11-35-900-801 47-11-40-900-801 47-11-45-900-801 47-11-45-960-801	501-504 501-510 401-406 401-404 401-406 401-404 401-404 401-404 401-404 401-406 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 401-404 301-302	301-304					

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

**47 — ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ
ИЗМЕНЕНИЙ**

Стр. 3

Июнь 28/19

**SUKHOI**

CIVIL AIRCRAFT

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ**РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА****ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ**

Изм.	Номер раздела, подраздела, пункта	Номер страницы			Номер документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
		изменённой	новой	аннулированной				
	47-11-50-900-801	401-404						
	47-11-55-900-801	401-404						
	47-11-60-900-801	401-404						
	47-21-00-720-801	501-504						
	47-21-01-720-801	501-502						
	47-21-01-720-802	501-502						
	47-21-01-900-801	401-404						
	47-21-01-900-802	401-404						
	47-21-10-900-801	401-404						
	47-21-15-900-801	401-404						

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

**47 — ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ
ИЗМЕНЕНИЙ** Стр. 4
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА

ПЕРЕЧЕНЬ ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ

Раздел, подраздел, пункт	Изм.	Стр.	Дата				
Лист регистрации изм.	И	1–4	Июнь 28/19				
Перечень действ. стр.	И	1–2	Июнь 28/19				
Содержание	И	1–4	Июнь 28/19				
47-00-00		1–8	Дек 29/17				
47-00-00-710-801	И	501–504	Июнь 28/19				
47-00-00-740-801	И	501–510	Июнь 28/19				
47-00-00-740-802		501–502	Июнь 30/17				
47-00-00-780-801		501–508	Дек 29/18				
47-10-00		1–20	Дек 29/17				
47-11-01-900-801	И	401–406	Июнь 28/19				
47-11-05-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-10-900-801	И	401–406	Июнь 28/19				
47-11-10-900-802	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-10-900-803	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-10-900-804	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-10-900-805	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-15-900-801	И	401–406	Июнь 28/19				
⋮							
47-11-20-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-25-960-802	И	301–304	Июнь 28/19				
47-11-25-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-30-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-35-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-40-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-45-960-801	И	301–302	Июнь 28/19				
47-11-45-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-50-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-55-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-11-60-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-20-00		1–6	Июнь 30/16				
47-21-00-720-801	И	501–504	Июнь 28/19				
47-21-01-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-21-01-900-802	И	401–404	Июнь 28/19				
47-21-01-720-801	И	501–502	Июнь 28/19				
47-21-01-720-802	И	501–502	Июнь 28/19				
47-21-10-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-21-15-900-801	И	401–404	Июнь 28/19				
47-21-15-220-801		601–602	Дек 30/16				

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47 — ПЕРЕЧЕНЬ Стр. 1
ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47 — ПЕРЕЧЕНЬ Стр. 2
ДЕЙСТВУЮЩИХ СТРАНИЦ Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Наименование</u>	<u>Раздел, подраздел, пункт</u>	<u>Стр.</u>
<u>СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА — ОБЩАЯ ЧАСТЬ</u>	47-00-00	
ОПИСАНИЕ И РАБОТА		1
Общие сведения		
Описание системы		
Потребляемое питание		
Интерфейс		
Работа		
РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ		501
Контроль работоспособности системы нейтрального газа	47-00-00-710-801	501
Контроль параметров системы нейтрального газа, считываемых с РСМСИА-карты блока сбора и преобразования параметрической информации, для проверки отсутствия отказов	47-00-00-740-801	501
Снятие кассеты бортового твердотельного накопителя параметрической информации для проверки отсутствия отказов системы нейтрального газа	47-00-00-740-802	501
Проверка герметичности системы нейтрального газа	47-00-00-780-801	501
<u>ГЕНЕРИРОВАНИЕ</u>	47-10-00	
ОПИСАНИЕ И РАБОТА		1
Общие сведения		
Местоположение компонентов		
Описание основных компонентов		
<u>ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН</u>	47-11-01	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж запорного клапана	47-11-01-900-801	401
<u>ОЗОНовый ФИЛЬТР</u>	47-11-05	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж озонового фильтра	47-11-05-900-801	401
<u>ГОФРИРОВАННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА</u>	47-11-10	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (17-JM472)	47-11-10-900-801	401
Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (18-JM472)	47-11-10-900-802	401
Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (19-JM472)	47-11-10-900-803	401

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ
РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА
СОДЕРЖАНИЕ

<u>Наименование</u>	<u>Раздел, подраздел, пункт</u>	<u>Стр.</u>
Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (20- JM472)	47-11-10-900-804	401
Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (21- JM472)	47-11-10-900-805	401
<u>ТЕПЛООБМЕННИК</u>	47-11-15	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж теплообменника	47-11-15-900-801	401
<u>ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ</u>	47-11-20	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж датчика температуры (8-Q470, 9-Q470)	47-11-20-900-801	401
<u>ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР</u>	47-11-25	
ОБСЛУЖИВАНИЕ		301
Замена фильтроэлемента воздушного фильтра	47-11-25-960-802	301
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж воздушного фильтра	47-11-25-900-801	401
<u>ТЕРМОРЕЛЕ</u>	47-11-30	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж термореле	47-11-30-900-801	401
<u>ЗАПОРНЫЙ ТЕРМОКЛАПАН</u>	47-11-35	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж запорного термоклапана	47-11-35-900-801	401
<u>ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ</u>	47-11-40	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж датчика давления	47-11-40-900-801	401
<u>СЕПАРАТОР</u>	47-11-45	
ОБСЛУЖИВАНИЕ		301
Замена сепаратора	47-11-45-960-801	301
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж сепаратора	47-11-45-900-801	401
<u>КИСЛОРОДНЫЙ ДАТЧИК</u>	47-11-50	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж кислородного датчика	47-11-50-900-801	401

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАЗДЕЛ 47 — СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА

СОДЕРЖАНИЕ

<u>Наименование</u>	<u>Раздел, подраздел, пункт</u>	<u>Стр.</u>
<u>ДВУХПОТОЧНЫЙ КЛАПАН</u>	47-11-55	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж двухпоточного клапана	47-11-55-900-801	401
<u>ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ</u>	47-11-60	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж электронного блока управления	47-11-60-900-801	401
<u>РАСПРЕДЕЛЕНИЕ</u>	47-20-00	
ОПИСАНИЕ И РАБОТА		1
Общие сведения		
Местоположение компонентов		
Описание основных компонентов		
<u>СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ</u>	47-21-00	
РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ		501
Контроль исправности системы распределения нейтрального газа	47-21-00-720-801	501
<u>ОБРАТНЫЙ КЛАПАН</u>	47-21-01	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж обратного клапана (10-JM472)	47-21-01-900-801	401
Демонтаж и монтаж обратного клапана (11-JM472)	47-21-01-900-802	401
РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ		501
Демонтаж обратного клапана (10-JM472) для контроля исправности	47-21-01-720-801	501
Демонтаж обратного клапана (11-JM472) для контроля исправности	47-21-01-720-802	501
<u>ШЛАНГ</u>	47-21-10	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж шланга	47-21-10-900-801	401
<u>ПЛАМЕПРЕГРАДИТЕЛЬ</u>	47-21-15	
ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ		401
Демонтаж и монтаж пламепреградителя	47-21-15-900-801	401
ОСМОТР И ПРОВЕРКА		601
Демонтаж пламепреградителя для детального осмотра	47-21-15-220-801	601

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА — ОБЩАЯ ЧАСТЬ — ОПИСАНИЕ И РАБОТА

***Пункт 5: ИЗМЕНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

***Пункт 5: РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

1. Общие сведения

Система нейтрального газа предназначена для предотвращения образования огнеопасных паров топлива в баках топливной системы путём снижения содержания кислорода в надтопливном пространстве.

Снижение содержания кислорода в надтопливном пространстве топливных баков осуществляется путём подачи обогащенного азотом воздуха в топливные баки.

2. Описание системы

A. Перечень подсистем

Система нейтрального газа состоит из:

- системы генерирования (*см. 47-10-00*),
- системы распределения (*см. 47-20-00*).

B. Функциональная структура

Воздух в систему нейтрального газа поступает от пневматической системы (*см. 36-00-00*) через запорный клапан.

Запорный клапан перекрывает подачу воздуха в систему при отсутствии электрического питания или при давлении воздуха на входе в систему ниже 15 psi (103.4 kPa).

За запорным клапаном установлен озоновый фильтр, который предназначен для защиты мембранных волокон сепаратора от повреждения химически активным озоном, содержащимся в отбираемом воздухе. Озоновый фильтр преобразует химически активный озон отбираемого воздуха в кислород.

За озоновым фильтром установлен теплообменник, который служит для регулирования температуры отбираемого воздуха. Регулирование температуры необходимо для обеспечения наибольшей эффективности работы сепаратора. Контроль температуры воздуха производится электронным блоком управления по сигналу датчика температуры, установленного за теплообменником.

За датчиком температуры установлен воздушный фильтр, предназначенный для очистки поступающего в сепаратор воздуха от влаги, масла и твёрдых частиц.

Далее установлены термореле и запорный термоклапан. Термореле соединено через электронный блок управления с запорным термоклапаном. В случае, если температура отбираемого воздуха выше или ниже допустимой, термореле подает электрический сигнал на закрытие запорного термоклапана. Запорный термоклапан перекрывается, тем самым защищая мембранный материал сепаратора от повреждения.

За запорным термоклапаном установлен датчик температуры, который дополнительно защищает систему от перегрева. Он измеряет температуру поступающего воздуха за запорным термоклапаном. При температуре воздуха ниже или выше установленного значения, датчик выдаёт сигнал в электронный блок управления. Электронный блок управления перекрывает запорный термоклапан и двухпоточный клапан посредством отключения их электрического питания.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

Стр. 1
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

За датчиком температуры установлен датчик давления, который служит для защиты системы от избыточного давления. При давлении в системе ниже или выше установленных значений, датчик выдаёт сигнал в электронный блок управления, который подаёт сигнал на закрытие запорного термклапана.

Далее установлен сепаратор, который является основным компонентом системы. Сепаратор преобразует поступающий в систему воздух в обогащённую азотом воздушную смесь.

За сепаратором установлены кислородный датчик и датчик давления. Кислородный датчик предназначен для измерения концентрации кислорода в обогащённом азотом воздухе. Датчик давления предназначен для измерения давления обогащённого азотом воздуха на выходе из сепаратора. Оба датчика служат для контроля работы системы.

За датчиком давления установлен двухпоточный клапан, который предназначен для регулирования расхода обогащённого азотом воздуха и изолирования системы генерирования нейтрального газа от топливного бака.

Обогащённый азотом воздух поступает в центральный бак топливной системы через обратный клапан и пламепреградитель. Обратный клапан предназначен для предотвращения попадания топлива и его паров в систему генерирования нейтрального газа. Пламепреградитель предназначен для предотвращения распространения пламени в случае возникновения пожара.

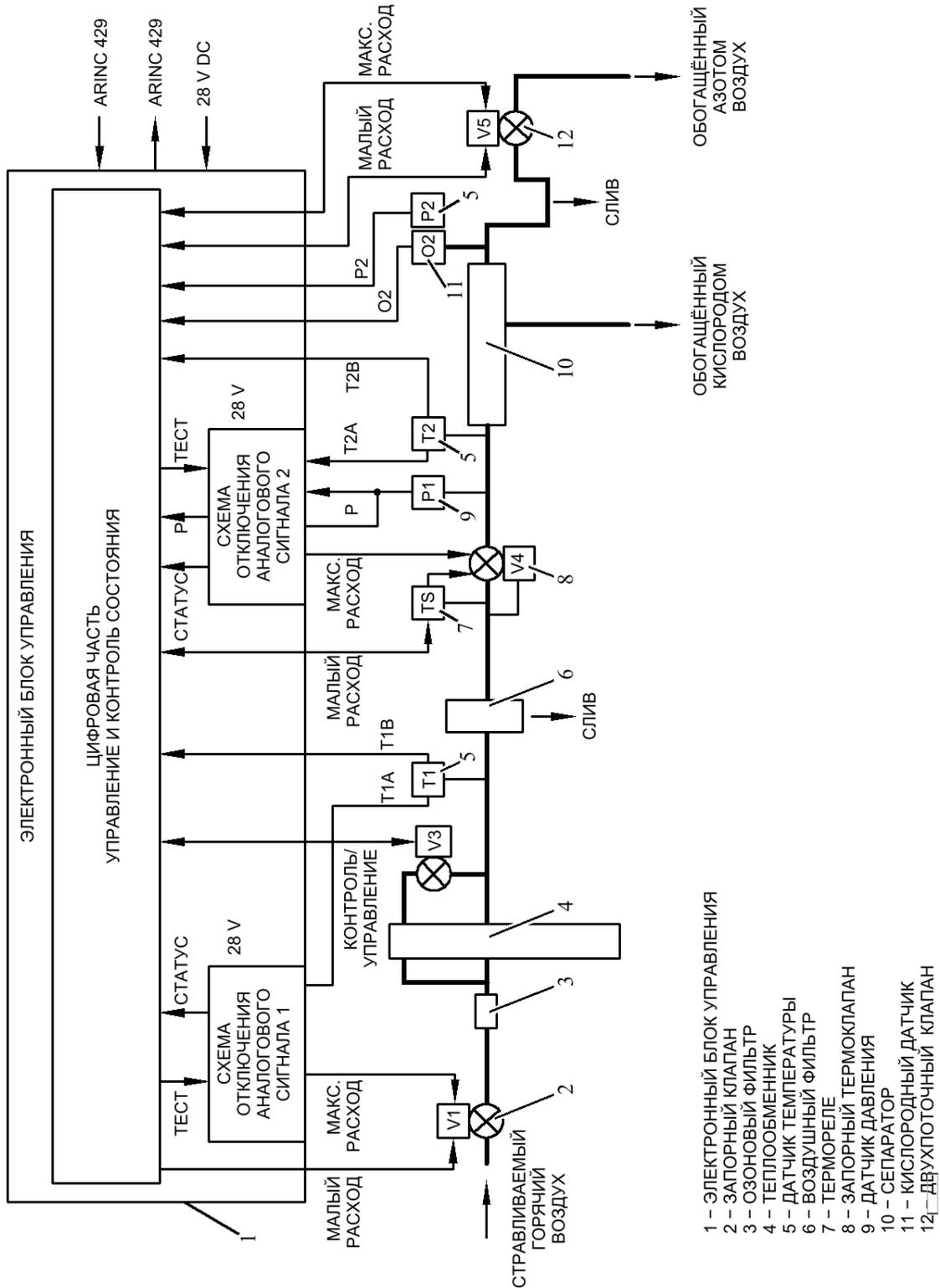
В центральном баке установлен обратный клапан, который предотвращает попадание топлива и его паров в систему распределения нейтрального газа.

Управление системой нейтрального газа и контроль её работоспособности осуществляет электронный блок управления, который передаёт данные о состоянии системы и отказах её компонентов в бортовые устройства регистрации.

Функциональная схема системы генерирования нейтрального газа приведена на **рис. 1**.

Функциональная схема системы распределения нейтрального газа приведена на **рис. 2**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



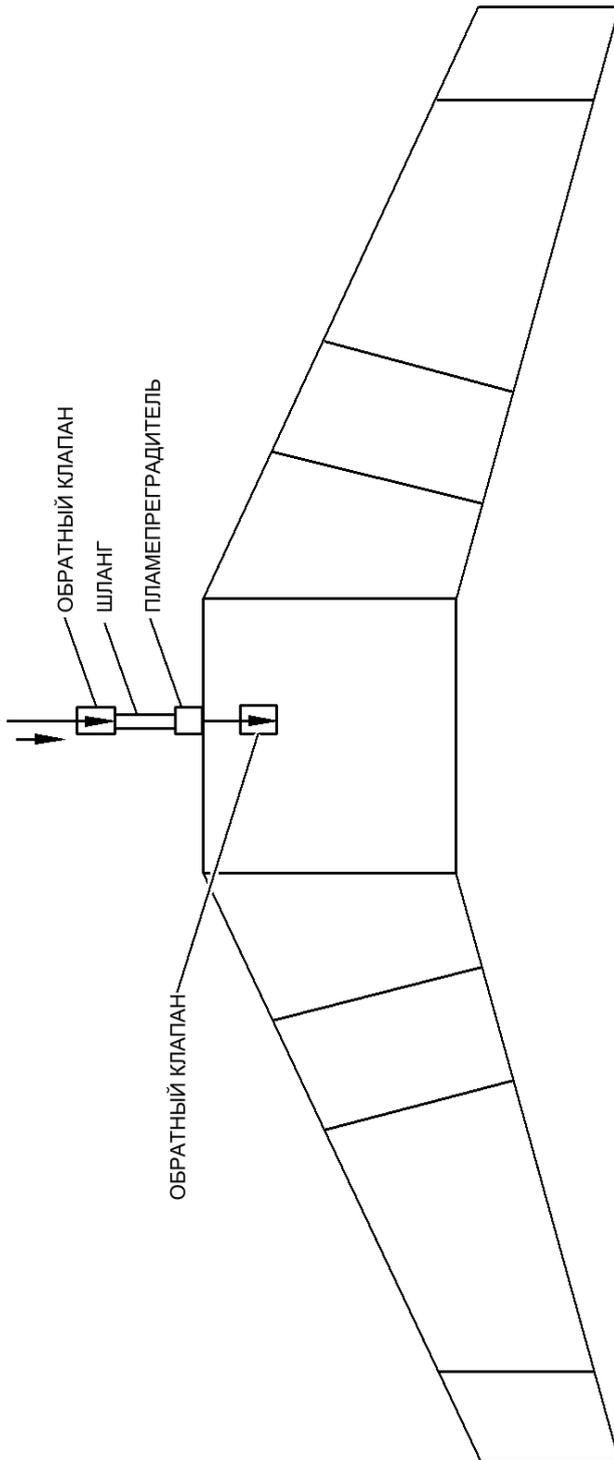
Функциональная схема системы генерирования нейтрального газа
Рисунок 1

- 1 – ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ
- 2 – ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН ГОРЯЧЕГО ВОЗДУХА
- 3 – ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН
- 4 – ОЗОНОВЫЙ ФИЛЬТР
- 5 – ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ
- 6 – ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР
- 7 – ТЕРМОРЕЛЕ
- 8 – ЗАПОРНЫЙ ТЕРМОКЛАПАН
- 9 – ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ
- 10 – СЕПАРАТОР
- 11 – КИСЛОРОДНЫЙ ДАТЧИК
- 12 – ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН АЗОТА

ISS_RRJ_AMM_47_00_003_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Функциональная схема системы распределения нейтрального газа
Рисунок 2

ISS_RRJ_AMM_47_00_00_004_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

Стр. 4
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Потребляемое питание

Компонент	Шина питания	РУ	Питание				
			от АЗС		от LMU		
			Обозначение на РУ	Обозначение на электро-схеме	Обозначение на электро-схеме	Обозначение АЗС питания блока LMU	
на электро-схеме	на РУ						
Электронный блок управления	R DC ESS-4	DB 28V N4			LMU10-6	F4-13	LMU10

4. Интерфейс

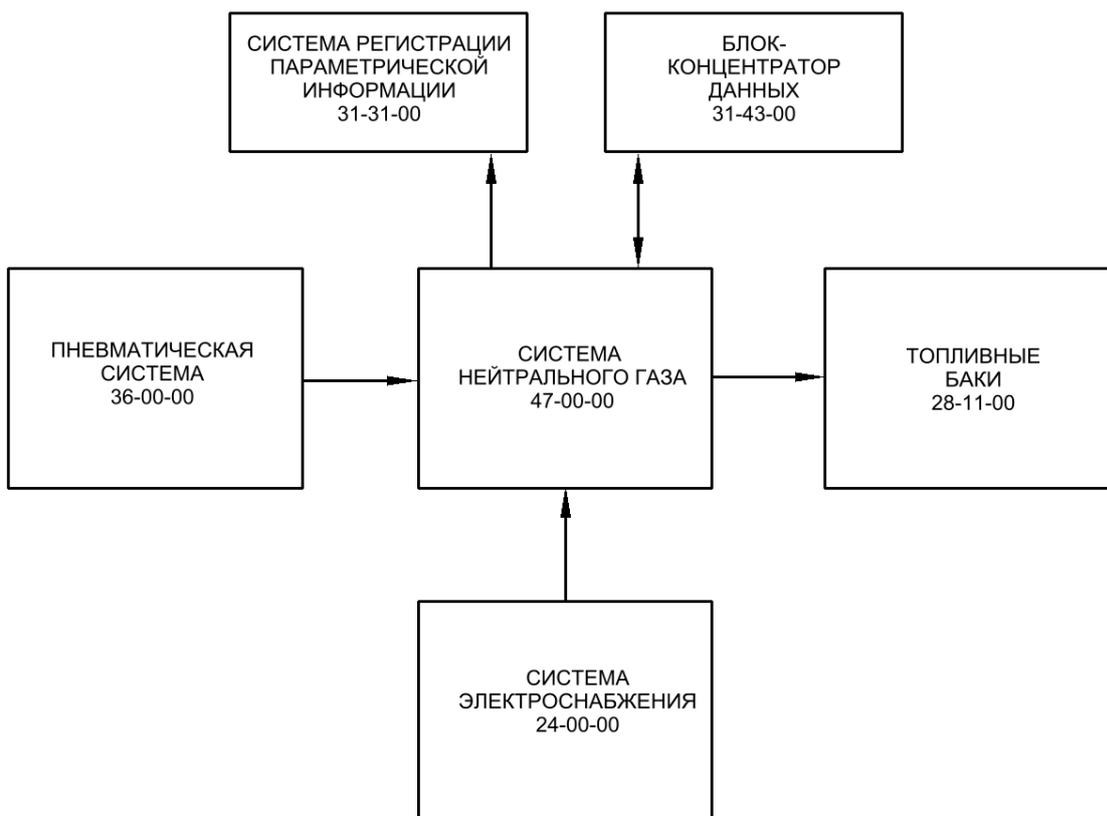
(См. **рис. 3**)

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

Стр. 5
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Интерфейс системы нейтрального газа
Рисунок 3

ISD_RRJ_AMM_47_00_00_002_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

Стр. 6
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Работа

При отсутствии электрического питания все клапаны системы закрыты, электронный блок управления отключен.

После подачи электрического питания в электронном блоке управления осуществляется самоконтроль с последующей проверкой электронным блоком работоспособности компонентов системы. По окончании проверки на передней панели блока загорается индикатор исправной работы (зелёного цвета), свидетельствующий о том, что система готова к работе. При обнаружении отказа компонента/ов системы загорается индикатор отказа (красного цвета), а индикатор исправной работы (зелёного цвета) при этом гаснет.

Для перезапуска и инициализации самоконтроля системы вручную необходимо нажать кнопку TEST/RESET на передней панели электронного блока управления.

Система работает в режиме малого расхода, если:

- отсутствует сигнал обжатия стойки шасси;
- число $M \geq 0.2$;
- на вход системы подаётся избыточное давление воздуха и скорость снижения самолёта не превышает 3 m/s (590 ft/min) в течение 3 s;
- сигнал низкого давления стравливания воздуха является ложным.

При этом в двухпоточном клапане открывается тарельчатый клапан малого сечения. В данном режиме система отбирает наименьшее количество воздуха и производит наименьшее количество обогащённого азотом воздуха. Данный режим используется для того, чтобы во время крейсерского полета создать максимально низкую концентрацию кислорода и начать снижение с максимально высокой концентрацией азота в свободном объёме топливного бака.

Система работает в режиме максимального расхода, если:

- отсутствует сигнал обжатия стойки шасси;
- число $M \geq 0.2$;
- на вход системы подаётся избыточное давление воздуха и скорость снижения самолёта не превышает 3 m/s (590 ft/min) в течение 3 s.

При этом в двухпоточном клапане открываются тарельчатые клапаны малого и среднего сечений. В этом режиме система вырабатывает максимальное количество обогащённого азотом воздуха. Данный режим препятствует поступлению внешнего воздуха в топливные баки самолёта. При скорости снижения самолёта менее 1.5 m/s (295 ft/min) в течение 2 s режим максимального расхода отключается.

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

Стр. 8
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА — ОБЩАЯ ЧАСТЬ — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

***Пункты 3Б(1), 5Б(1): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ
РАБОТА 47-00-00-710-801

Контроль работоспособности системы нейтрального газа

1. Основание для выполнения работы

Пояснения не требуются.

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
24-41-00-860-801	Подключение к самолёту наземного источника электрического питания
24-41-00-860-802	Отключение от самолёта наземного источника электрического питания
24-61-00-860-801	Выключение и включение каналов блоков выключателей-предохранителей
50-81-15-900-801	Демонтаж и монтаж торцевой панели

Б. Доступ

151BW

3. Подготовительные работы

А. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Подключите к самолёту наземный источник электрического питания (**см. работу 24-41-00-860-801**).
- (2) Убедитесь в том, что канал LMU 10-6 включён (**см. работу 24-61-00-860-801**).

Б. Обеспечение доступа

- (1) Произведите демонтаж торцевой панели **151BW** (**см. работу 50-81-15-900-801**).

4. Технология работы

А. Контроль работоспособности

(См. **рис. 501**)

<u>Действие</u>	<u>Результат</u>
1. На передней панели электронного блока управления (1):	

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

710-801
 Стр. 501
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Действие	Результат
– кратковременно (не более 1 с) нажмите кнопку TEST/RESET (Тест/Сброс) (4) и отпустите её	Загораются световые сигнализаторы SYSTEM FAULT (3) красного цвета и NORMAL OPERATION (2) зелёного цвета, а затем световой сигнализатор SYSTEM FAULT (3) гаснет, а световой сигнализатор NORMAL OPERATION (2) продолжает гореть

5. Заключительные работы

А. Возврат самолёта в исходную конфигурацию

(1) Отключите от самолёта наземный источник электрического питания **(см. работу 24-41-00-860-802)**.

Б. Закрытие доступа

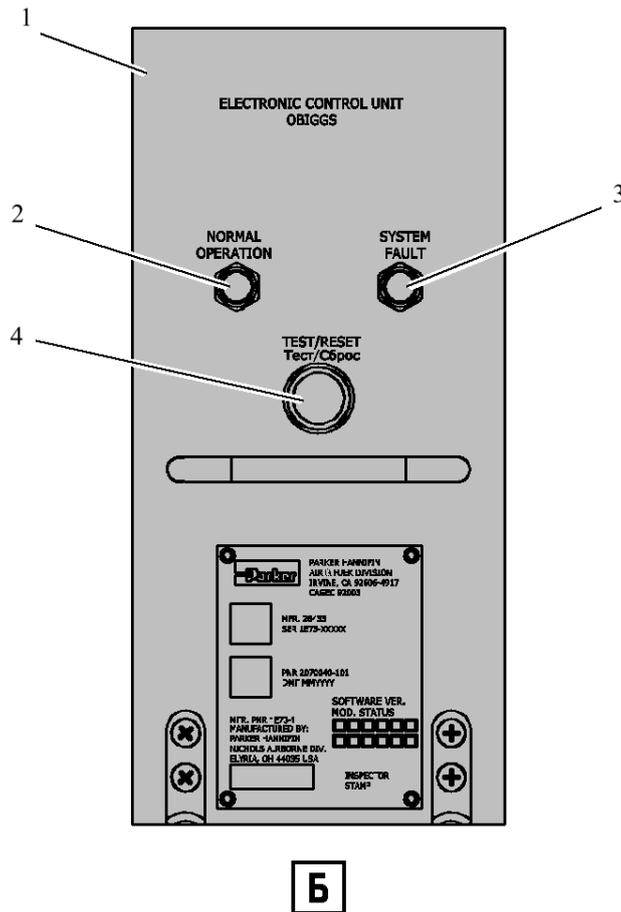
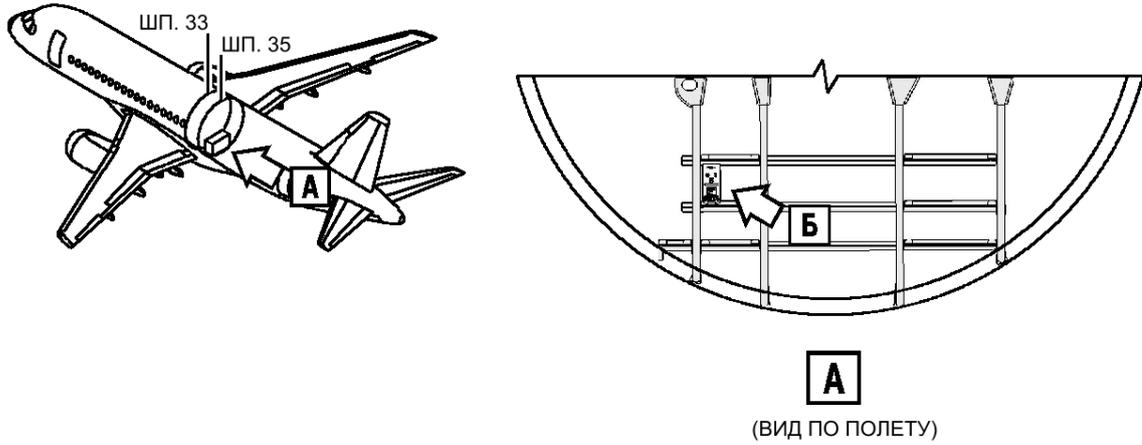
(1) Произведите монтаж торцевой панели **151BW (см. работу 50-81-15-900-801)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

710-801
 Стр. 502
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Контроль работоспособности системы нейтрального газа
Рисунок 501

ITK_RRJ_AMM_47_00_00_710_801_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

710-801
47-00-00 Стр. 503
Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

710-801
Стр. 504
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА — ОБЩАЯ ЧАСТЬ — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

РАБОТА 47-00-00-740-801

Контроль параметров системы нейтрального газа, считываемых с PCMCIA-карты блока сбора и преобразования параметрической информации, для проверки отсутствия отказов

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000MT-10

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
31-31-05-960-801	Замена PCMCIA-карты блока сбора и преобразования параметрической информации

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Портативный компьютер	1
RRJ-Express SOFT-00597-SCA	Программное обеспечение	1

3. Технология работы

А. Контроль параметров системы нейтрального газа, считываемых с PCMCIA-карты блока сбора и преобразования параметрической информации, для проверки отсутствия отказов

- (1) Извлеките PCMCIA-карту блока сбора и преобразования параметрической информации (**см. работу 31-31-05-960-801**) и вставьте её в соответствующий слот карт-ридера на портативном компьютере.
- (2) Скопируйте файл DAR.DAT с PCMCIA-карты на жесткий диск портативного компьютера.
- (3) Произведите расшифровку файла DAR.DAT с помощью соответствующего программного обеспечения (RRJ-Express SOFT-00597-SCA или аналога).
- (4) Определите по записям файла крайний полёт самолёта.
- (5) Определите размеры параметров, указанных в Таблице 501.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 501
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 501 — Перечень параметров, используемых для проверки отсутствия отказов

№	Наименование параметра (рус.)	Наименование параметра (англ.)	Условное обозначение параметра (рус.)	Условное обозначение параметра (англ.)	Размер параметра, бит	Диапазон изменения	ЦМР*	Под-кадры	Начальн. бит	Номер слова
1	Отказ запорного клапана	Inlet Isolation Valve Fault	ОТК_зап_кл	IIV_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	7	832
2	Отказ температурного управляющего клапана	Temperature Control Valve Fault	ОТК_темп_кл	TCV_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	6	832
3	Отказ датчика температуры T1	Temperature Sensor T1 Fault	ОТК_T1	T1_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	5	832
4	Отказ датчика температуры T2	Temperature Sensor T2 Fault	ОТК_T2	T2_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	4	832
5	Отказ датчика давления P1	Pressure Transducer P1 Fault	ОТК_P1	P1_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	3	832
6	Отказ запорного термклапана	Temperature Isolation Valve Fault	ОТК_зап_термокл	TIV_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	2	832
7	Отказ кислородного датчика	Oxygen sensor fault	ОТК_дат_O2	O2_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	1	832
8	Отказ двухпоточного клапана	Dual Flow Shutoff Valve Fault	ОТК_двухпот_кл	DFSOV_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	12	61
9	Отказ электронного блока управления	ECU Fault	ОТК_блок_упр	OBIGGS_ECU_FAULT	1	0 = NO FAULT 1 = FAULT	1	Все	11	61
10	Неполадка в линии связи с EIU1	EIU1 Communication Failure	Лин_св_EIU1	EIU1_FAULT	1	0 = NOT EIU1 DATA FAULT 1 = EIU1 DATA FAULT	1	Все	10	61
11	Неполадка в линии связи с EIU2	EIU2 Communication Failure	Лин_св_EIU2	EIU2_FAULT	1	0 = NOT EIU2 DATA FAULT 1 = EIU2 DATA FAULT	1	Все	9	61

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 502
Июнь 28/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№	Наименование параметра (рус.)	Наименование параметра (англ.)	Условное обозначение параметра (рус.)	Условное обозначение параметра (англ.)	Размер параметра, бит	Диапазон изменения	ЦМР*	Подкадры	Начальн. бит	Номер слова
12	Деградированная работа системы в течение 3 последних полётов	Degraded operation for 3 consecutive flights	Деград_ОБИГГС	DEGRADED_ OBIGGS	1	0 = NOT DEGRADED 1 = DEGRADED OPERATION	1	Все	8	61
13	Электронный блок управления заблокирован	ECU commanded to latch off	Блок_упр_БЛОК	ECU_LATCHED_OFF	1	0 = NOT LATCHED 1 = LATCHED OFF	1	Все	7	61
14	Обнаружено превышение температуры в системе выше допустимого предела	Over-temperature condition detected	Темп_сист_ВЕЛИК	OVERTEMP_FAULT	1	0 = NOT OT 1 = OVERTEMPERA-TURE		Все	6	61
15	Обнаружено превышение давления в системе выше допустимого предела	Over-pressure condition detected	Давл_сист_ВЕЛИК	OVERPRESS_FAULT	1	0 = NOT OVERPRESSURE 1 = OVERPRESSURE	1	Все	5	61
16	Не получен сигнал о закрытии двухпоточного клапана в течение 6 секунд после команды на закрытие	Closed indication not received within 6 seconds of command	Двухпот_кл_НЕ_ЗАКР	DFSOV_SHUTOFF_FAULT	1	0 = POSITION AGREE 1 = POSITION INDICATION DISAGREE	1	Все	2	61
17	Не получен сигнал о закрытии запорного термклапана в течение 6 секунд после команды на закрытие	Closed indication not received within 6 seconds of command	Зап_термокл_НЕ_ЗАКР	TIV_SHUTOFF_FAULT	1	0 = POSITION AGREE 1 = POSITION INDICATION DISAGREE	1	Все	1	61

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

740-801
47-00-00
Стр. 503
Июнь 28/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№	Наименование параметра (рус.)	Наименование параметра (англ.)	Условное обозначение параметра (рус.)	Условное обозначение параметра (англ.)	Размер параметра, бит	Диапазон изменения	ЦМР*	Подкадры	Начальн. бит	Номер слова
18	Давление в системе не менее 15PSIG в течение 30 секунд после закрытия запорного термклапана	O BIGGS internal system pressure not less than 15PSIG within 30 seconds of V4 closed	Давл_не_менее_15PSIG	P1_SHUTOFF_FAULT	1	0 = P1 OKAY 1 = P1 DISAGREE	1	Все	12	62
19	Не получен сигнал о закрытии температурного управляющего клапана после команды на его закрытие	Closed indication not received after being driven closed	Темп_кл_НЕ_ЗАКР	TCV_SHUTOFF_FAULT	1	0 = TCV POSITION AGREE 1 = TCV POSITION DISAGREE	1		11	62
20	Обнаружен отказ на канале IASC1A	AIR CHECK SYSTEM IASC1A	ОТК_СКВ_1А	IASC1A FAULT	1	0 = NO FAILURES DETECTED 1 = FAILURES DETECTED	1	2,4	11	613
21	Обнаружен отказ на канале IASC1B	AIR CHECK SYSTEM IASC1B	ОТК_СКВ_1В	IASC1B FAULT	1	0 = NO FAILURES DETECTED 1 = FAILURES DETECTED	1	2,4	8	613
22	Обнаружен отказ на канале IASC2A	AIR CHECK SYSTEM IASC2A	ОТК_СКВ_2А	IASC2A FAULT	1	0 = NO FAILURES DETECTED 1 = FAILURES DETECTED	1	2,4	5	613
23	Обнаружен отказ на канале IASC2B	AIR CHECK SYSTEM IASC2B	ОТК_СКВ_2В	IASC2B FAULT	1	0 = NO FAILURES DETECTED 1 = FAILURES DETECTED	1	2,4	7	613
24	Температура, T1A	Temperature Value, T1A	T1A	T1A	10	233-358 °K	0,5	Все	3	186
25	Температура, T1B	Temperature Value, T1B	T1B	T1B	10	233-358 °K	0,5	Все	3	187

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 504
Июнь 28/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№	Наименование параметра (рус.)	Наименование параметра (англ.)	Условное обозначение параметра (рус.)	Условное обозначение параметра (англ.)	Размер параметра, бит	Диапазон изменения	ЦМР*	Подкадры	Начальн. бит	Номер слова
26	Концентрация кислорода	Oxygen Concentration	Конц_О2	L_OXY	8	1–14 %	0,0625	Все	5	991

* — цена младшего разряда

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 505
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (6) Произведите контроль состояния системы нейтрального газа согласно критериям, указанным в Таблице 502. Наличие критериев неисправности не допускается.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 506
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Таблица 502 — Критерии проверки системы нейтрального газа

№	Наименование неисправности (англ.)	Наименование неисправности (рус.)	Критерий неисправности (англ.)	Критерий неисправности (рус.)	Номер параметра по Табл. 501
1	Inlet Isolation Valve Fault	Отказ запорного клапана	IIV_FAULT = 1	ОТК_зап_кл = 1	1
2	Temperature Control Valve Fault	Отказ температурного управляющего клапана	TCV_FAULT = 1	ОТК_темп_кл = 1	2
3	Temperature Sensor T1 Fault	Отказ датчика температуры T1	T1_FAULT = 1	ОТК_T1 = 1	3
4	Temperature Sensor T2 Fault	Отказ датчика температуры T2	T2_FAULT = 1	ОТК_T2 = 1	4
5	Pressure Transducer P1 Fault	Отказ датчика давления P1	P1_FAULT = 1	ОТК_P1 = 1	5
6	Temperature Isolation Valve Fault	Отказ запорного термклапана	TIV_FAULT = 1	ОТК_зап_термокл = 1	6
7	Oxygen sensor fault	Отказ кислородного датчика	O2_FAULT = 1	ОТК_дат_O2 = 1	7
8	Dual Flow Shutoff Valve Fault	Отказ двухпоточного клапана	DFSOV_FAULT = 1	ОТК_двухпот_кл = 1	8
9	ECU Fault	Отказ электронного блока управления	OBIGGS_ECU_FAULT = 1	ОТК_блок_упр = 1	9
10	EIU1 Communication Failure	Неполадка в линии связи с EIU1	EIU1_FAULT = 1	Лин_св_EIU1 = 1	10
11	EIU2 Communication Failure	Неполадка в линии связи с EIU2	EIU2_FAULT = 1	Лин_св_EIU2 = 1	11
12	Degraded operation for 3 consecutive flights	Деградированная работа системы в течение 3 последних полётов	DEGRADED_OBIGGS = 1	Деград_OBIGGS = 1	12
13	ECU commanded to latch off	Электронный блок управления заблокирован	ECU_LATCHED_OFF = 1	Блок_упр_БЛОК = 1	13
14	Overtemperature condition detected	Обнаружено превышение температуры в системе выше допустимого предела	OVER_TEMP_FAULT = 1	Темп_сист_ВЕЛИК = 1	14

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 507
Июнь 28/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

№	Наименование неисправности (англ.)	Наименование неисправности (рус.)	Критерий неисправности (англ.)	Критерий неисправности (рус.)	Номер параметра по Табл. 501
15	Overpressure condition detected	Обнаружено превышение давления в системе выше допустимого предела	OVER_PRESS_FAULT = 1	Давл_сист_ВЕЛИК = 1	15
16	Closed indication not received within 6 seconds of command	Не получен сигнал о закрытии двухпоточного клапана в течение 6 секунд после команды на закрытие	DFSOV_SHUTOFF_FAULT = 1	Двухпот_кл_НЕ_ЗАКР = 1	16
17	Closed indication not received within 6 seconds of command	Не получен сигнал о закрытии запорного термклапана в течение 6 секунд после команды на закрытие	TIV_SHUTOFF_FAULT = 1	Зап_термокл_НЕ_ЗАКР = 1	17
18	OBIGGS internal system pressure not less than 15PSIG within 30 seconds of V4 closed	Давление в системе не менее 15PSIG в течение 30 секунд после закрытия запорного термклапана	P1_SHUTOFF_FAULT = 1	Давл_не_менее_15PSIG = 1	18
19	Closed indication not received after being driven closed	Не получен сигнал о закрытии температурного управляющего клапана после команды на его закрытие	TCV_SHUTOFF_FAULT = 1	Темп_кл_НЕ_ЗАКР = 1	19
20	IAMS malfunction	Признак неисправности КСКВ	(CHECK_SYSTEM_IAMS_1A=1) OR (CHECK_SYSTEM_IAMS_1B=1) OR (CHECK_SYSTEM_IAMS_2A= 1) OR (CHECK_SYSTEM_IAMS_2B= 1)	(ОТК_СКВ_1А=1) ИЛИ (ОТК_СКВ_1В=1) ИЛИ (ОТК_СКВ_2А=1) ИЛИ (ОТК_СКВ_2В=1)	20, 21, 22, 23

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 508
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (7) Вставьте PCMCIA-карту в блок сбора и преобразования параметрической информации
(см. работу 31-31-05-960-801).
- ** НА САМОЛЁТАХ С УСТАНОВЛЕННОЙ ОПЦИЕЙ № 3171-101
- (8) Разрешается проверка отсутствия отказов системы нейтрального газа с использованием данных беспроводного регистратора быстрого доступа.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 509
Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-801
Стр. 510
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА — ОБЩАЯ ЧАСТЬ — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

РАБОТА 47-00-00-740-802

Снятие кассеты бортового твердотельного накопителя параметрической информации для проверки отсутствия отказов системы нейтрального газа

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000MT-11

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
31-33-01-960-801	Замена кассеты бортового твердотельного накопителя параметрической информации

3. Технология работы

А. Снятие кассеты бортового твердотельного накопителя параметрической информации для проверки отсутствия отказов системы нейтрального газа

- (1) Замените кассету бортового твердотельного накопителя параметрической информации **(см. работу 31-33-01-960-801)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-802
Стр. 501
Июнь 30/17

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

740-802
Стр. 502
Июнь 30/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СИСТЕМА НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА — ОБЩАЯ ЧАСТЬ — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

***Пункты 2Б, 2В, 4В: РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ
РАБОТА 47-00-00-780-801

Проверка герметичности системы нейтрального газа

1. Основание для выполнения работы

Пояснения не требуются.

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-61-00-860-801	Выключение и включение каналов блоков выключателей-предохранителей
47-00-00-710-801	Контроль работоспособности системы нейтрального газа
57-15-27-900-801	Демонтаж и монтаж крышки люка-лаза (133А, 134А)

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	2
Не регламентируется	Источник постоянного тока 28 V	2
Не регламентируется	Манометр 0–5 kgf/cm ² (0–71 psi)	1
Не регламентируется	Технологические заглушки	1 комплект
Не регламентируется	Технологический переходник	1
Не регламентируется	Установка для подачи сжатого воздуха (1.5 ± 0.1) atm [(22.0 ± 1.5) psi]	1
KI-20-002	Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-089	Вазелин	
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-008	Обтирочная ветошь	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
** НА САМОЛЁТАХ 95007–95011		
070-075-25-2-059-A-OST 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	1
** НА САМОЛЁТАХ С 95012		
072-078-25-2-059-A-OST 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	1

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
Стр. 501
Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Д. Доступ

134А3. Подготовительные работы

А. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

(1) Выключите канал LMU 10-6 (*см. работу 24-61-00-860-801*).

Б. Обеспечение доступа

(1) Снимите крышки люков-лазов **133А** и **134А** (*см. работу 57-15-27-900-801*).

ПРИМЕЧАНИЕ: Крышка люка-лаза **133А** снимается для обеспечения вентиляции внутрибакового пространства. При этом панель **193АВ** остаётся открытой.

4. Технология работы

А. Подготовка к проверке герметичности

(1) Убедитесь в том, что канал LMU 10-6 выключен (*см. работу 24-61-00-860-801*).

Б. Проверка герметичности системы нейтрального газа

(См. *рис. 501, лист 1; рис. 501, лист 2; рис. 501, лист 3*)

- (1) Установите технологическую заглушку **(2)** на обратный клапан **(1)**.
- (2) Установите технологическую заглушку **(24)** в выпускное отверстие трубопровода **(25)**.
- (3) Установите технологическую заглушку **(7)** с прокладкой **(6)** на впускное отверстие трубопровода **(5)** и заверните болты **(8)** с шайбами **(9)**.
- (4) Удалите контрольную проволоку с накидной гайки трубопровода **(3)**.
- (5) Отверните накидную гайку и отсоедините трубопровод **(3)** от штуцера трубопровода **(5)**.
- (6) Установите технологическую заглушку **(4)** на штуцер трубопровода **(5)** и защитную заглушку на отсоединённый конец трубопровода **(3)**.
- (7) Установите технологическую заглушку **(16)** в дренажное отверстие воздушного фильтра **(15)**.
- (8) Отверните гайку **(22)**, снимите хомут **(21)** и расстыкуйте трубопроводы **(17)** и **(19)**.
- (9) Снимите уплотнительное кольцо **(20)** с фланца трубопровода **(19)** и утилизируйте его.
- (10) Установите технологическую заглушку **(18)** в трубопровод **(17)** и защитную заглушку на отсоединённый конец трубопровода **(19)**.
- (11) Подайте напряжение +28 V на клемму 9 (см. *рис. 501, лист 2*, вид И) электрического соединителя двухпоточного клапана **(10)** от источника постоянного тока.
- (12) Подайте напряжение +28 V на клемму 1 (см. *рис. 501, лист 3*, вид К) электрического соединителя запорного термклапана **(23)** от источника постоянного тока.
- (13) Снимите штатную заглушку **(12)** с тройника **(14)** и установите технологический переходник **(13)** на открытый штуцер тройника **(14)**.
- (14) Подсоедините манометр **(11)** к технологическому переходнику **(13)**.
- (15) Подготовьте установку для подачи сжатого воздуха к работе.
- (16) Подсоедините установку для подачи сжатого воздуха к технологическому переходнику **(13)**.
- (17) Плавно подайте воздух под давлением 20–22 psi (138–152 kPa).
- (18) Визуально убедитесь в том, что двухпоточный клапан **(10)** и запорный термклапан **(23)** находятся в открытом положении.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00780-801
Стр. 502
Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПРИМЕЧАНИЕ: В открытом положении клапанов их индикаторные штифты выдвинуты наружу.

- (19) Выдержите систему под давлением в течение 5 min. Падение давления не допускается.
- (20) Плавно стравите давление.
- (21) Визуально убедитесь в том, что двухпоточный клапан (10) и запорный термклапан (23) находятся в закрытом положении.

ПРИМЕЧАНИЕ: В закрытом положении клапанов их индикаторные штифты убраны вовнутрь.

- (22) Выключите установку для подачи сжатого воздуха.
- (23) Выньте технологическую заглушку (18) из трубопровода (17).
- (24) Снимите защитную заглушку с трубопровода (19).

** НА САМОЛЁТАХ 95007–95011

- (25) Смажьте новое уплотнительное кольцо **070-075-25-2-059-A-OST 1 00980-80 (20)** вазелином **LU-089** и установите его на фланец трубопровода (19).

** НА САМОЛЁТАХ С 95012

- (26) Смажьте новое уплотнительное кольцо **072-078-25-2-059-A-OST 1 00980-80 (20)** вазелином **LU-089** и установите его на фланец трубопровода (19).

- (27) Состыкуйте трубопроводы (17) и (19), установите хомут (21) и затяните гайку (22).

- (28) Нанесите мыльную пену на стык трубопроводов (17) и (19).

- (29) Включите установку для подачи сжатого воздуха.

- (30) Плавно подайте воздух под давлением 20–22 psi (138–152 kPa).

- (31) Убедитесь в том, что на стыке трубопроводов (17) и (19) не появляются мыльные пузырьки.

- (32) Выключите установку для подачи сжатого воздуха.

- (33) Удалите мыльную пену обтирочной ветошью **NP-008**.

- (34) Отсоедините установку для подачи сжатого воздуха от технологического переходника (13).

- (35) Отсоедините манометр (11) от технологического переходника (13).

- (36) Снимите технологический переходник (13).

- (37) Установите штатную заглушку (12) на штуцер тройника (14).

- (38) Отсоедините источник постоянного тока от клеммы 1 электрического разъёма запорного термклапана (23).

- (39) Отсоедините источник постоянного тока от клеммы 9 электрического разъёма двухпоточного клапана (10).

- (40) Выньте технологическую заглушку (16) из дренажного отверстия воздушного фильтра (15).

- (41) Выньте технологическую заглушку (4) из штуцера трубопровода (5).

- (42) Снимите защитную заглушку и подсоедините трубопровод (3) к штуцеру трубопровода (5), затяните накидную гайку трубопровода (3).

- (43) Застопорите накидную гайку трубопровода (3) проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.

- (44) Отверните болты (8), снимите шайбы (9) и технологическую заглушку (7) с прокладкой (6).

- (45) Выньте технологическую заглушку (24) из выпускного отверстия трубопровода (25).

- (46) Снимите технологическую заглушку (2) с обратного клапана (1).

В. Подготовка к контролю работоспособности

- (1) Включите канал LMU 10-6 (см. работу 24-61-00-860-801).

Г. Контроль работоспособности системы нейтрального газа

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
Стр. 503
Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Произведите контроль работоспособности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-710-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

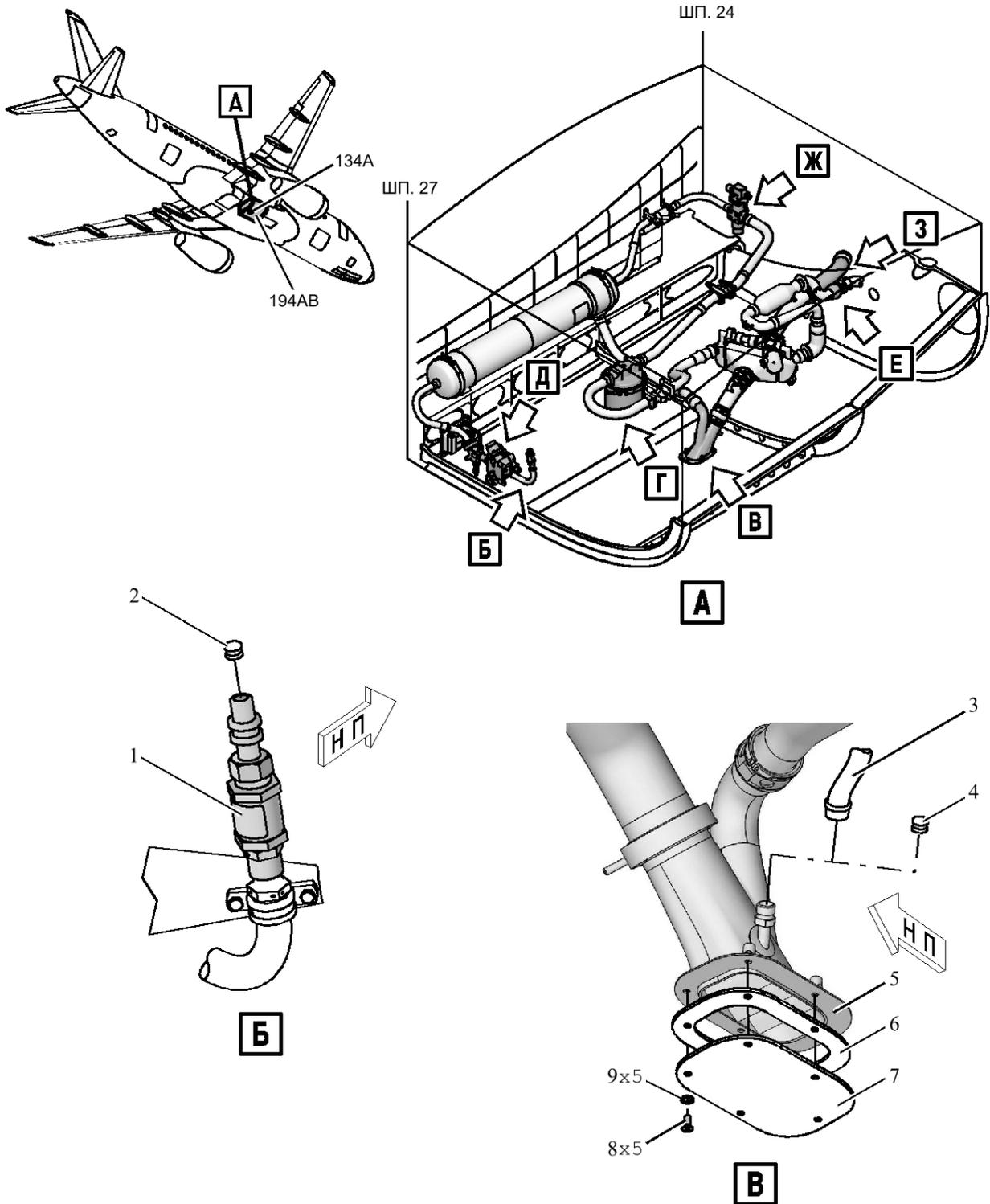
- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите крышки люков-лазов **134А** и **133А** (*см. работу 57-15-27-900-801*).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
Стр. 504
Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



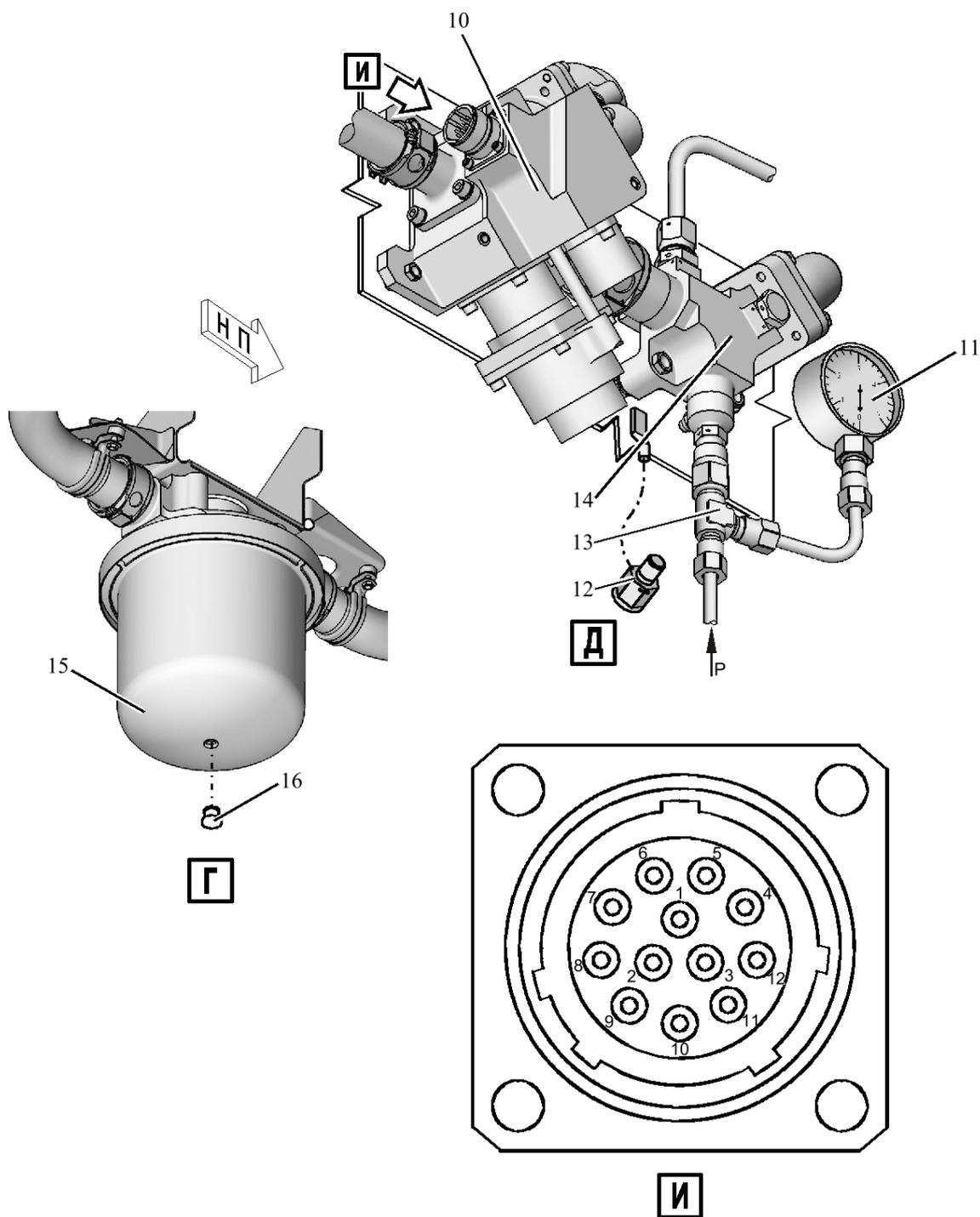
Проверка герметичности системы нейтрального газа
Рисунок 501 (лист 1 из 3)

ИТК_RRJ_AMM_47_00_00_780_801_001_A03_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
Стр. 505
Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ


Проверка герметичности системы нейтрального газа
 Рисунок 501 (лист 2 из 3)

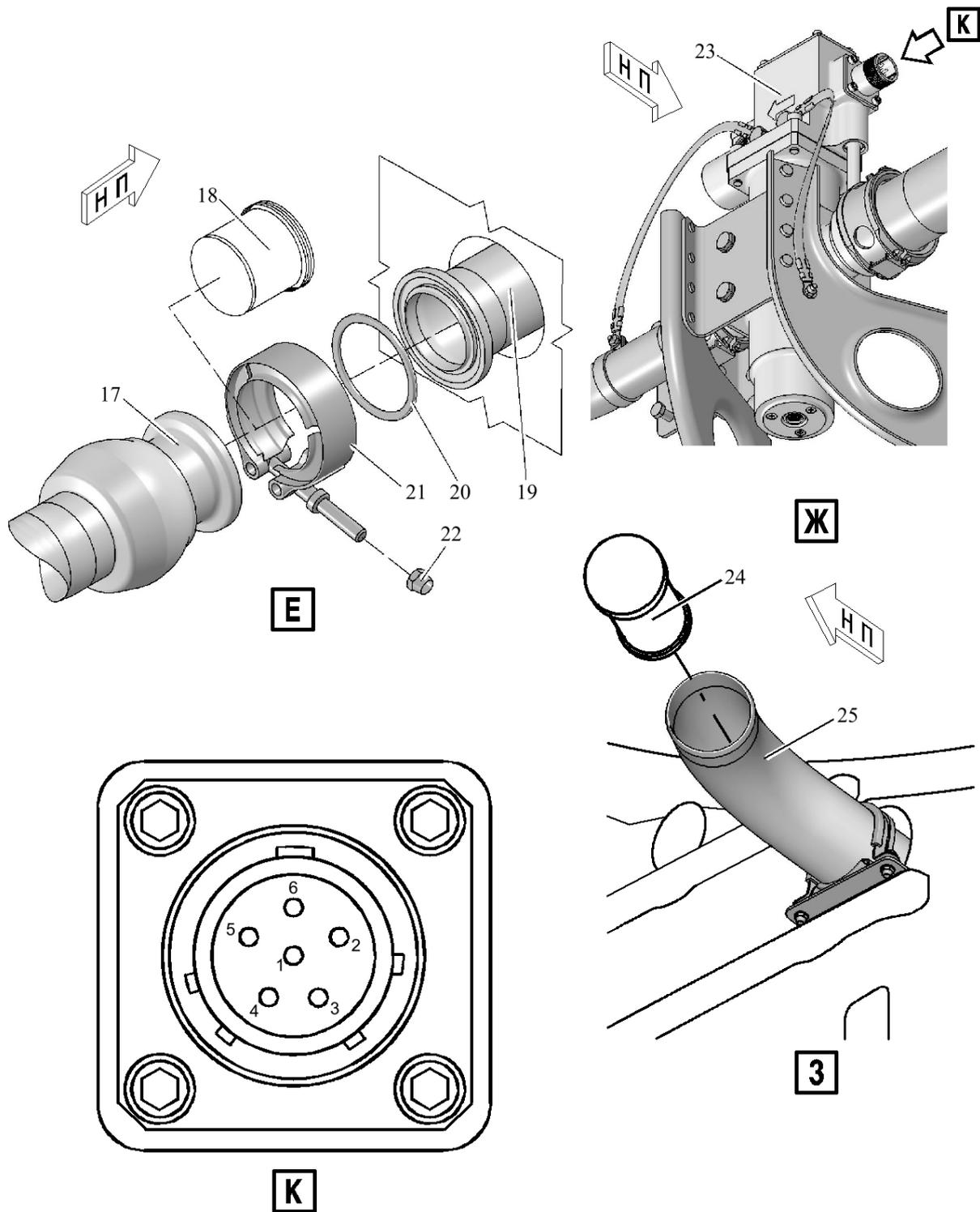
ИТК_RRJ_AMM_47_00_00_780_801_002_A03_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
 Стр. 506
 Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Проверка герметичности системы нейтрального газа
Рисунок 501 (лист 3 из 3)

ИТК_RRJ_AMM_47_00_00_780_801_003_A03_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
Стр. 507
Дек 29/18

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-00-00

780-801
Стр. 508
Дек 29/18

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГЕНЕРИРОВАНИЕ — ОПИСАНИЕ И РАБОТА

***Пункт ЗН: ИЗМЕНЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ

1. Общие сведения

Система генерирования преобразует отбираемый от пневматической системы (**см. 36-00-00**) в обогащенную азотом воздушную смесь.

2. Местоположение компонентов

(См. **рис. 1, рис. 2, рис. 3, рис. 4, рис. 5, рис. 6, рис. 7, рис. 8, рис. 9, рис. 10, рис. 11, рис. 12, рис. 13, рис. 14**)

CFI	Наименование компонента	Пульт управления	Зона	Люк (панель) доступа	Номер работы «Демонтаж и монтаж»
4-Q470	Запорный клапан		194	192E	47-11-01-900-80 1
4-JM471	Озоновый фильтр		194	194AB	47-11-05-900-80 1
17-JM472	Гофрированная соединительная муфта		194	194AB	47-11-10-900-80 1
18-JM472	Гофрированная соединительная муфта		194	194AB	47-11-10-900-80 2
19-JM472	Гофрированная соединительная муфта		194	194AB	47-11-10-900-80 3
20-JM472	Гофрированная соединительная муфта		194	194AB	47-11-10-900-80 4
21-JM472	Гофрированная соединительная муфта		194	194AB	47-11-10-900-80 5
2-Q470	Теплообменник		194	194AB	47-11-15-900-80 1
8-Q470	Датчик температуры		134	194AB	47-11-20-900-80 1
9-Q470	Датчик температуры		134	194AB	47-11-20-900-80 1
3-JM471	Воздушный фильтр		194	194AB	47-11-25-900-80 1
10-Q470	Термореле		194	194AB	47-11-30-900-80 1
7-Q470	Запорный термоклапан		194	194AB	47-11-35-900-80 1
6-Q470	Датчик давления		194	194AB	47-11-40-900-80 1
2-JM471	Сепаратор		194	194AB	47-11-45-900-80 1
5-Q470	Кислородный датчик		194	194AB	47-11-50-900-80 1
1-Q470	Двухпоточный клапан		194	194AB	47-11-55-900-80 1
3-Q470	Электронный блок управления		141	151BW	47-11-60-900-80 1

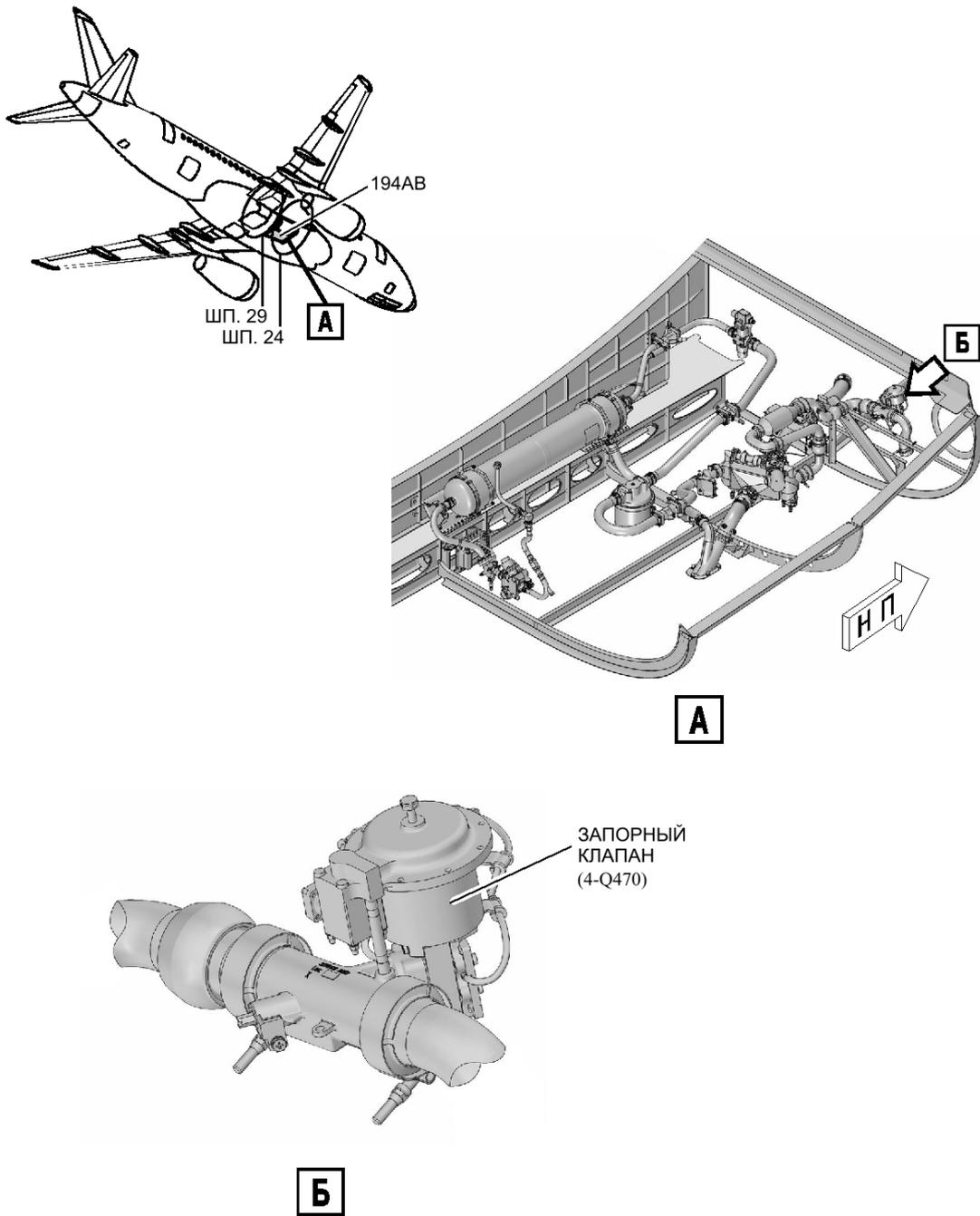
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 1
Дек 29/17



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение запорного клапана
Рисунок 1

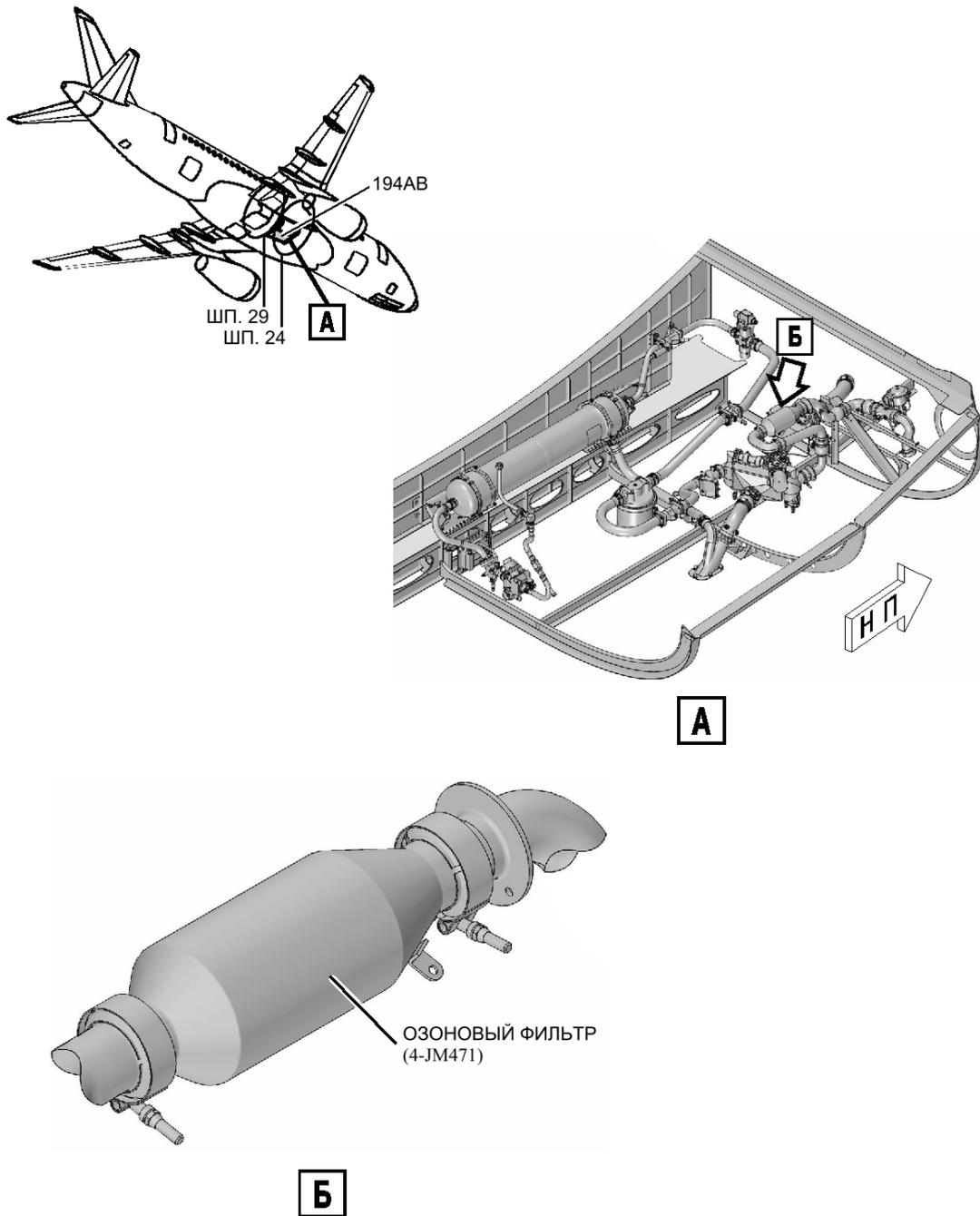
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_001_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 2
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение озонного фильтра
Рисунок 2

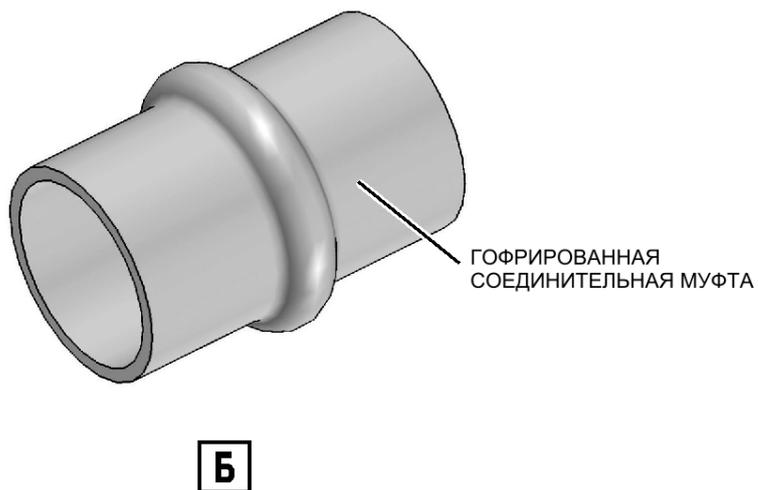
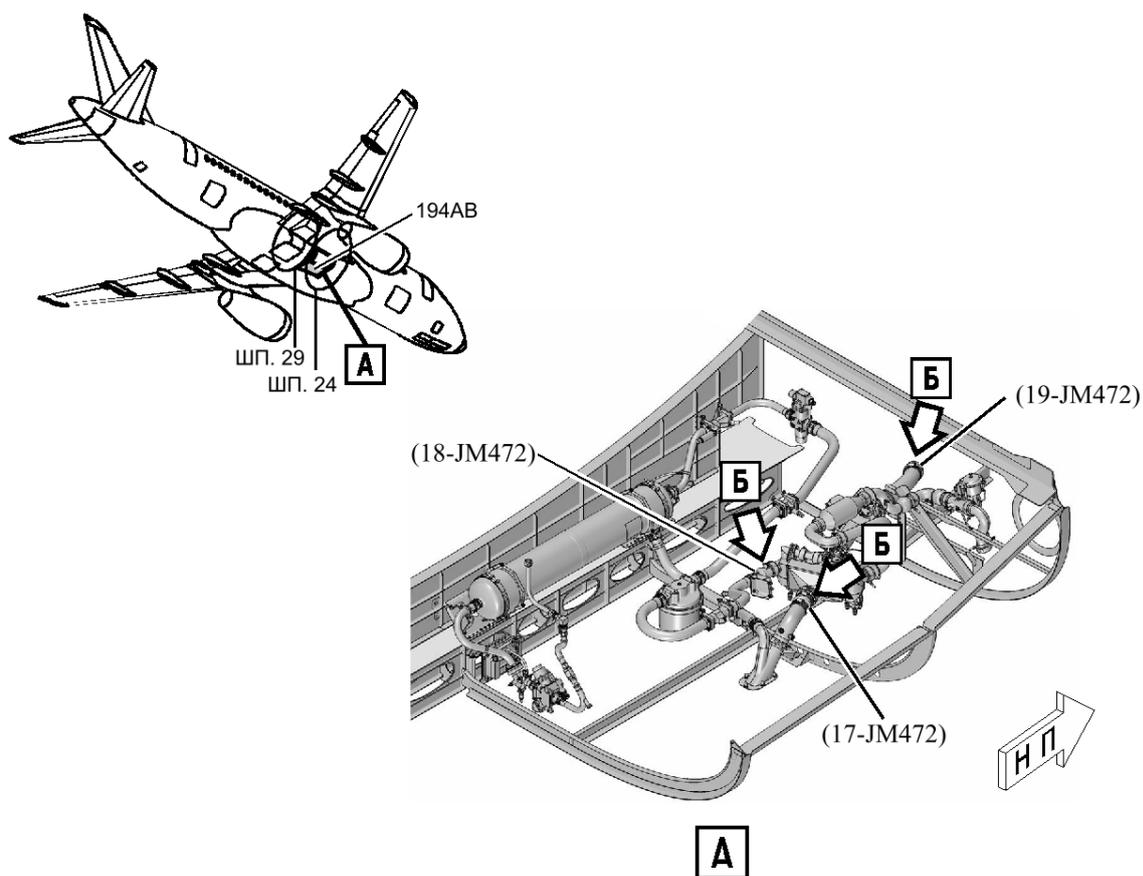
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_002_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 3
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение гофрированной соединительной муфты (на самолётах с № 95007 по № 95011)

Рисунок 3

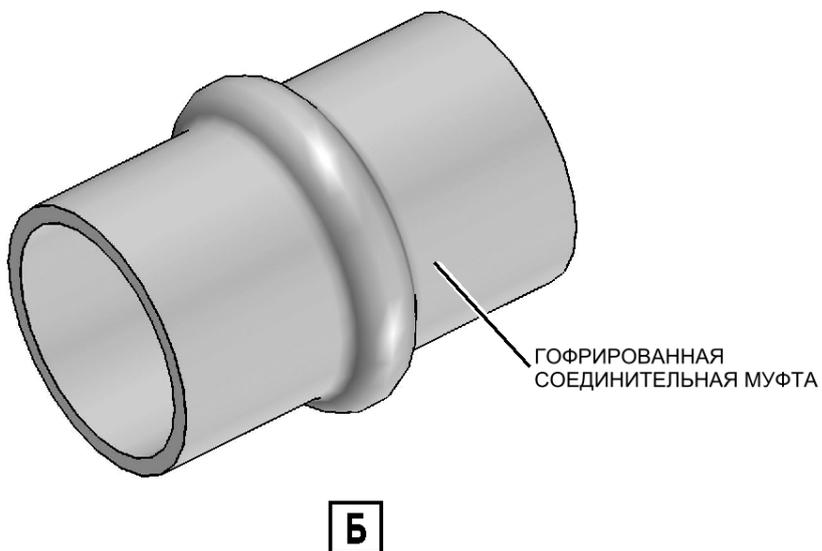
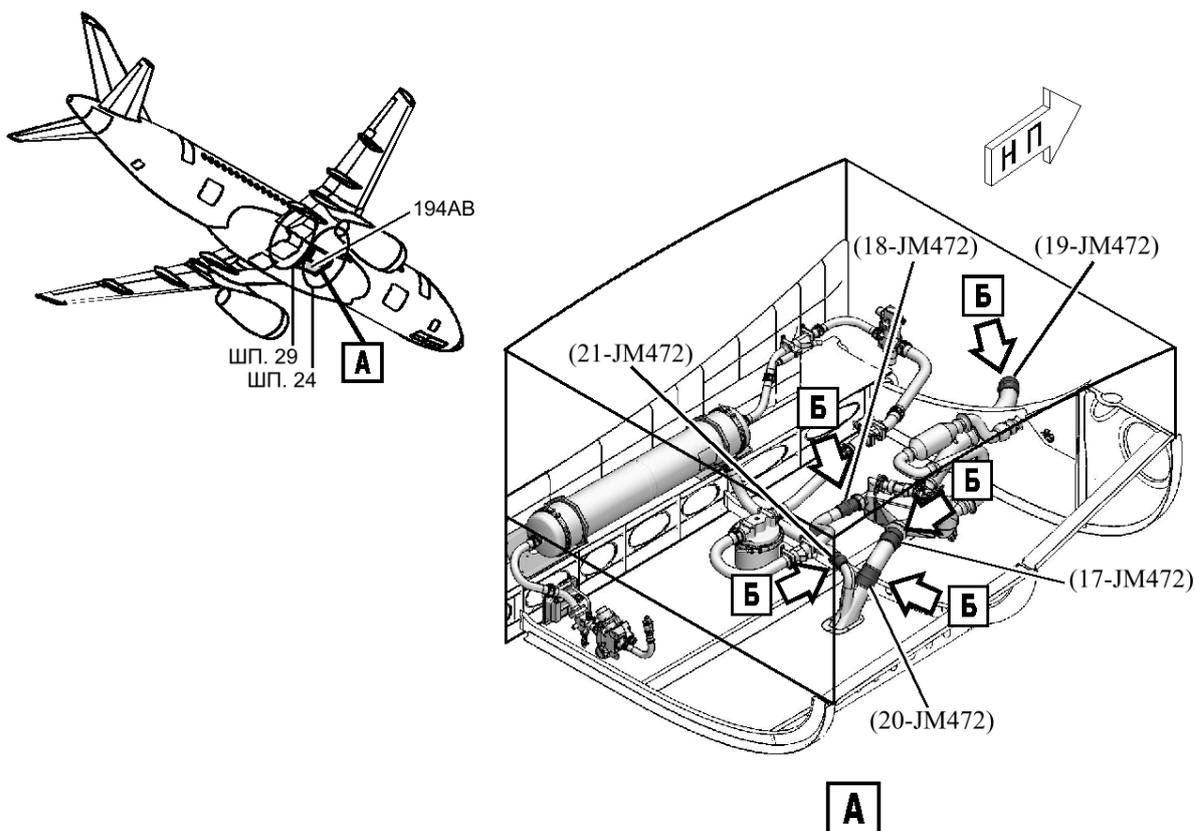
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_003_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 4
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение гофрированной соединительной муфты (на самолётах с № 95012)

Рисунок 4

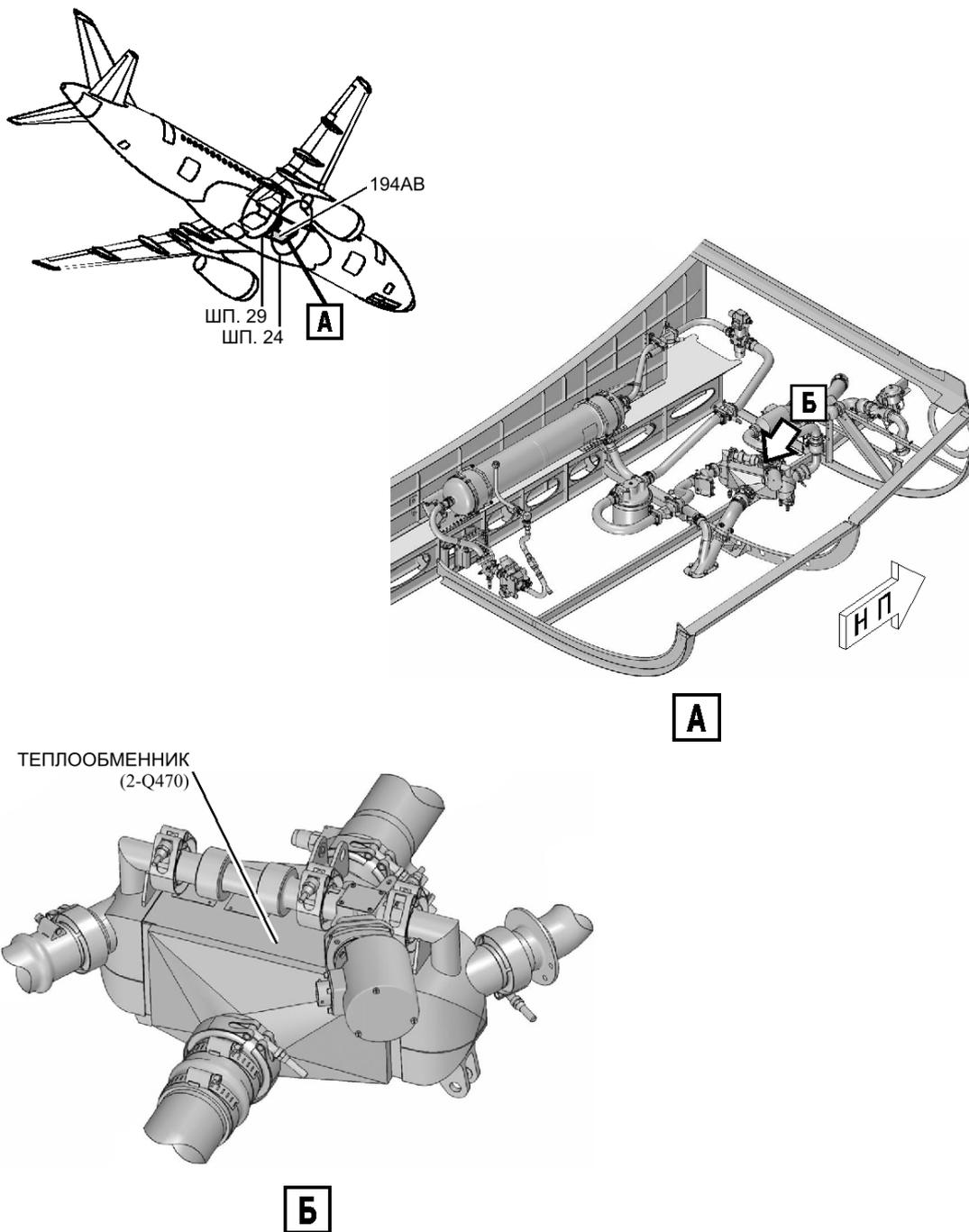
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_003_A03_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 5
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение теплообменника
Рисунок 5

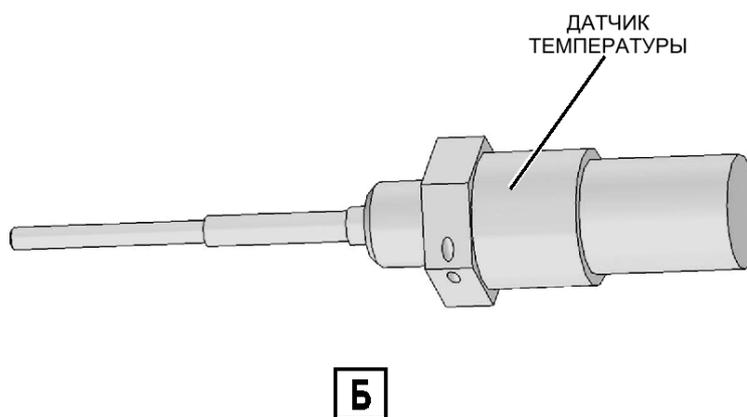
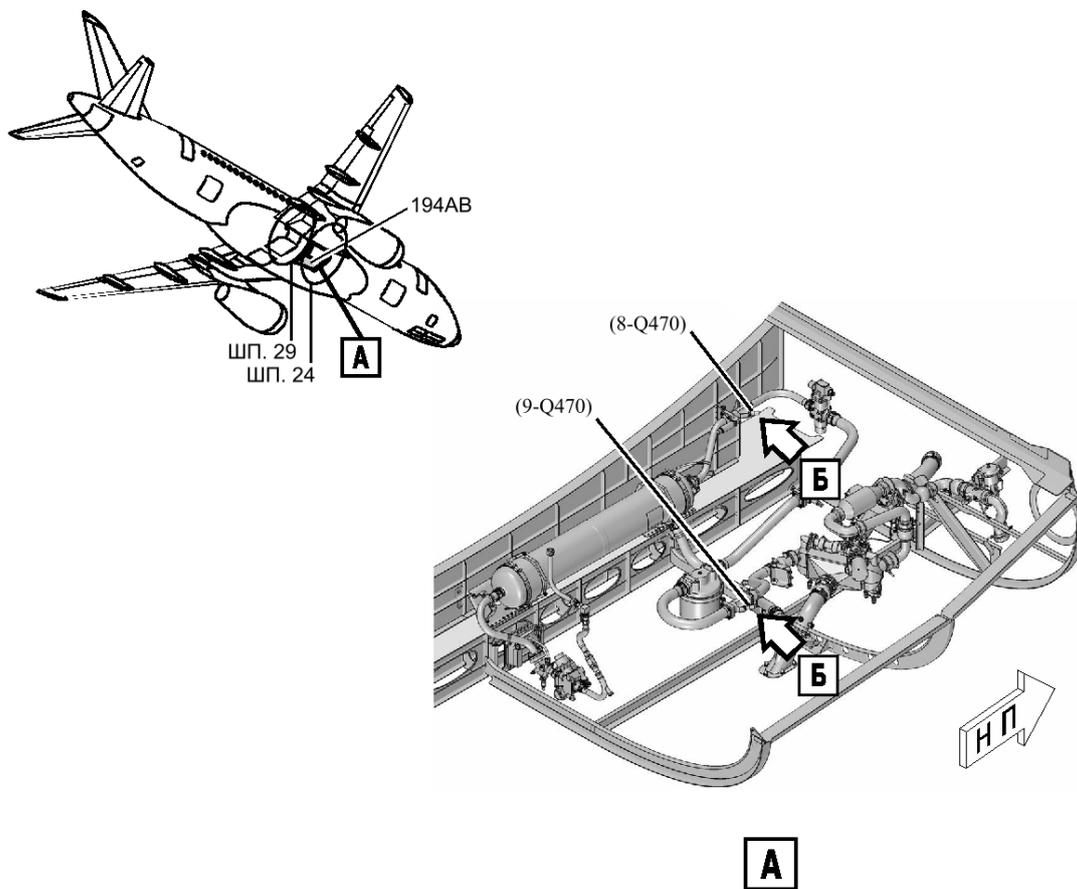
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_004_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 6
Дек 29/17

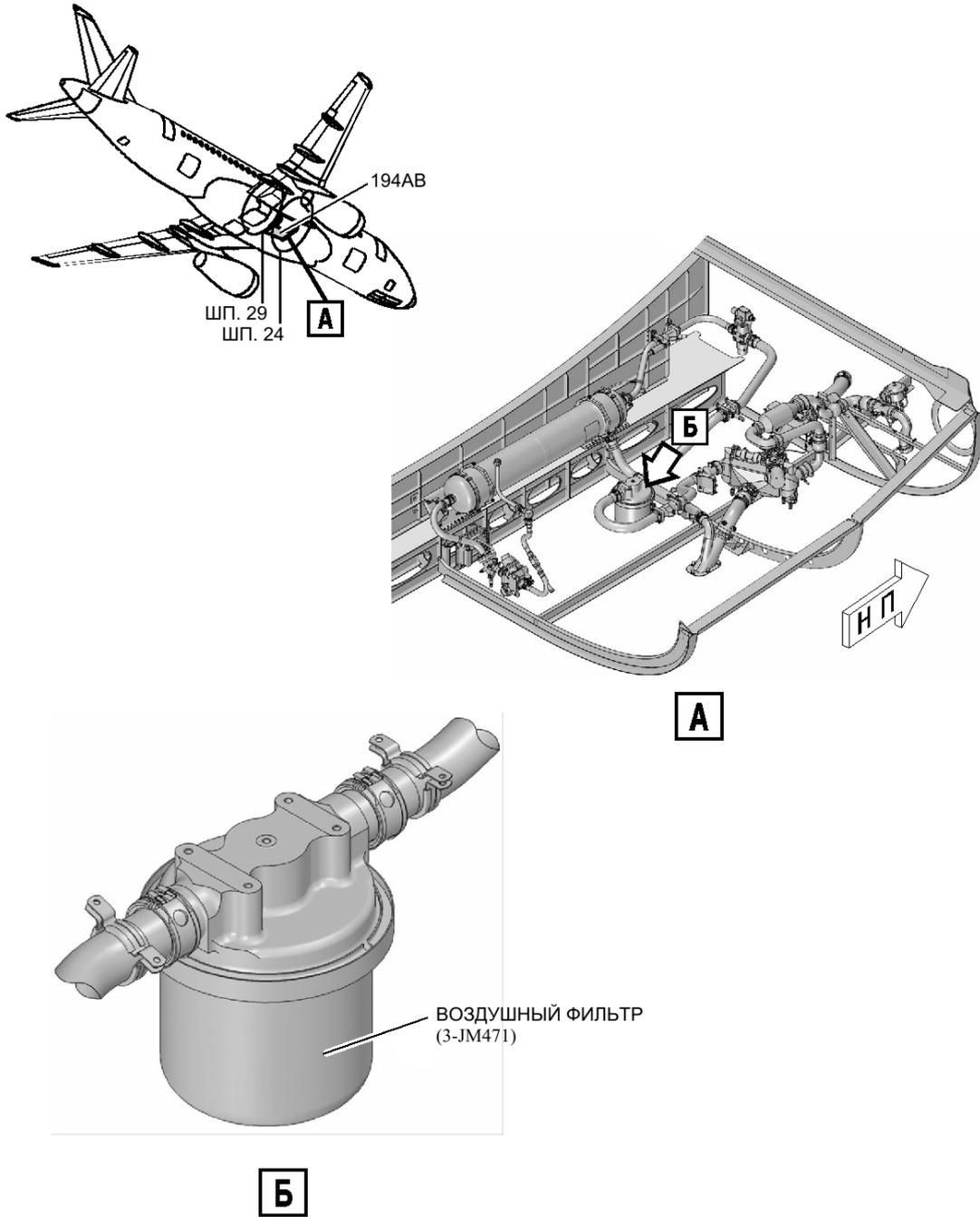
RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение датчика температуры
Рисунок 6

ISD_RRJ_AMM_47_10_00_005_A02_E

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ISD_RRJ_AMM_47_10_00_006_A02_R

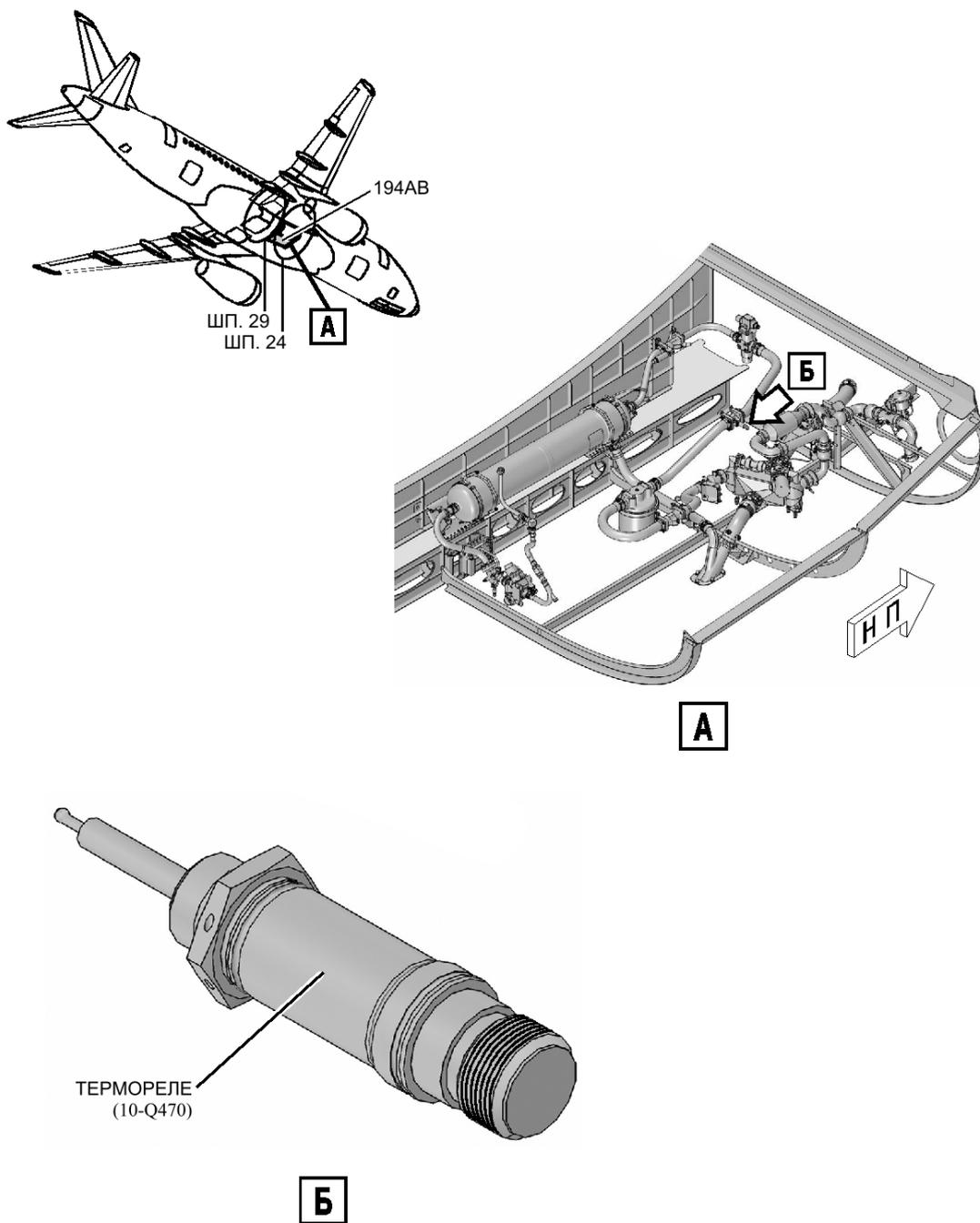
Местоположение воздушного фильтра
Рисунок 7

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 8
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение термореле
Рисунок 8

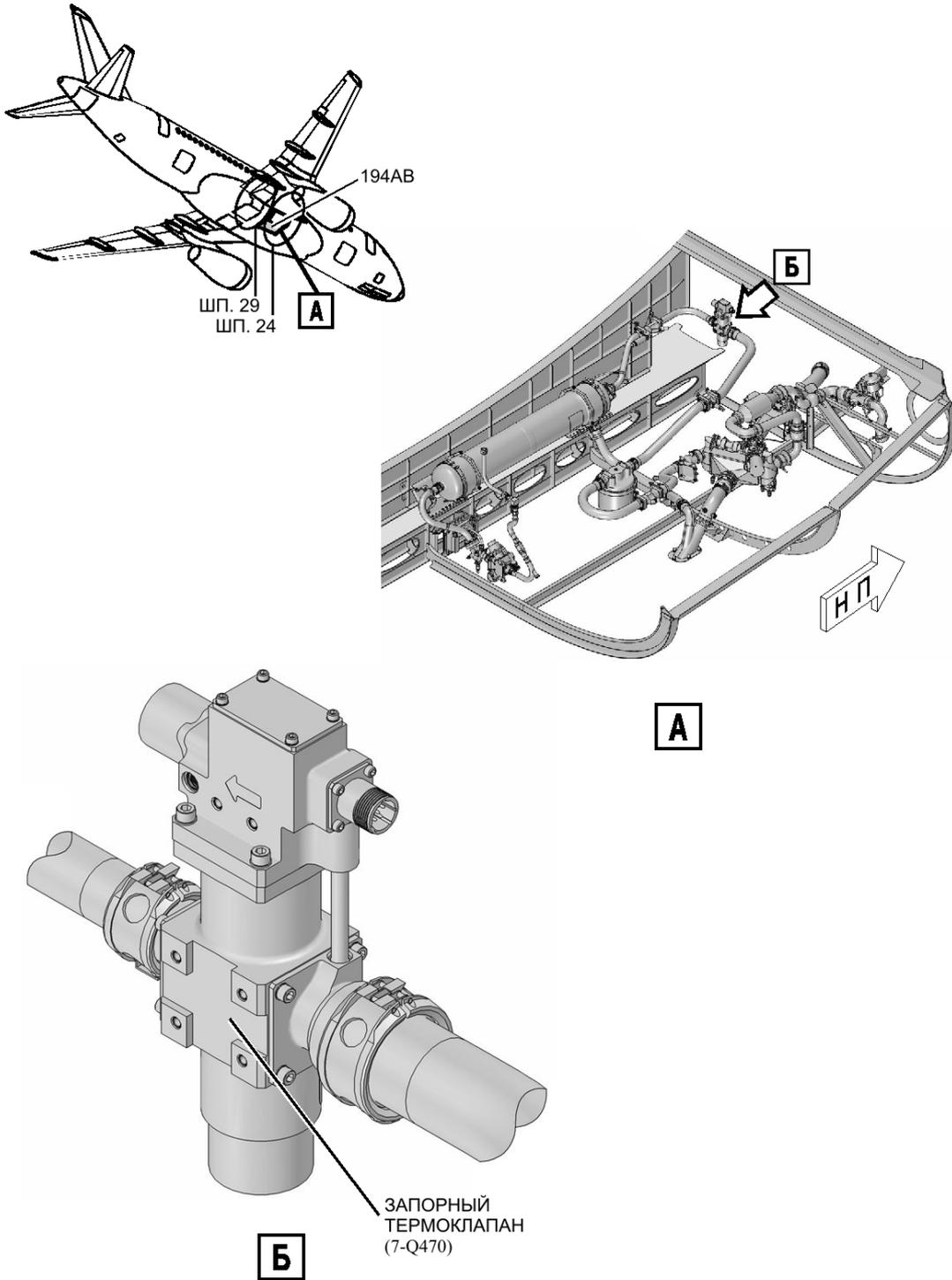
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_007_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 9
Дек 29/17

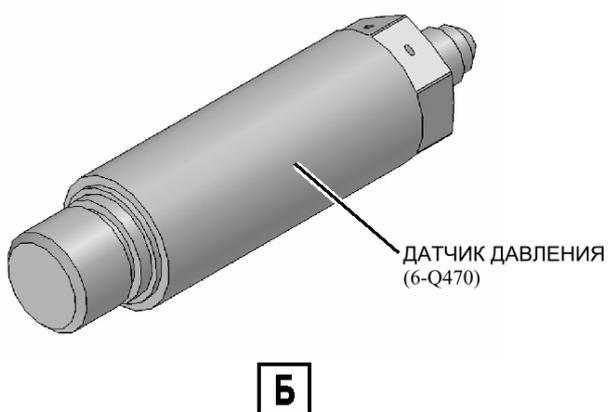
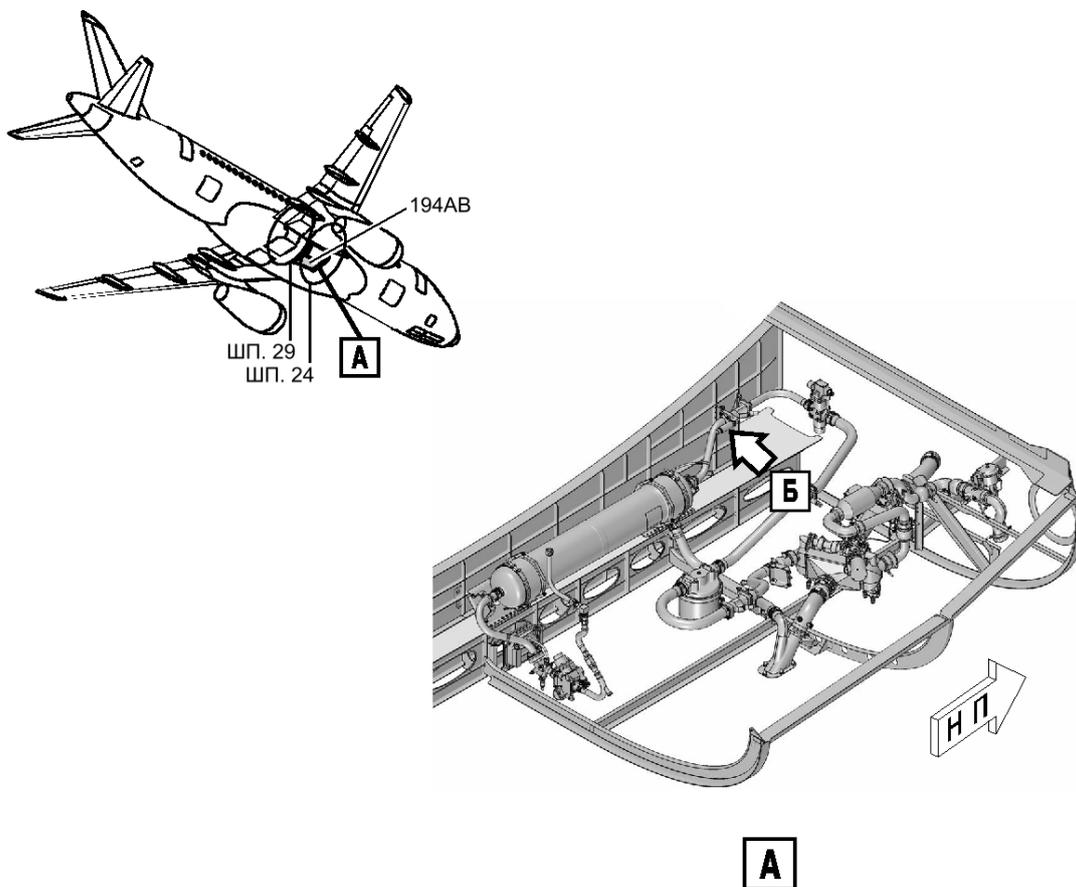
RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение запорного термоклапана
Рисунок 9

ISD_RRJ_AMM_47_10_00_008_A02_R

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение датчика давления
Рисунок 10

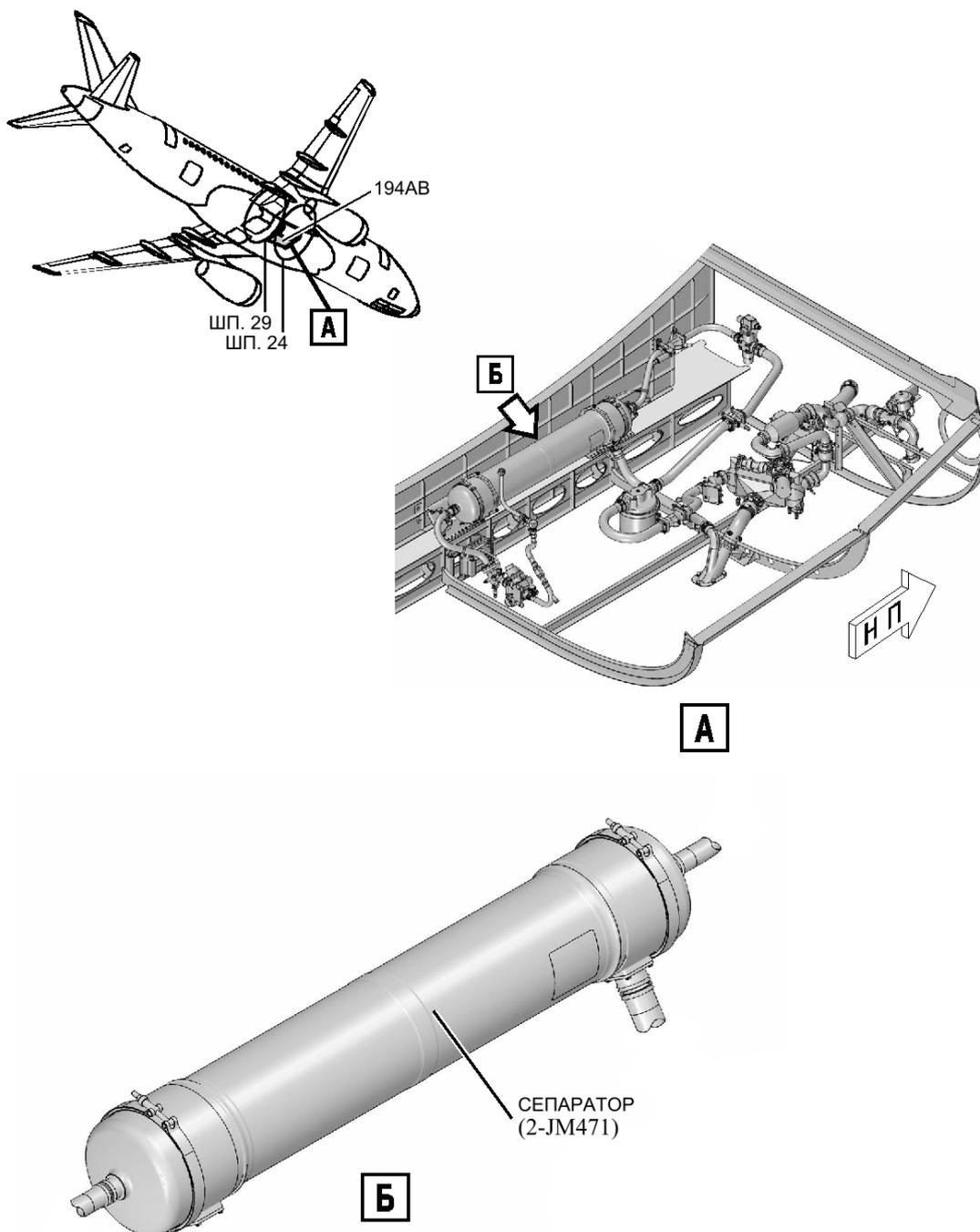
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_009_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 11
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение сепаратора
Рисунок 11

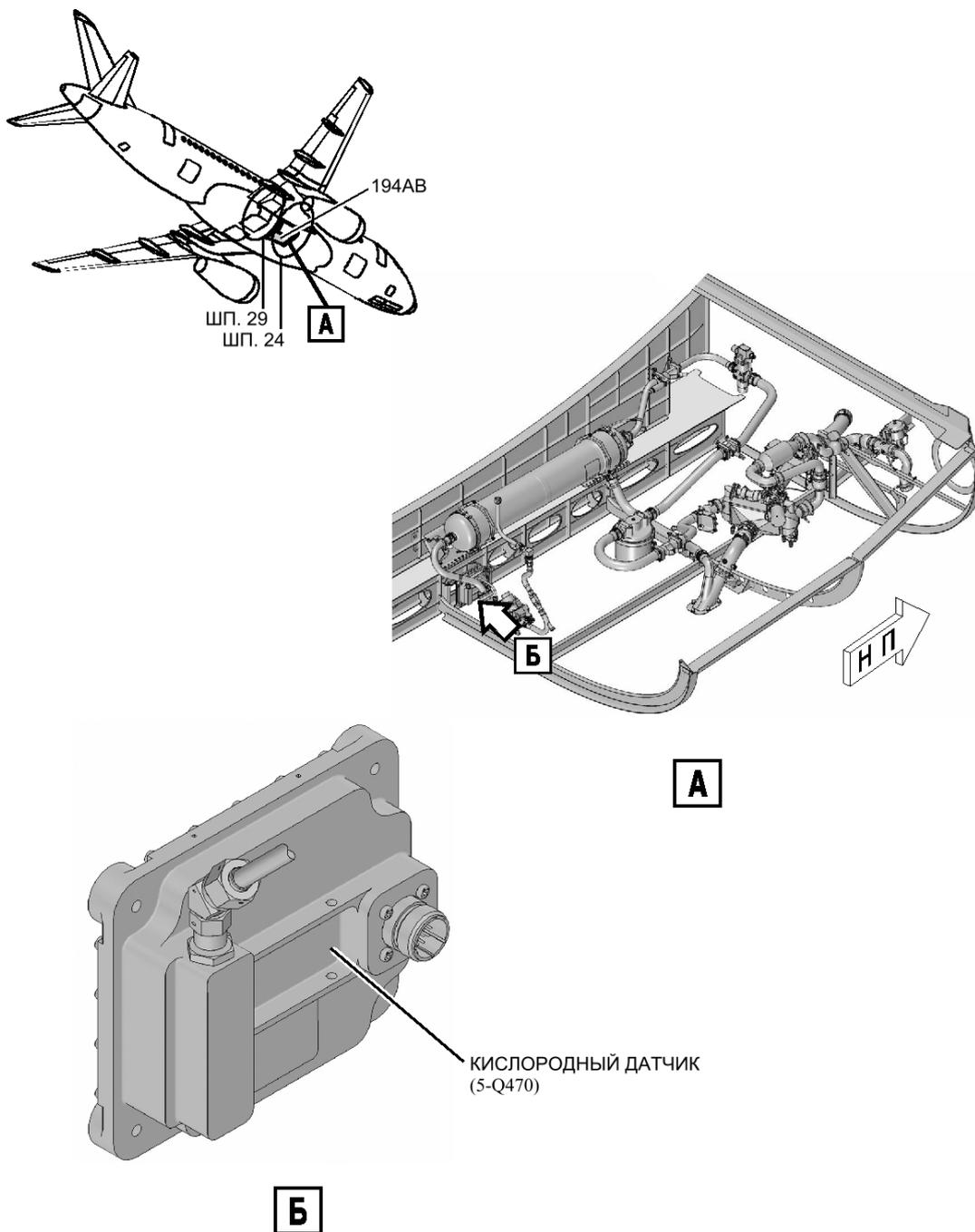
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_010_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 12
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение кислородного датчика
Рисунок 12

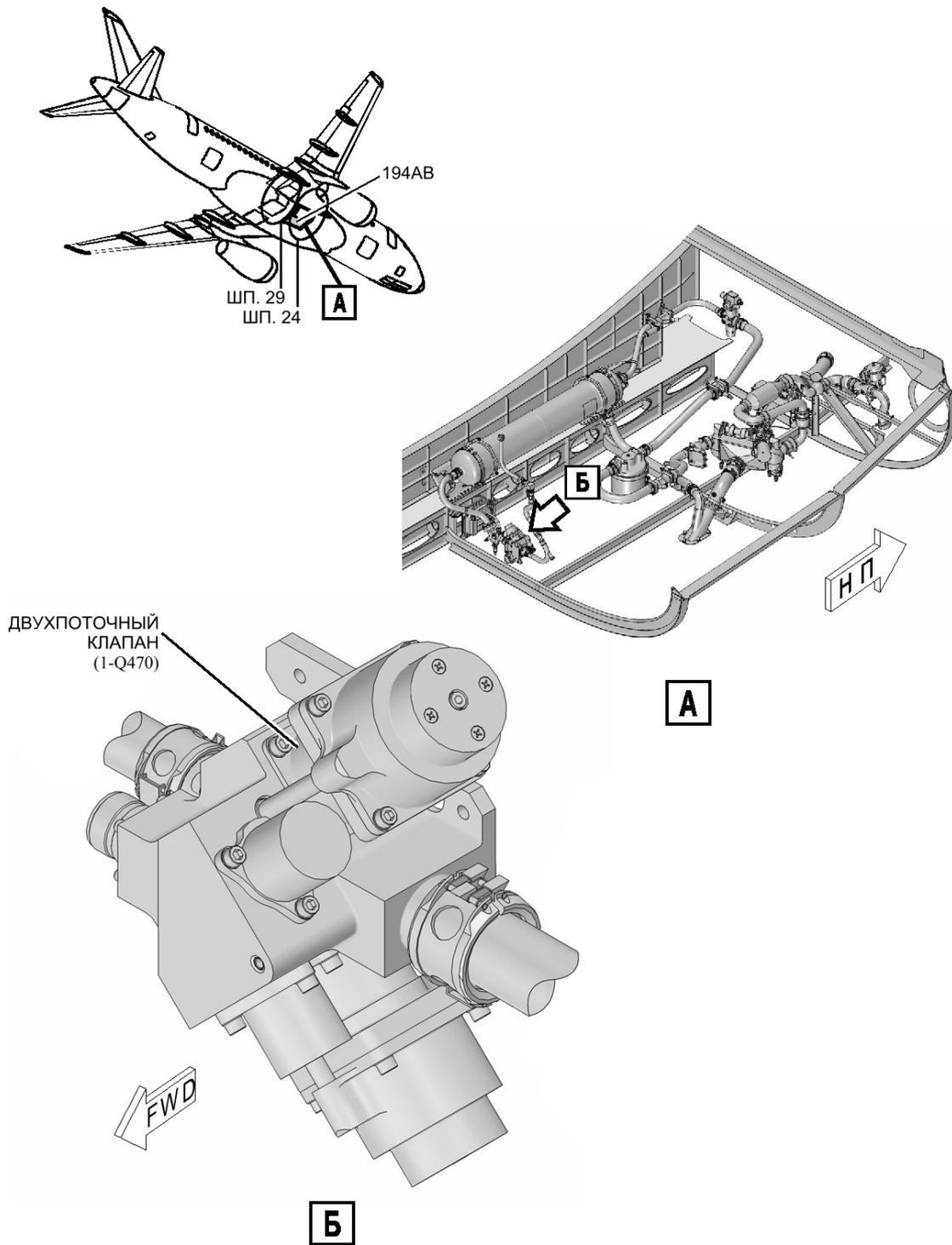
ISD_RRJ_AMM_47_10_00_011_A02_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 13
Дек 29/17

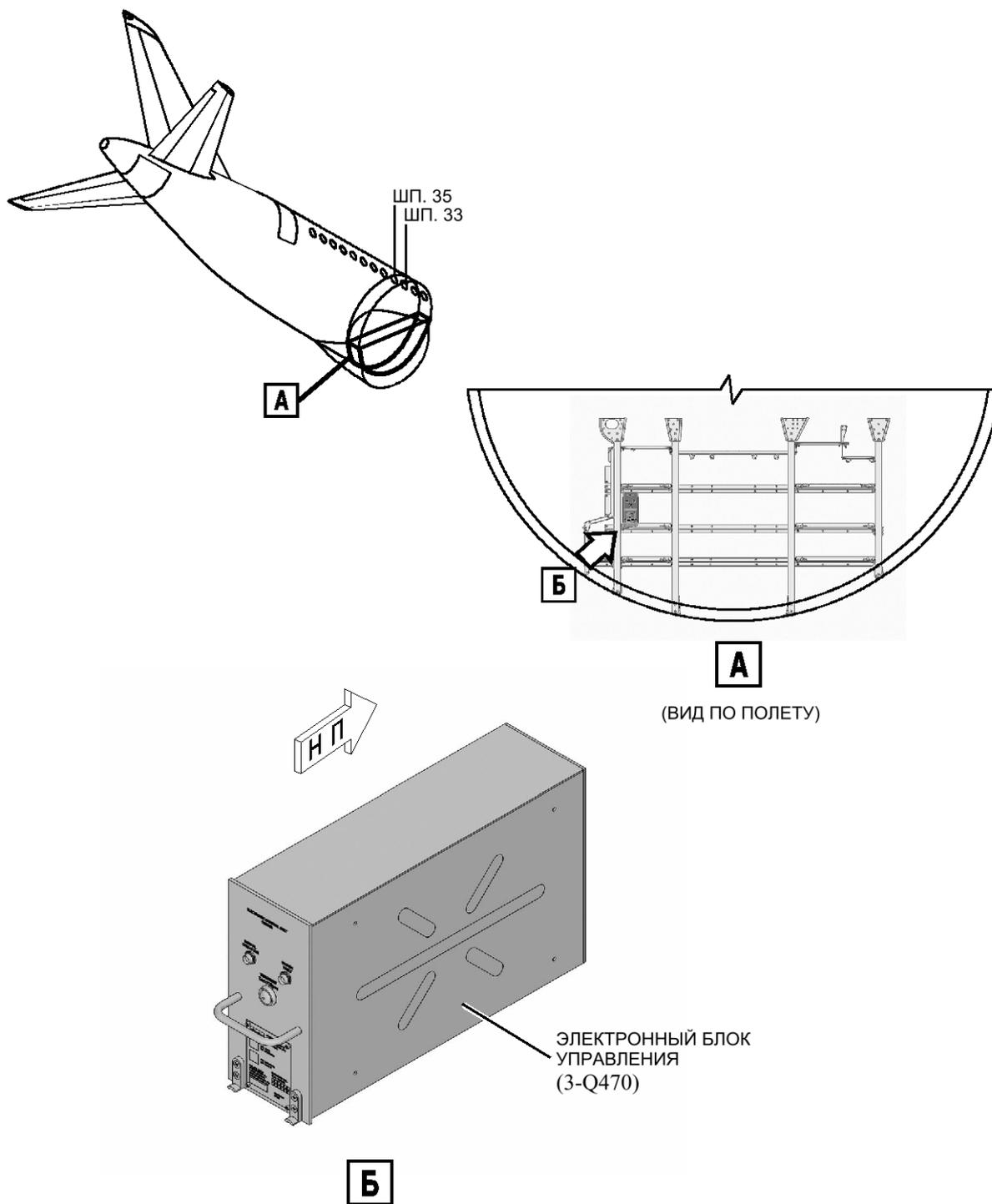
RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение двухпоточного клапана
Рисунок 13

ISD_RRJ_AMM_47_10_00_012_A02_R

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение электронного блока управления
Рисунок 14

ISD_RRJ_AMM_47_10_00_013_A02_R

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Описание основных компонентов

А. Запорный клапан

(См. **рис. 1**)

Запорный клапан представляет собой пневматический тарельчатый клапан. Корпус клапана изготовлен из алюминия. Клапан крепится к трубопроводам с помощью стяжных хомутов.

При отсутствии электрического питания створка клапана с помощью поджимной пружины устанавливается в закрытое положение. Запорный клапан при этом находится в закрытом состоянии и не пропускает воздух.

Запорный клапан снабжен датчиком Холла, предназначенным для визуальной индикации положения клапана и выдачи электрического сигнала о состоянии клапана в электронный блок управления.

Клапан может открываться и закрываться вручную.

Б. Озоновый фильтр

(См. **рис. 2**)

Озоновый фильтр предназначен для преобразования озона, содержащегося в поступающем воздухе, в кислород

Корпус озонового фильтра представляет собой цельносварную металлическую конструкцию. Внутри корпуса находится каталитический нейтрализатор.

При выходе из строя каталитического нейтрализатора на нём не видно сколько-нибудь видимых отложений и заметного увеличения перепада давления не происходит.

В. Гофрированная соединительная муфта

(См. **рис. 3** и **рис. 4**)

Гофрированные соединительные муфты предназначены для соединения трубопроводов и компонентов системы между собой. Всего на самолете установлено пять гофрированных соединительных муфт.

ПРИМЕЧАНИЕ: на самолётах с № 95007 по № 95011 установлено 3 гофрированных соединительных муфты.

Г. Теплообменник

(См. **рис. 5**)

Теплообменник предназначен для охлаждения отбираемого воздуха до температуры 60 °C (140 °F) перед поступлением в сепаратор. При работе в условиях высоких температур, на низких высотах и малых скоростях допускается кратковременное повышение температуры на выходе теплообменника до 75 °C (167 °F).

Теплообменник установлен на раме. К нему по трубопроводам подводятся горячий воздух от двигателя и холодный забортный воздух от воздухозаборника.

Теплообменник состоит из воздухо-воздушного теплообменника и терморегулирующего клапана.

Воздухо-воздушный теплообменник представляет собой блок ребристо-пластинчатого типа, который состоит из 12 протоков для холодного воздуха и 11 протоков для горячего воздуха.

Поступающий в воздухо-воздушный теплообменник поток горячего воздуха разделяется на две части. Одна часть поступает в блок ребристо-пластинчатого типа, вторая часть — в перепускной

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

контур. В перепускном контуре установлен терморегулирующий клапан, предназначенный для поддержания постоянной температуры в выпускном трубопроводе теплообменника.

Терморегулирующий клапан представляет собой электрически управляемый клапан с поворотной заслонкой, приводимый в действие шаговым электродвигателем.

Терморегулирующий клапан изменяет расход горячего воздуха, регулируя тем самым температуру. В клапане имеется устройство для индикации закрытого и открытого положения.

Д. Датчик температуры

(См. **рис. 6**)

В системе генерирования установлены два датчика температуры. Один измеряет температуру на выходе теплообменника, второй – на входе в сепаратор. Каждый датчик имеет два независимых канала измерения температуры. При проведении диагностики системы, показания температуры, получаемые от каждого из двух каналов, сравниваются друг с другом. Если при этом, разница в показаниях превышает 5 °С (41 °F), в электронный блок управления выдается сообщение об отказе датчика.

Датчик температуры представляет собой 200-Омный платиновый термопреобразователь сопротивления и вырабатывает сопротивление прямо пропорциональное температуре.

Е. Воздушный фильтр

(См. **рис. 7**)

Воздушный фильтр предназначен для фильтрации твердых и жидких загрязняющих веществ, содержащихся в потоке воздуха поступающего в сепаратор. Воздушный фильтр состоит из корпуса и фильтроэлемента.

Корпус фильтра изготовлен из алюминиевого сплава и состоит из двух частей, стянутых хомутом. На корпусе также расположены входной и выходной штуцеры и элементы крепления.

Фильтроэлемент изготовлен из гофрированного, склеенного смолой стекловолокна с фильтрующей способностью 99.997 % для частиц размером 0.1 μm (0.39 μin) и более.

Ж. Термореле

(См. **рис. 8**)

Термореле представляет собой сигнализатор давления. Термореле выполнено в цельнометаллическом сварном корпусе из нержавеющей стали с герметичным разъемом. Внутри корпуса находится жидкость, которая оказывает давление на приваренную к корпусу термореле стальную диафрагму. Прецизионный электровыключатель, установленный в пределах хода диафрагмы, управляет током в электрической цепи при заранее заданных значениях температуры.

И. Запорный термклапан

(См. **рис. 9**)

Запорный термклапан предназначен для защиты сепаратора от перегрева. Клапан изготовлен из алюминиевого сплава и представляет собой двухпозиционный клапан с соленоидным управлением.

При отсутствии электрического питания поджимная пружина устанавливает створку клапана в закрытое положение. При подаче электрического питания запорный термклапан открывается.

Давление на входе в запорный термклапан – (1.4–4.2) kgf/cm² [(20–60 lbf/in²)],

Рабочая температура – (60 ± 6) °С [(140 ± 11) °F].

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

К. Датчик давления

(См. **рис. 10**)

Датчик давления предназначен для измерения давления воздуха в системе генерирования. Датчик давления установлен на входе в сепаратор. Преобразование давления в датчике давления осуществляется с помощью диафрагмы и мостовой схемы. Мостовую схему образуют четыре кремниевых тензодатчика, соединенные с диафрагмой, воспринимающей давление воздуха в трубопроводе.

Датчик представляет собой герметичный корпус с чувствительным элементом с одной стороны и электрическим разъемом с другой. Корпус датчика и все его элементы, подвергающиеся воздействию окружающей среды, изготовлены из нержавеющей стали.

Внутри корпуса датчика давления находится электронная плата, которая обеспечивает электрическое питание тензодатчиков постоянным током напряжением 5 В, прием и усиление сигналов датчика, термокомпенсацию и защиту от электромагнитных помех.

Напряжение питания датчика – (18–32) В постоянного тока. Диапазон измеряемого датчиком давления – (0–6.3) kgf/cm² [(0–90) lbf/in²]. Сигнал, выдаваемый датчиком, находится в диапазоне – (0.5–9.0) В напряжения постоянного тока и прямо пропорционален давлению.

Л. Сепаратор

(См. **рис. 11**)

Сепаратор предназначен для преобразования отбираемого от двигателя воздуха в обогащенную азотом воздушную смесь.

Сепаратор состоит из корпуса и фильтроэлемента. Корпус сепаратора изготовлен из алюминиевого сплава. Фильтроэлемент представляет собой фильтрующий патрон с пустотелыми мембранными волокнами. Мембранное волокно сепаратора имеет проницаемость для кислорода выше, чем для азота, поэтому воздух проходит через мембранный материал сепаратора и подвергается разделению. Одна часть воздуха, с повышенным содержанием кислорода, проходит через стенки мембранных волокон и отводится за борт, вторая – с повышенным содержанием азота продолжает свое движение вдоль сепаратора и поступает в систему распределения нейтрального газа. Максимальное содержание кислорода в воздухе, обогащенном азотом, составляет от 0,6% в режиме малого расхода на больших высотах до 9% при максимальном расходе на высоте уровня моря.

М. Кислородный датчик

(См. **рис. 12**)

Кислородный датчик служит для контроля работы системы генерирования нейтрального газа.

Чувствительный элемент датчика проводит анализ проб воздуха и выдает в электронный блок управления электрический сигнал, пропорциональный концентрации кислорода в обогащенном азотом воздухе.

Выходной сигнал датчика находится в пределах 4–20 мА. Значения тока за пределами диапазона 4–20 мА используются для индикации состояния отказа датчика и предварительного прогрева датчика перед работой.

Кислородный датчик оборудован схемой обогрева. Схема обогрева интегрирована в конструкцию датчика и поддерживает температуру чувствительного элемента датчика, в диапазоне, необходимом для обеспечения точности измерений. После включения электрического питания кислородный датчик прогревается в течение 5 min до достижения

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

рабочей температуры. Индикация отказов системы выдается с задержкой на период прогрева датчика.

Н. Двухпоточный клапан

(См. **рис. 13**)

Двухпоточный клапан служит для регулирования расхода обогащенного азотом воздуха.

Двухпоточный клапан посредством изменения проходного сечения клапана ограничивает поступление обогащенного азотом воздуха в систему распределения. В двухпоточном клапане имеются два тарельчатых клапана с электромагнитным управлением, с помощью которых электронный блок управляет подачей обогащенного азотом воздуха в топливный бак. В режиме малого расхода открыт только тарельчатый клапан малого сечения. В режиме максимального расхода открыты оба тарельчатых клапана: малого и среднего сечений. Кроме того, клапан действует как предохранительное устройство, отключая систему в том случае, если на него не подаются питание или давление. Двухпоточный клапан оборудован визуальным индикатором, который обеспечивают контроль положения клапана.

П. Электронный блок управления

(См. **рис. 14**)

Электронный блок управления (ECU) осуществляет управление и контроль системы генерирования нейтрального газа. В блок ECU поступают сигналы от датчиков системы, блок обрабатывает их и используя аналоговые и цифровые схемы, обеспечивает работу системы.

Блок ECU разработан по стандарту ARINC 600 и имеет размер 3MCU. Блок ECU включает три печатные платы. Печатная плата питания установлена в левой части блока. Плата управления установлена в правой части блока. Плата защиты от электромагнитных помех установлена в задней части блока. На передней части блока имеется индикатор исправной работы и индикатор отказа. При нормальной работе индикатор исправной работы горит зелёным светом, в случае отказа или неисправности индикатор отказа горит красным. Блок также имеет одну кнопку TEST/RESET, которая используется для для самоконтроля и перезагрузки блока в случае сбоя в работе. На обратной стороне блока имеется разъём, через который производится прием и передача данных.

Блок ECU имеет встроенный контроль и выдает информацию о состоянии системы в в формате, определённом стандартом ARINC429. Также информация поступает в блок сбора и преобразования параметрической информации.

Электрическое питание блока ECU осуществляется напряжением 28 V постоянного тока. Блок ECU дополнительно вырабатывает четыре уровня напряжения. Напряжение 28 V постоянного тока используется для приведение в действие соленоидов клапанов. В микропроцессоре блока ECU, измерительных усилителях, а также общих интегральных микросхемах используется напряжение 5 V. Напряжение 10 V постоянного тока используется для обеспечения ARINC-коммуникаций при приеме и передачи данных блоком и в качестве дополнительного рабочего диапазона для цепей датчиков.

Блок ECU принимает электрические сигналы от компонентов системы и посредством аналоговых схем преобразует их в цифровой формат, необходимый для работы платы управления. Аналоговые схемы также используются для выявления неисправностей и отключения системы. Они не зависят от работы платы управления и программного обеспечения, тем самым обеспечивая безопасное отключение системы.

После того, как сигнал сформирован и преобразован в цифровой формат, информация подается в микропроцессор. Микропроцессор по заложенной программе обрабатывает полученные данные и вырабатывает управляющие сигналы. Блок ECU использует сигналы, выработанные микропроцессором, для управления работой компонентов системы.

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-10-00

Стр. 20
Дек 29/17

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПОРНЫЙ КЛАПАН — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 2Б, 3В(1), 3В(1), 4А(3), 4А(4), 4В, 4В(3)(а), 4В(4), 4В(7), 4В(8): ИСПРАВЛЕНИЕ/
ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

***Пункты 3В(2), 4А(8), 4А(10), 4В(9), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

РАБОТА 47-11-01-900-801

Демонтаж и монтаж запорного клапана

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуру демонтажа и монтажа запорного клапана (**4-Q470**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-710-801	Контроль работоспособности системы нейтрального газа
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-001	Смазка	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	2

Д. Доступ

192E, 194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-01

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанные панели (люки):
192E, 194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж запорного клапана

(См. **рис. 401, лист 1; рис. 401, лист 2**)

- (1) Снимите чехол с запорного клапана.
- (2) Отсоедините электрический соединитель **(5)** от запорного клапана **(1)**.
- (3) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(5)** и его ответную часть на запорном клапане **(1)**.
- (4) Отсоедините перемычку металлизации **(7)** от запорного клапана **(1)** (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (5) Ослабьте гайку **(8)** хомута **(3)** трубопровода **(4)**.
- (6) Разберите узел крепления трубопровода **(4)** к талрепу **(12)**, для чего: отверните гайку **(11)**, снимите шайбу **(10)**, выньте втулку **(9)** и болт **(13)**.
- (7) Отсоедините трубопровод **(4)** от запорного клапана **(1)**, снимите хомут **(3)** и уплотнительное кольцо **(2)**. Уплотнительное кольцо утилизируйте.
- (8) Придерживая запорный клапан **(1)**, ослабьте гайку **(8)** хомута **(3)** трубопровода **(6)** и сдвиньте хомут по трубопроводу **(6)** в сторону.
- (9) Отсоедините запорный клапан **(1)** от трубопровода **(6)**, снимите уплотнительное кольцо **(2)** и утилизируйте его.
- (10) Установите защитные заглушки на фланцы трубопроводов **(4)** и **(6)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж запорного клапана

(См. **рис. 401, лист 1; рис. 401, лист 2**)

- (1) Нанесите кистью тонкий слой смазки **LU-001** на новые уплотнительные кольца **044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80 (2)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-01

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (2) Подсоедините запорный клапан (1) к трубопроводу (6), для чего:
 - (а) Установите уплотнительное кольцо (2) на фланец запорного клапана (1).
 - (б) Снимите защитную заглушку с трубопровода (6) и подсоедините к нему запорный клапан (1).
 - (в) Установите хомут (3) на место стыка трубопровода (6) и запорного клапана (1).
 - (г) Затяните гайку (8) моментом 3.5–4.5 N·m (2.6–3.4 lbf·ft).
- (3) Соберите узел крепления трубопровода (4) к талрепу (12), для чего:
 - (а) Снимите защитную заглушку и расположите трубопровод (4) так, чтобы отверстия кронштейна (14) крепления трубопровода (4) и талрепа (12) совпали.
 - (б) Вставьте болт (13).
 - (в) Установите втулку (9) с шайбой (10) и заверните гайку (11).
- (4) Установите уплотнительное кольцо (2) на другой фланец запорного клапана (1).
- (5) Установите хомут (3) на трубопровод (4) и подсоедините трубопровод к запорному клапану (1).
- (6) Затяните гайку (8) моментом 3.5–4.5 N·m (2.6–3.4 lbf·ft).
- (7) Подсоедините перемычку металлизации (7) (см. работу 20-14-00-910-802).
- (8) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя (5) и его ответной части на запорном клапане (1).
- (9) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на запорном клапане.
- (10) Подсоедините электрический соединитель (5) к запорному клапану (1).
- (11) Наденьте чехол на запорный клапан.

Г. Подготовка к проверкам

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (см. работу 24-00-00-860-801):
LMU-10.

Д. Проверки

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (см. работу 47-00-00-780-801).
- (2) Произведите контроль работоспособности системы нейтрального газа (см. работу 47-00-00-710-801).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
192E, 194AB.
- (3) Уберите стремянку.

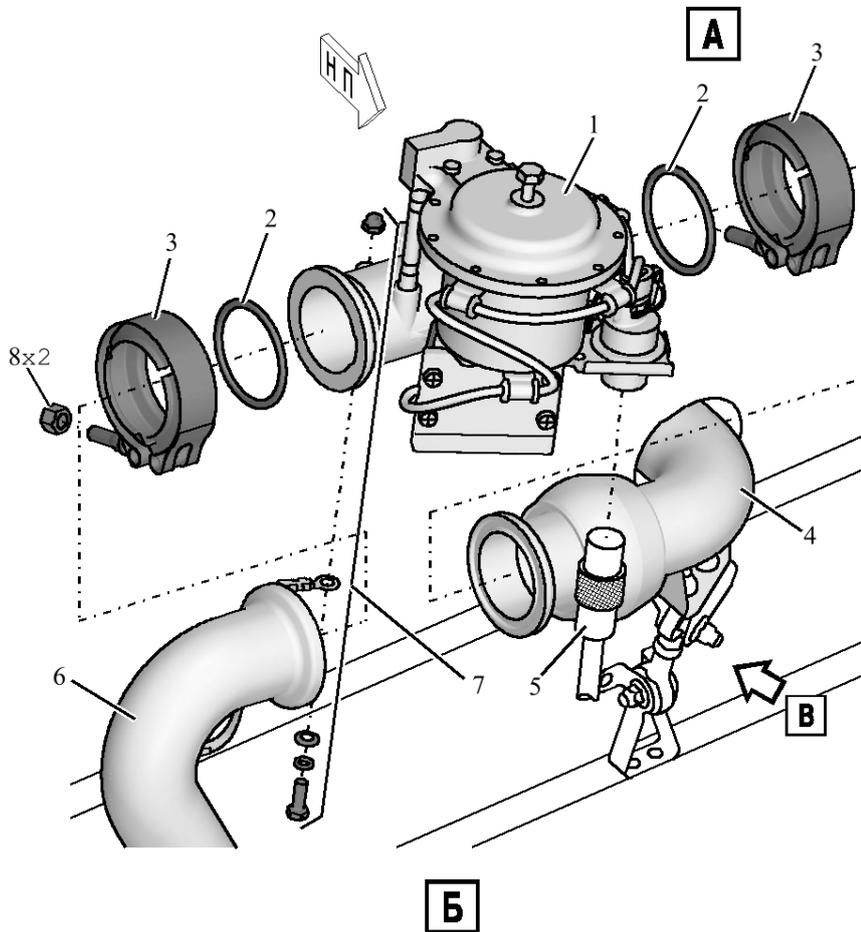
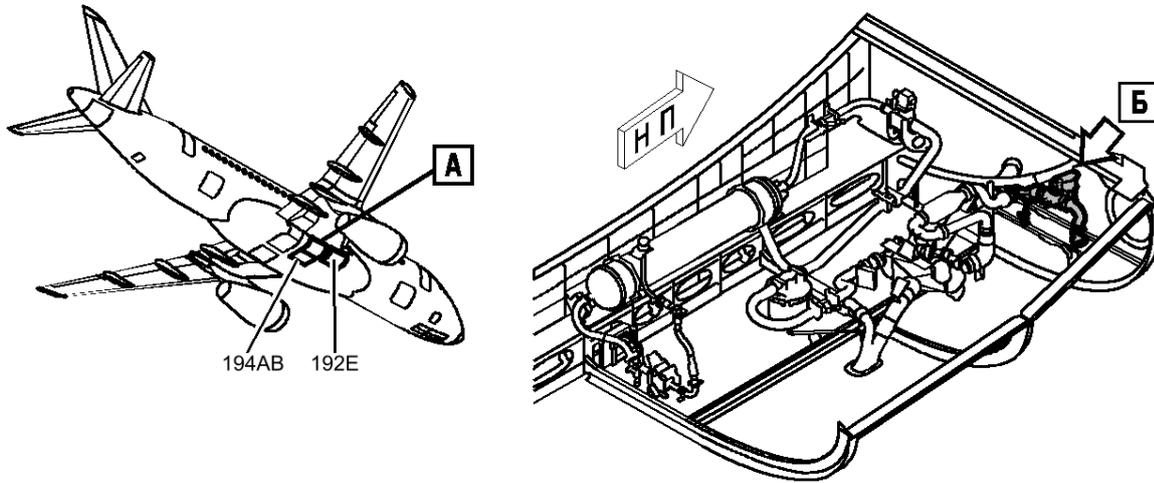
ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-01

900-801
Стр. 403
Июнь 28/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж запорного клапана
Рисунок 401 (лист 1 из 2)

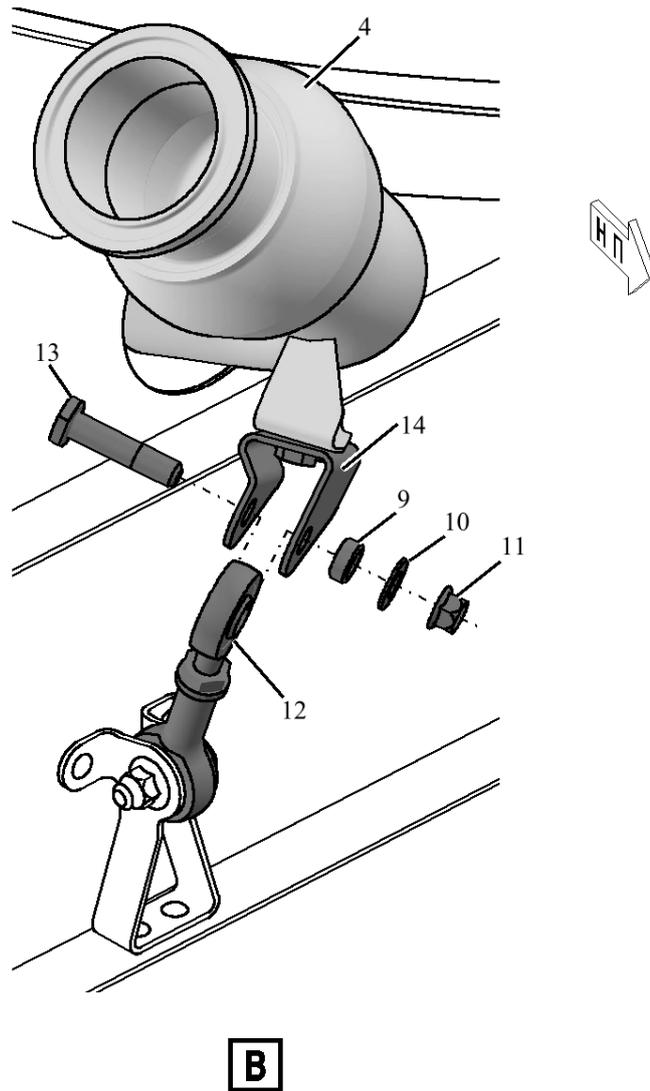
ITK_RRJ_AMM_47_11_01_900_801_001_A02_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-01

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



B

Демонтаж и монтаж запорного клапана
Рисунок 401 (лист 2 из 2)

ITK_RRJ_AMM_47_11_01_900_801_002_A02_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-01

900-801
Стр. 405
Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-01

900-801
Стр. 406
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОЗОНовый Фильтр — Демонтаж и Монтаж

***Пункты 2А, 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

***Пункты 2Б, 2В, 3В(1), 3В(2), 4В(2), 4В(3), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

РАБОТА 47-11-05-900-801

Демонтаж и монтаж озонового фильтра

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуру демонтажа и монтажа озонового фильтра (**4-JM471**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-092	Вазелин	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80	Кольцо	2

Д. Доступ

194AB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-05

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж озонового фильтра

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите чехлы с озонового фильтра.
- (2) Отсоедините перемычку металлизации (6) от озонового фильтра (4) (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (3) Снимите хомут (2) крепления озонового фильтра (4) к трубопроводу (1).
- (4) Придерживая озоновый фильтр (4), отсоедините трубопровод (1).
- (5) Удерживая озоновый фильтр (4), снимите хомут (2), отсоедините трубопровод (5) и снимите озоновый фильтр.
- (6) Снимите два уплотнительных кольца (3) и утилизируйте их.
- (7) Установите защитные заглушки на отверстия трубопроводов (1), (5) и озонового фильтра.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):
 LMU-10.

В. Монтаж озонового фильтра

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите защитные заглушки с трубопроводов (1) и (5).
- (2) Очистите контактирующие поверхности озонового фильтра и фланцев трубопроводов безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (3) Нанесите кистью тонкий слой технического вазелина **LU-092** на новые уплотнительные кольца **044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80** (3) и установите их на фланцы трубопроводов (1) и (5).
- (4) Подсоедините озоновый фильтр (4) к трубопроводу (5) и установите хомут (2).
- (5) Удерживая озоновый фильтр (4), подсоедините его к трубопроводу (1) и установите хомут (2).
- (6) Затяните гайки хомутов (2) моментом 3.5–4.5 N·m (2.6–3.3 lbf·ft).

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(7) Подсоедините перемычку металлизации (6) к озоновому фильтру (4) (см. работу **20-14-00-910-802**).

(8) Наденьте чехлы на озоновый фильтр.

Г. Подготовка к проверке герметичности

(1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (см. работу **24-00-00-860-801**):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

(1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (см. работу **47-00-00-780-801**).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

(1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.

(2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):

194AB.

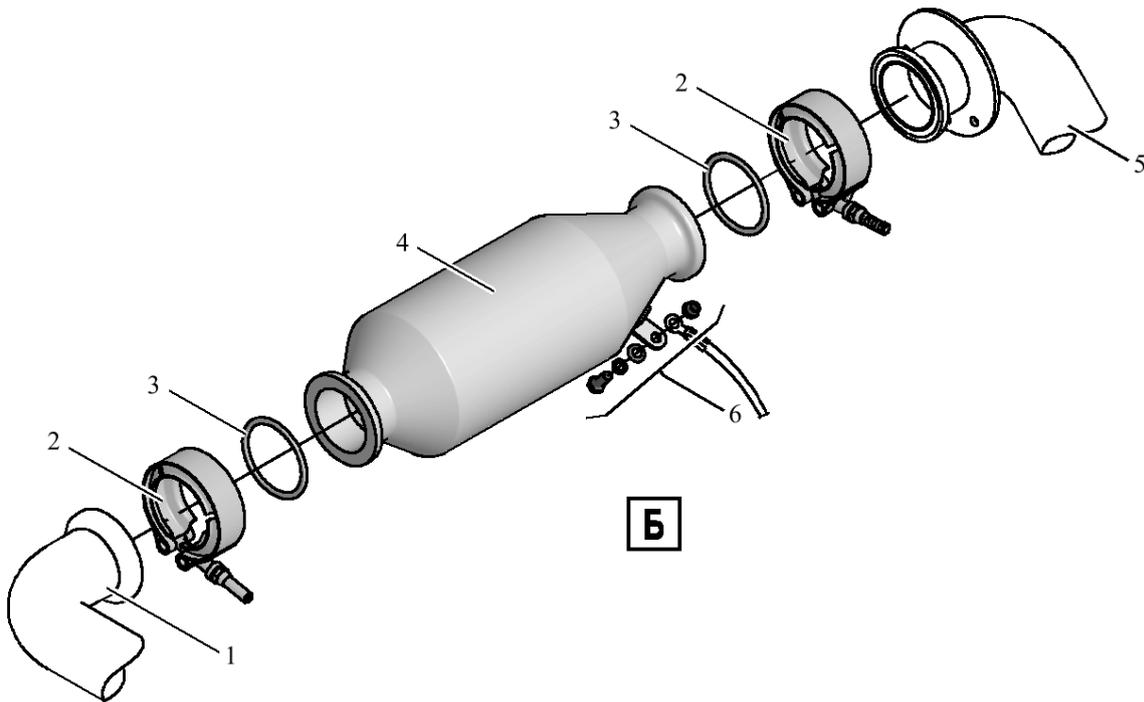
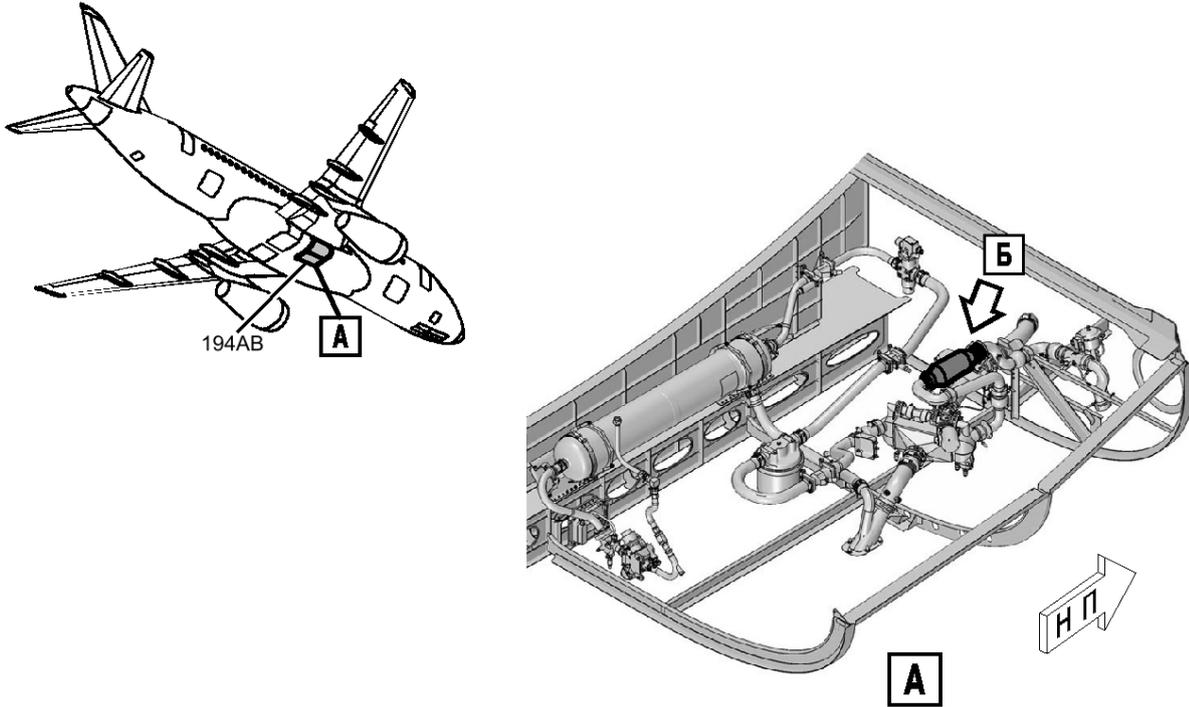
(3) Уберите стремянку.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-05

900-801
Стр. 403
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж озонового фильтра
Рисунок 401

ИТК_RRJ_AMM_47_11_05_900_801_001_A02_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-05 900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОФРИРОВАННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 2Д, 3В(1), 3В(1), 4А, 4Б, 4Г, 4Д: ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В(2), 4Е(1), 4Ж(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4В(1), 4Е(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-10-900-801

Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (17-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа гофрированной соединительной муфты (17-JM472).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-001	Смазка	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
** НА САМОЛЁТАХ С 95012 072-078-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80	Кольцо	1

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

** НА САМОЛЁТАХ 95007–95011

А. Демонтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401, лист 1**)

- (1) Снимите чехлы с трубопроводов и узла крепления теплообменника.
- (2) Снимите два ленточных хомута **(2)** и ленточный хомут **(5)**.
- (3) Снимите трубу **(4)** с гофрированной соединительной муфтой **(3)**.
- (4) Отсоедините гофрированную соединительную муфту **(3)** от трубы **(4)**.
- (5) Установите защитные заглушки на открытые концы трубопроводов **(1)** и **(6)**.

** НА САМОЛЁТАХ С 95012

Б. Демонтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401, лист 2**)

- (1) Снимите чехлы с трубопроводов и узла крепления теплообменника.
- (2) Отверните гайки **(1)**, снимите шайбы **(2)** и **(3)**.
- (3) Отверните винты **(6)**, снимите шайбы **(7)** и **(8)** и прокладки **(4)**.
- (4) Снимите хомут **(10)**.
- (5) Снимите ленточные хомуты **(17)** и **(19)**.
- (6) Снимите гофрированную соединительную муфту **(18)**.
- (7) Снимите трубу **(16)** с гофрированной соединительной муфтой **(14)** и фланцем **(12)**.
- (8) Снимите уплотнительное кольцо **(11)** и утилизируйте его.
- (9) Снимите ленточные хомуты **(13)** и **(15)**.
- (10) Снимите гофрированную соединительную муфту **(14)** и утилизируйте её.
- (11) Установите защитные заглушки на открытые концы трубопроводов.

В. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

LMU-10.

** НА САМОЛЁТАХ 95007–95011

Г. Монтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401, лист 1**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(3)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Нанесите кистью тонкий слой смазки **LU-001** на контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(3)**.
- (3) Снимите защитные заглушки с трубопроводов **(1)** и **(6)**.
- (4) Соедините гофрированную соединительную муфту **(3)** с трубой **(4)**.
- (5) Соедините трубу **(4)** с гофрированной соединительной муфтой **(3)** с трубопроводами **(1)** и **(6)**.
- (6) Установите два ленточных хомута **(2)** и ленточный хомут **(5)**.
- (7) Наденьте чехлы.

** НА САМОЛЁТАХ С 95012

Д. Монтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401, лист 2**)

- (1) Снимите защитные заглушки с трубопроводов.
- (2) Очистите контактирующие поверхности гофрированных соединительных муфт **(14)** и **(18)** и места их установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (3) Нанесите кистью тонкий слой смазки **LU-001** на контактирующие поверхности гофрированных соединительных муфт **(14)** и **(18)**.
- (4) Нанесите кистью тонкий слой смазки **LU-001** на новое уплотнительное кольцо **072-078-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80 (11)** и установите его на трубопровод **(9)**.
- (5) Соедините фланец **(12)** с трубопроводом **(9)** и установите хомут **(10)**.
- (6) Соедините гофрированную соединительную муфту **(14)** с фланцем **(12)** и установите ленточный хомут **(13)**.
- (7) Соедините трубу **(16)** с гофрированной соединительной муфтой **(14)** и установите хомут **(15)**.
- (8) Соедините гофрированную соединительную муфту **(18)** с трубой **(16)** и установите хомут **(17)**.
- (9) Соедините гофрированную соединительную муфту **(18)** с трубой **(20)** и установите хомут **(19)**.
- (10) Затяните хомут **(10)** моментом 5.0–6.0 N·m (3.7-4.4 lbf·ft).
- (11) Установите прокладки **(4)**.
- (12) Вставьте болт **(6)** с шайбами **(7)** и **(8)** в отверстия кронштейна **(5)**.
- (13) Затяните гайки **(1)** с шайбами **(2)** и **(3)**.
- (14) Наденьте чехлы.

Е. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

Ж. Проверка герметичности

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (**см. работу 47-00-00-780-801**).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10900-801
Стр. 403
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ5. Заключительные работыА. Закрытие доступа

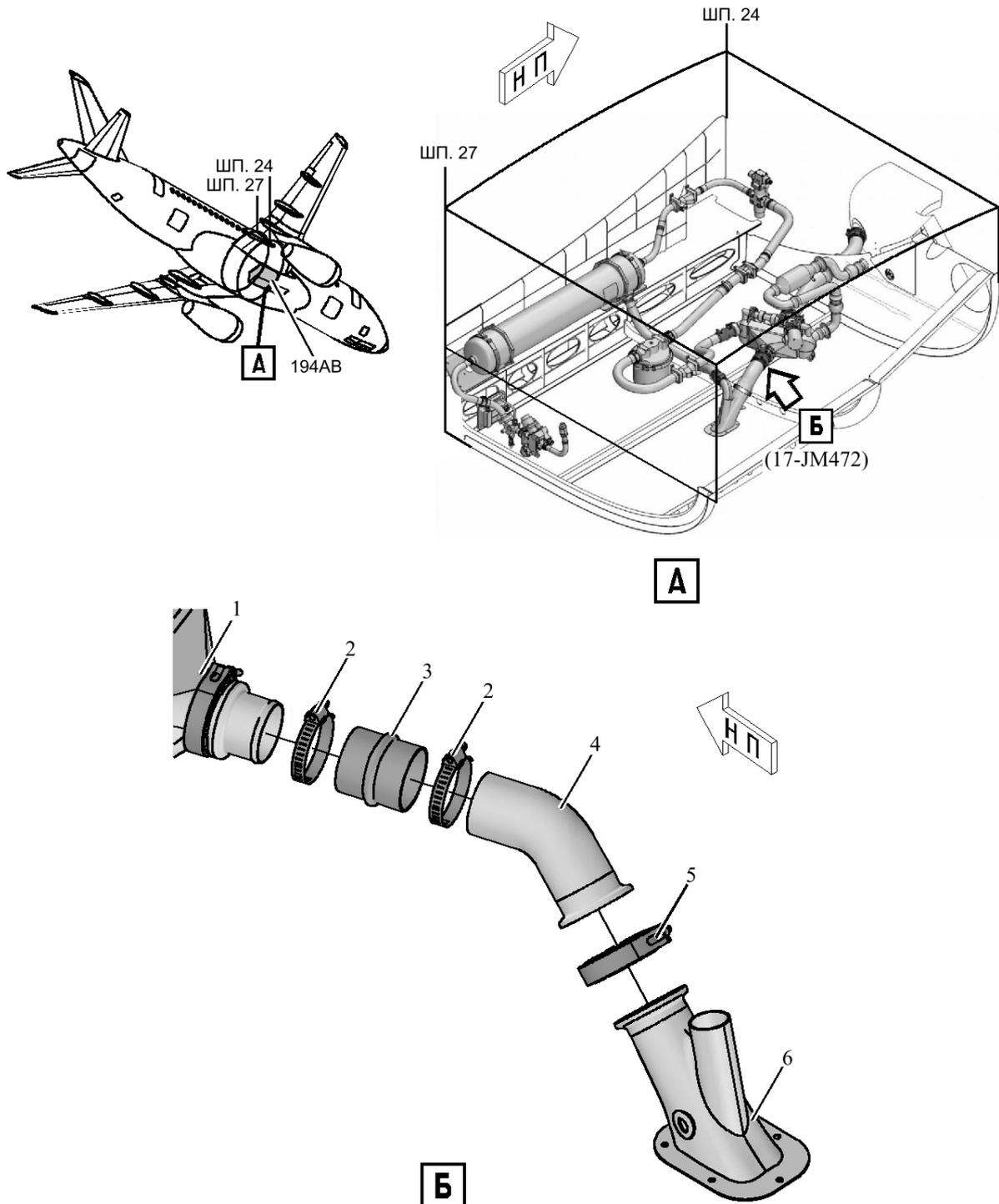
- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



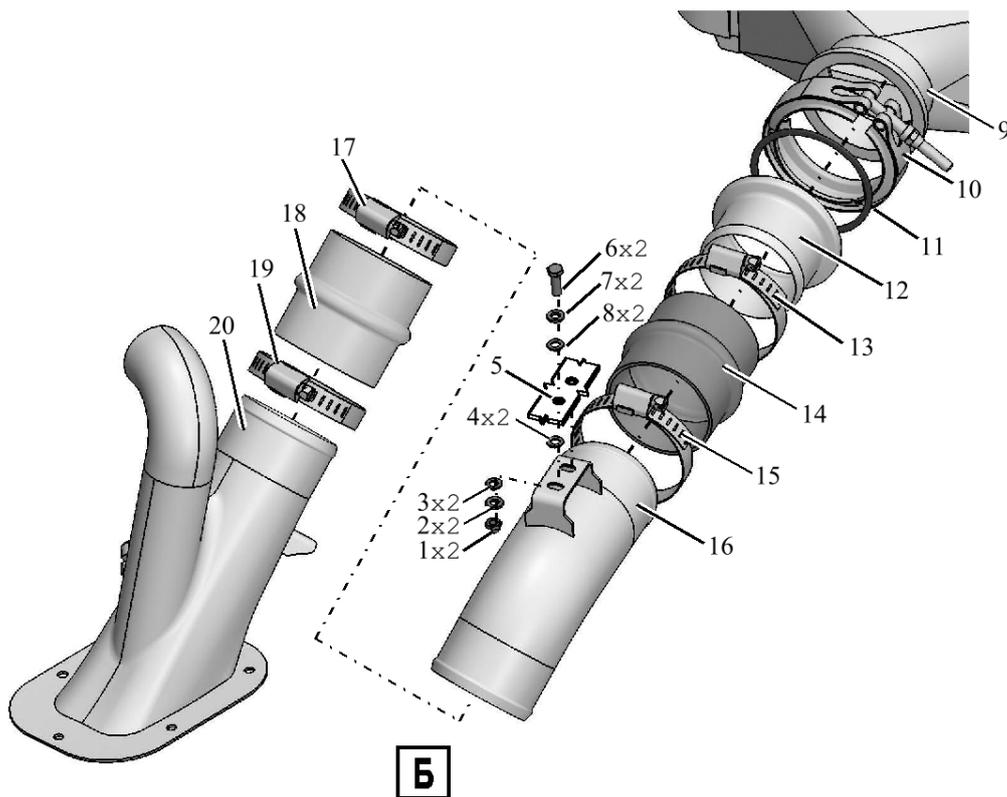
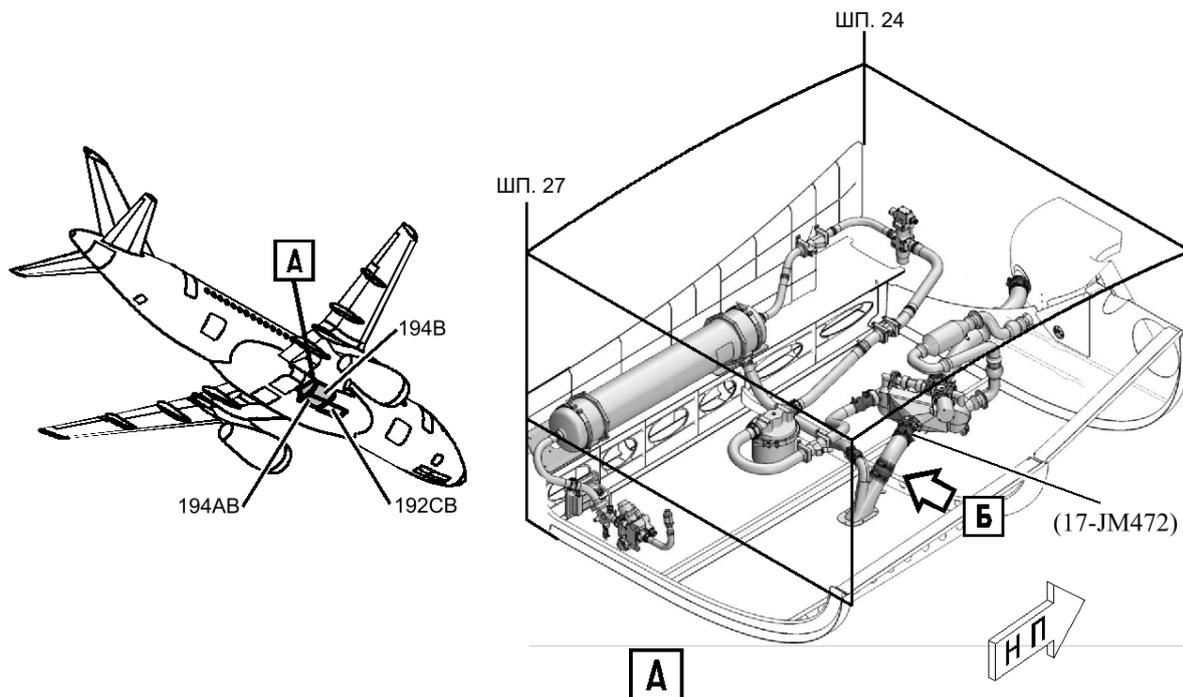
Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты
Рисунок 401 (лист 1 из 2)

ИТК_RRJ_AMM_47_11_10_900_801_001_A05_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: 95007-95011

47-11-10
900-801
Стр. 405
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты
Рисунок 401 (лист 2 из 2)

ITK_RRJ_AMM_47_11_10_900_802_001_A04_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: С 95012

47-11-10

900-801
Стр. 406
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОФРИРОВАННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4В(1), 4В(11): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 2Г, 3В(2), 4А(2), 4Г(1), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-10-900-802

Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (18-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа гофрированной соединительной муфты (18-JM472).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
MP-023	Проволока низкоуглеродистая качественная	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
042-046-25-2-059-A-OCT 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	1
044-048-25-2-059-A-OCT 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	1

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-802
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Д. Доступ

194AB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):

194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите чехлы.
- (2) Удалите контрольную проволоку с гаек **(15)** (**см. работу 20-11-02-910-804**).
- (3) Отверните гайки **(15)** с шайбами **(16)**.
- (4) Отверните гайку **(23)**, выньте винт **(1)** с шайбами **(2)** и **(3)** и отсоедините перемычку металлизации **(22)** от крепёжного хомута **(21)**.
- (5) Отверните гайки **(7)** с шайбами **(6)**, выньте болты **(5)** и снимите хомут **(4)**.
- (6) Снимите хомут **(10)**.
- (7) Снимите трубу **(17)** вместе с гофрированной соединительной муфтой **(14)** и фланцем **(12)**.
- (8) Снимите уплотнительные кольца **(11)** и **(18)** и утилизируйте их.
- (9) Снимите два хомута **(13)**.
- (10) Снимите фланец **(12)**.
- (11) Снимите гофрированную соединительную муфту **(14)**.
- (12) Установите защитные заглушки на открытые концы трубопроводов **(20)** и **(9)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-802
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Очистите контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(14)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(14)**.
- (3) Соедините гофрированную соединительную муфту **(14)** с фланцем **(12)** и трубой **(17)** и установите хомуты **(13)**.
- (4) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новые уплотнительные кольца **044-048-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80 (11)** и **042-046-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80 (18)**.
- (5) Снимите защитные заглушки и установите уплотнительные кольца **(11)** и **(18)** на трубопроводы **(13)** и **(17)** соответственно.
- (6) Подсоедините трубу **(17)** в сборе к трубопроводам **(20)** и **(9)** так, чтобы крепёжные отверстия фланцев трубы **(17)** и трубопровода **(20)** совпали.
- (7) Заверните гайки **(15)** с шайбами **(16)**.
- (8) Установите хомут **(10)**.
- (9) Установите хомут **(4)** на кронштейне **(8)** так, чтобы их крепёжные отверстия совместились, вставьте болты **(5)** и шайбы **(6)** и заверните гайки **(7)**.
- (10) Подсоедините переключку металлизации **(22)** к крепёжному хомуту **(21)**, вставьте винт **(1)** с шайбами **(2)** и **(3)** и заверните гайку **(23)** (см. работу **20-14-00-910-802**).
- (11) Застопорите гайки **(15)** проволокой **MP-023** (см. работу **20-11-02-910-804**).
- (12) Наденьте чехлы.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (см. работу **24-00-00-860-801**):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

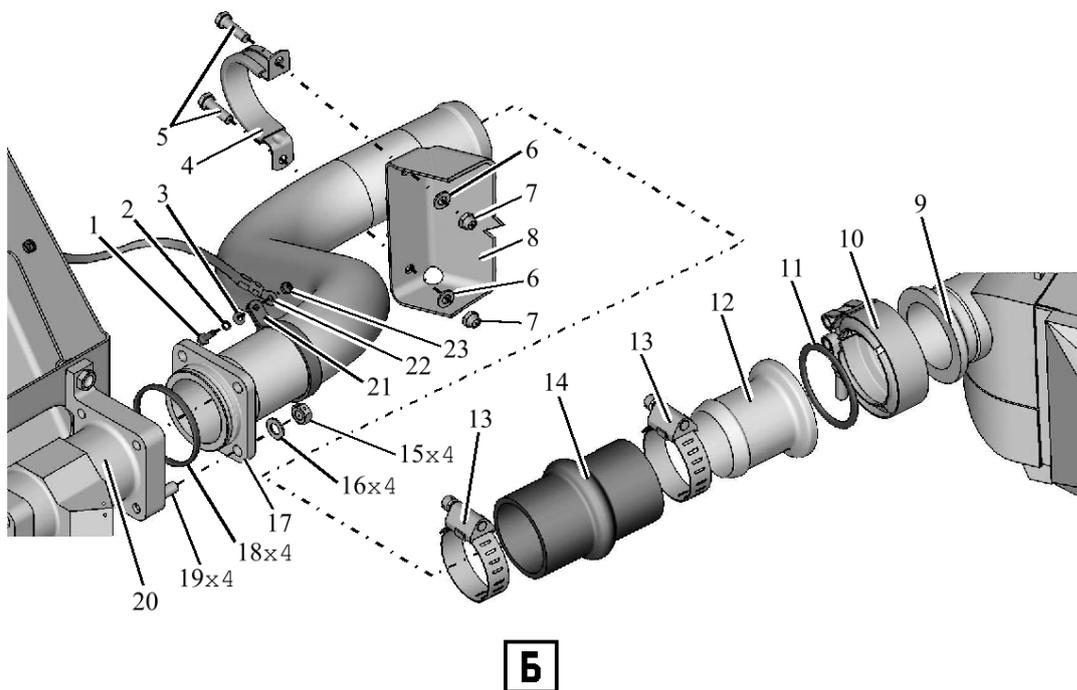
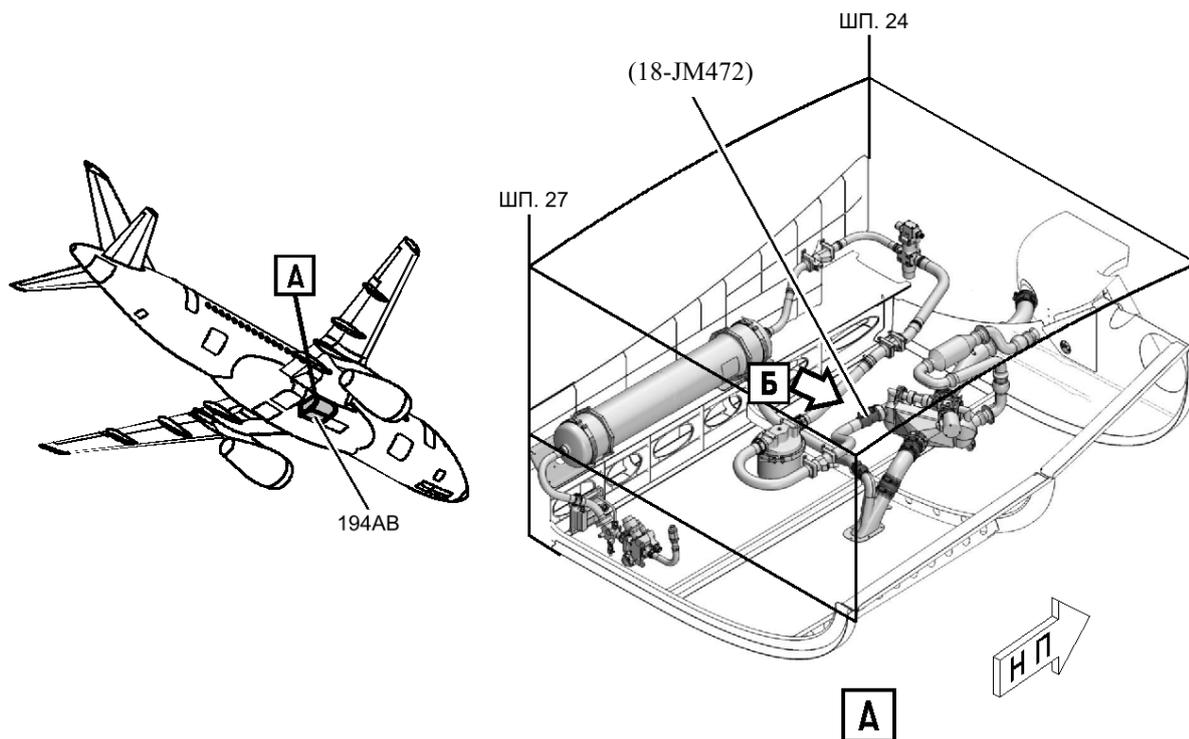
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (см. работу **47-00-00-780-801**).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты
Рисунок 401

ИТК_RRJ_AMM_47_11_10_900_802_001_A03_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-802
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОФРИРОВАННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4В(2), 4Г(1): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В(2), 4В(4), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-10-900-803

Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (19-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа гофрированной соединительной муфты (19-JM472).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
068-072-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	1

Д. Доступ

192CB, 194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-803
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанные панели (люки):
192CB, 194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите хомут **(11)**.
- (2) Отверните гайки **(9)**, снимите шайбы **(8)**, выньте болты **(6)** и снимите хомут **(7)**.
- (3) Снимите хомуты **(1)** и **(3)**.
- (4) Снимите трубу **(5)** вместе с гофрированной соединительной муфтой **(2)**.
- (5) Снимите уплотнительное кольцо **(12)** и утилизируйте его.
- (6) Снимите гофрированную соединительную муфту **(2)**.
- (7) Установите защитные заглушки на трубопроводы **(10)**, **(4)** и трубу **(5)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите защитные заглушки с трубопроводов **(10)**, **(4)** и трубы **(5)**.
- (2) Очистите контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(2)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (3) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(2)** и установите её на трубу **(5)**.
- (4) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новое уплотнительное кольцо **068-072-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80 (12)** и установите его на трубопровод **(10)**.
- (5) Подсоедините трубу **(5)** вместе с гофрированной соединительной муфтой **(2)** к трубопроводу **(4)** и установите хомуты **(1)** и **(3)**.
- (6) Подсоедините трубу **(5)** к трубопроводу **(10)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-803
Стр. 402
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (7) Установите хомут **(11)** и затяните гайку хомута моментом 5.0–6.0 N·m (3.7–4.4 lbf·ft).
- (8) Соедините обе половинки хомута **(7)**, вставьте болты **(6)**, установите шайбы **(8)** и заверните гайки **(9)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

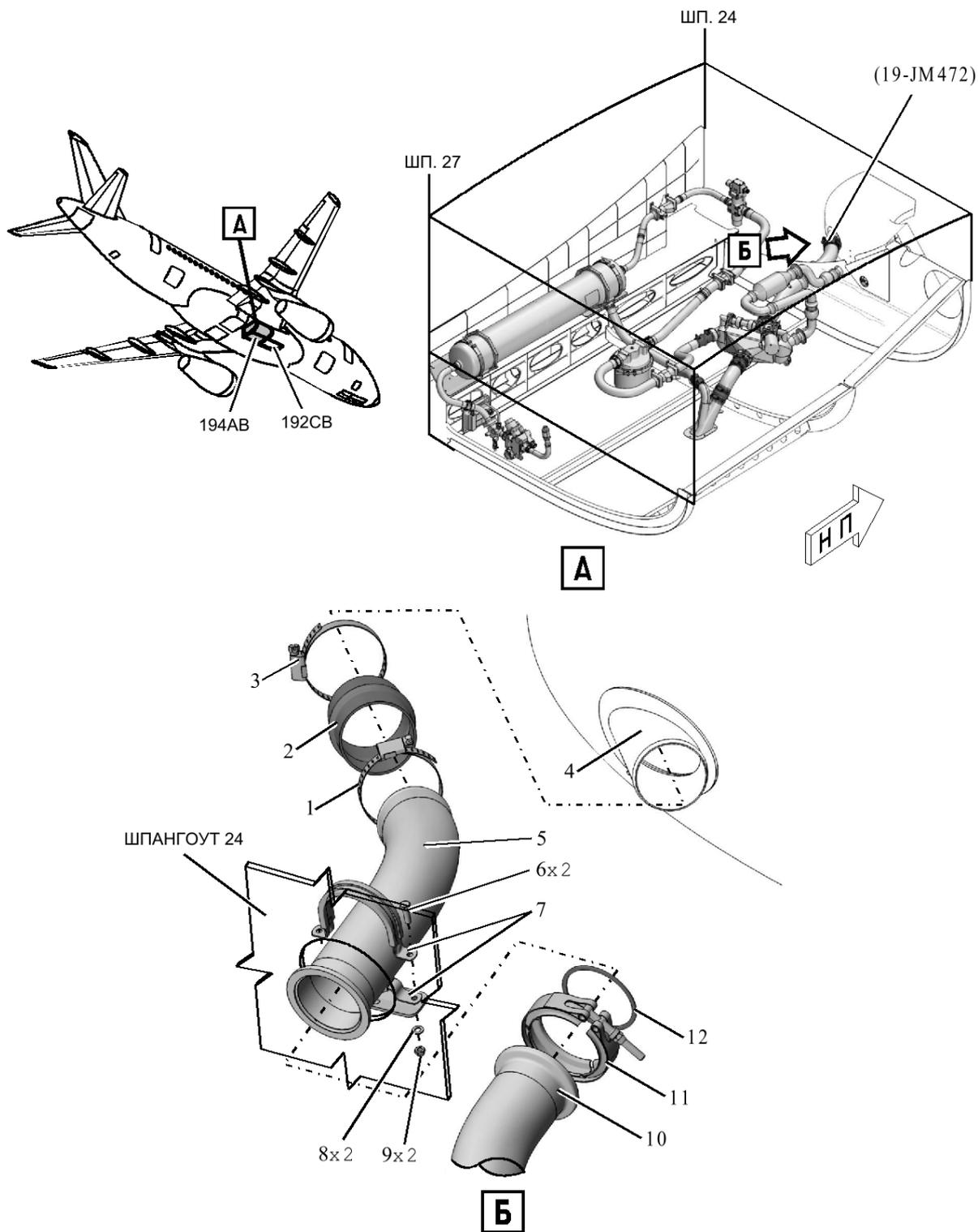
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
194AB, 192CB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты
Рисунок 401

ИТК_RRJ_AMM_47_11_10_900_802_001_A06_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

900-803
47-11-10 Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОФРИРОВАННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4В(1), 4Г(1): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В(2), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-10-900-804

Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (20-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа гофрированной соединительной муфты (20-JM472).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
072-078-25-2-059-A-ОСТ 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	1

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-804
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите чехлы.
- (2) Отверните гайки **(1)**, снимите шайбы **(2)** и **(3)**, выньте винты **(6)** с шайбами **(7)** и **(8)** и снимите прокладку **(4)**.
- (3) Отверните винты и снимите хомуты **(17)** и **(19)**.
- (4) Отверните гайку и снимите хомут **(10)**.
- (5) Отверните винты и снимите хомуты **(13)** и **(15)**.
- (6) Снимите трубу **(16)**, муфту **(14)** и трубу **(12)**.
- (7) Снимите уплотнительное кольцо **(11)** и утилизируйте его.
- (8) Снимите гофрированную соединительную муфту **(18)**.
- (9) Установите защитные заглушки на открытые концы труб.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(18)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(18)**.
- (3) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новое уплотнительное кольцо **(11)** и установите его на трубу **(9)**.
- (4) Подсоедините трубу **(12)** к трубе **(9)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-804
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (5) Установите хомут **(10)**.
- (6) Подсоедините муфту **(14)** к трубе **(12)** и установите хомут **(13)**.
- (7) Подсоедините трубу **(16)** к муфте **(14)** и установите хомут **(15)**.
- (8) Подсоедините гофрированную соединительную муфту **(18)** к трубе **(16)** и установите хомут **(17)**.
- (9) Подсоедините гофрированную соединительную муфту **(18)** к трубе **(20)** и установите хомут **(19)**.
- (10) Затяните гайку хомута **(10)** моментом 5.0–6.0 N·m (3.7–4.4 lbf·ft).
- (11) Установите прокладки **(4)**.
- (12) Вставьте болты **(6)** с шайбами **(7)** и **(8)** в отверстия кронштейна **(5)**.
- (13) Заверните гайки **(1)** с шайбами **(2)** и **(3)**.
- (14) Наденьте чехлы.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (**см. работу 24-00-00-860-801**):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

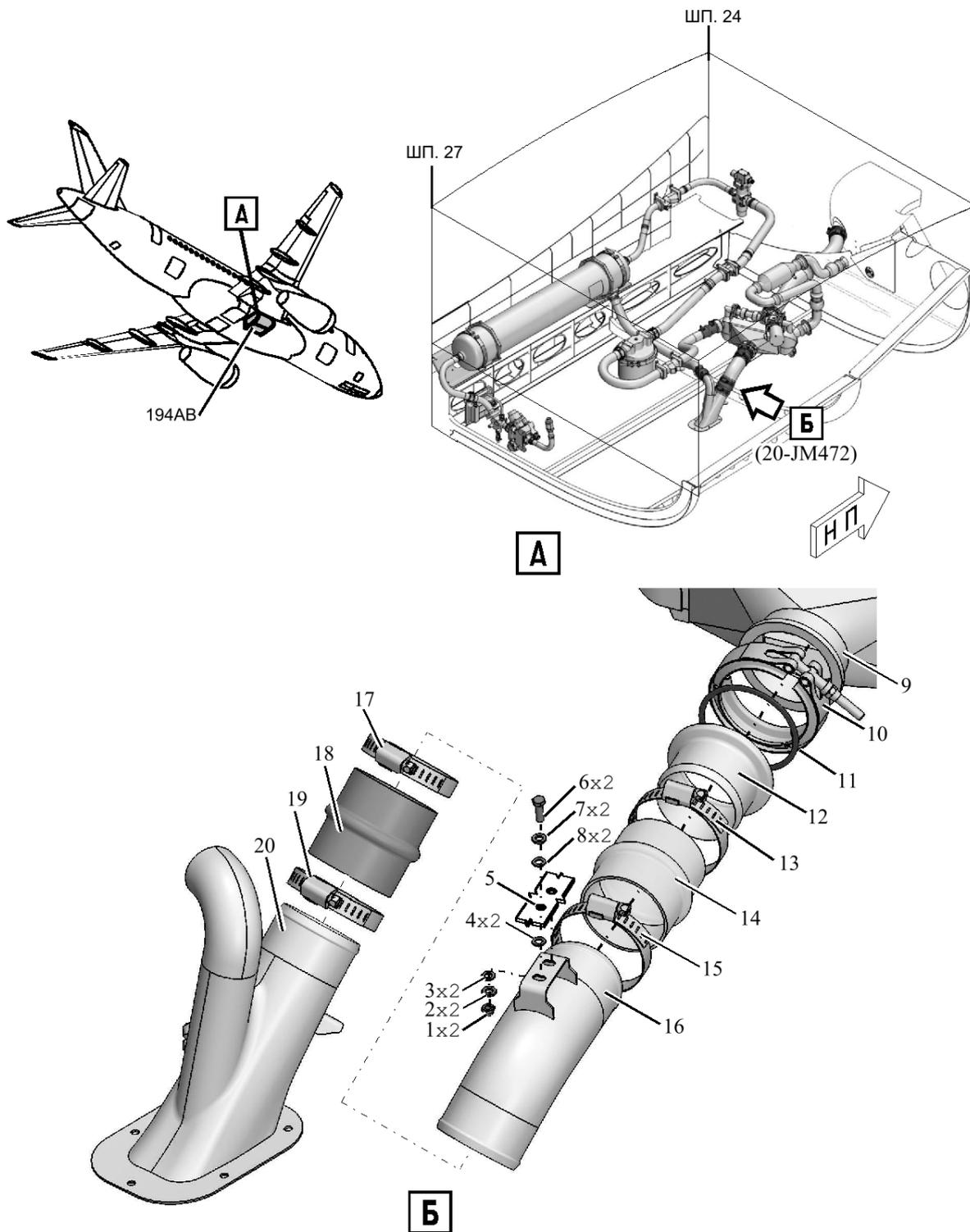
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (**см. работу 47-00-00-780-801**).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_11_10_900_802_001_A05_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-804
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ГОФРИРОВАННАЯ СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4В(2), 4В(3), 4В(4): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В(2), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-10-900-805

Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты (21-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа гофрированной соединительной муфты (21-JM472).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-222	Уплотнительное кольцо	2

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-805
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Отверните гайку **(30)**, выньте винт **(25)** с шайбами **(26)** и **(27)** и отсоедините перемычку металлизации **(29)** от крепёжного хомута **(31)**.
- (2) Отверните гайку **(8)**, выньте винт **(13)** с шайбами **(12)** и **(11)** и отсоедините перемычку металлизации **(9)** от крепёжного хомута **(10)**.
- (3) Отверните гайки **(20)**, снимите шайбы **(21)**, выньте болты **(24)** и снимите хомут **(23)**.
- (4) Отверните гайки **(14)**, снимите шайбы **(15)**, выньте болты **(18)** и снимите хомут **(17)**.
- (5) Снимите хомут **(3)**.
- (6) Снимите хомуты **(4)** и **(6)**.
- (7) Снимите трубу **(19)** с гофрированной соединительной муфтой **(5)**.
- (8) Снимите уплотнительные кольца **(2)** и **(28)** и утилизируйте их.
- (9) Снимите гофрированную соединительную муфту **(5)**.
- (10) Установите защитные заглушки на открытые концы трубопроводов **(1)**, **(7)** и трубы **(19)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж гофрированной соединительной муфты

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите защитные заглушки с трубопроводов **(1)**, **(7)** и трубы **(19)**.
- (2) Очистите контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(5)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (3) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новые уплотнительные кольца **AS568-222 (2)** и **(28)** и установите их на трубопровод **(1)** и трубу **(19)** соответственно.
- (4) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на контактирующие поверхности гофрированной соединительной муфты **(5)** и установите её на трубу **(19)**.
- (5) Подсоедините трубу **(19)** с гофрированной соединительной муфтой **(5)** к трубопроводам **(1)** и **(7)**.
- (6) Установите хомуты **(4)** и **(6)**.
- (7) Установите хомут **(3)**.
- (8) Соедините обе половинки хомута **(17)** на трубе **(19)**, вставьте болты **(18)** в отверстия хомута и кронштейна **(16)**, установите шайбы **(15)** и заверните гайки **(14)**.
- (9) Соедините обе половинки хомута **(23)** на трубе **(19)**, вставьте болты **(24)** в отверстия хомута и кронштейна **(22)**, установите шайбы **(21)** и заверните гайки **(20)**.
- (10) Подсоедините перемычку металлизации **(9)** к крепёжному хомуту **(10)**, вставьте винт **(13)** с шайбами **(12)** и **(11)** в отверстие крепёжного хомута **(10)** и затяните гайку **(8)** (*см. работу 20-14-00-910-802*).
- (11) Подсоедините перемычку металлизации **(29)** к крепёжному хомуту **(31)**, вставьте винт **(25)** с шайбами **(26)** и **(27)** в отверстие крепёжного хомута **(31)** и затяните гайку **(30)** (*см. работу 20-14-00-910-802*).
- (12) Наденьте чехлы.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

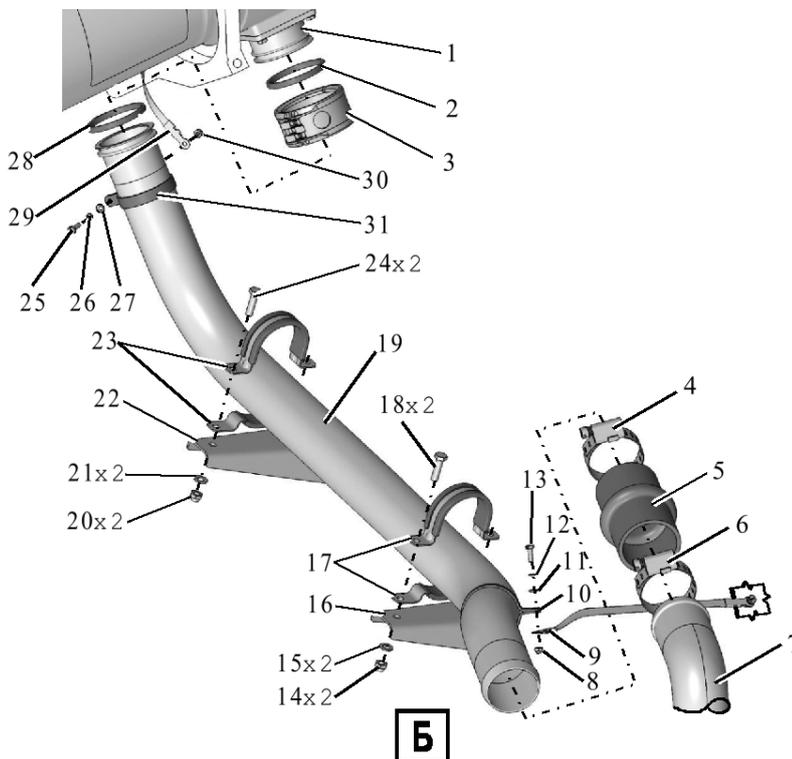
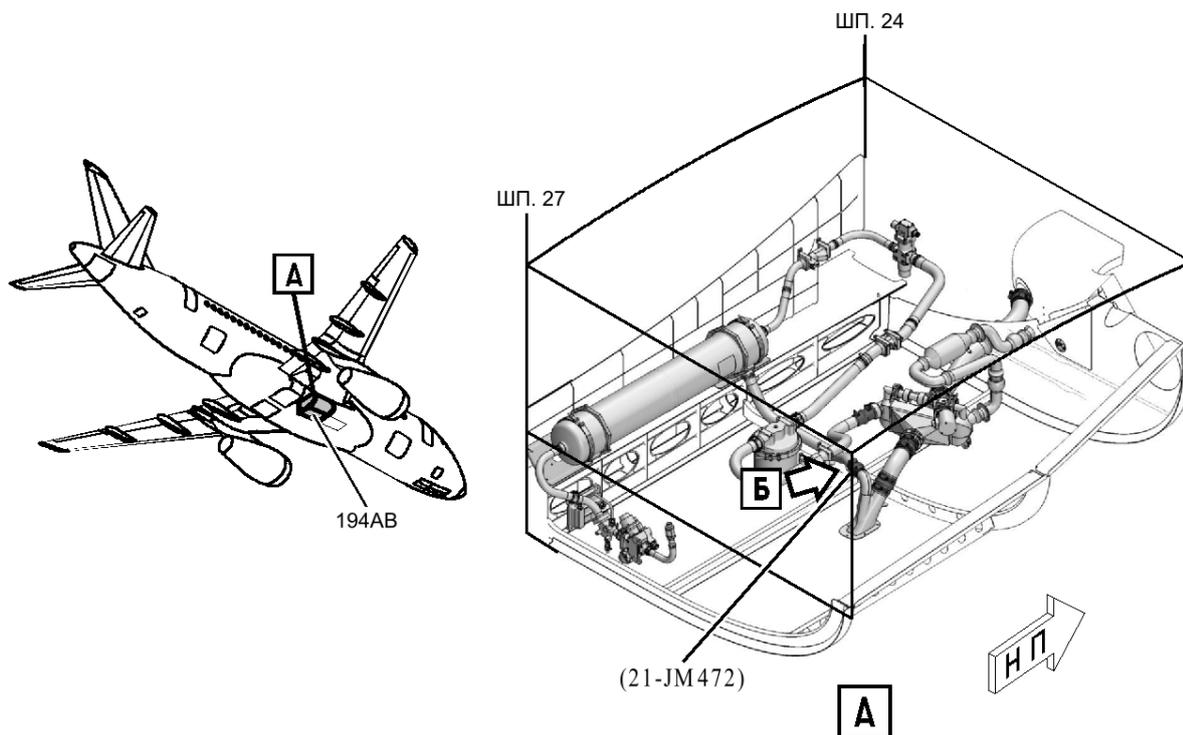
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж гофрированной соединительной муфты
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_11_10_900_802_001_A07_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-10

900-805
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕПЛООБМЕННИК — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4А(1), 4А(4), 4А(10), 4А(12), 4А(13), 4В(4), 4В(6), 4В(12), 4В(13), 4В(15), 4В(16), 4В(19), 4Г(0): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2Г, 3В(2), 4А(2), 4А(5), 4А(8), 4А(9), 4А(11), 4А(14), 4А(15), 4А(16), 4А(17), 4А(18), 4В(5), 4В(7), 4В(11), 4В(14), 4В(17), 4В(20), 4В(22), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-15-900-801

Демонтаж и монтаж теплообменника

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа теплообменника (2-Q470).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-802	Стопорение шплинтами
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	8
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
GE-12-028	Взрывозащищённый фонарь	1
KI-20-002	Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта	1
KI-20-003	Набор инструментов для авиационной электрики	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	2
072-078-25-2-059-А-ОСТ 1 00980-80	Уплотнительное кольцо	2

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-15

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обозначение	Наименование	Количество
1,6x12.2.11 ГОСТ 397-79	Шплинт	3

Д. Доступ

194AB, 194B

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанные панели (люки):

194AB, 194B.

4. Технология работы

А. Демонтаж теплообменника

(См. **рис. 401, лист 1; рис. 401, лист 2**)

- (1) Снимите хомут и защитный чехол с трубопровода **(5)**.
- (2) Снимите хомут **(4)** и отсоедините трубопровод **(5)** от теплообменника **(17)**.
- (3) Снимите уплотнительное кольцо **(28)** с трубопровода **(5)** и утилизируйте его.
- (4) Установите защитные заглушки на трубопровод **(5)** и ответный штуцер на теплообменнике **(17)**.
- (5) Отверните болты **(2)** с шайбами **(1)** и снимите панель **(3)**.
- (6) Снимите защитный чехол с теплообменника **(17)**.
- (7) Отсоедините электрический соединитель **(18)** от теплообменника **(17)**.
- (8) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(18)** и его ответную часть на теплообменнике **(17)**.
- (9) Отсоедините две перемычки металлизации **(27)** от теплообменника **(17)** (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (10) Снимите хомуты и защитные чехлы с трубопроводов **(9)**, **(13)**, **(19)**.
- (11) Снимите хомуты **(14)**, **(8)** (2 шт.) и отсоедините трубопроводы **(9)**, **(13)**, **(19)** от теплообменника **(17)**.
- (12) Снимите уплотнительные кольца **(7)** (2 шт.) и **(15)** и утилизируйте их.
- (13) Установите защитные заглушки на трубопроводы **(9)**, **(13)**, **(19)** и ответные штуцера теплообменника **(17)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-15

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (14) Снимите шплинт **(11)** и утилизируйте его.
 - (15) Отверните гайку **(6)**, снимите шайбу **(10)**, выньте болт **(16)** и выведите талреп **(12)** из кронштейна крепления теплообменника **(17)**.
 - (16) Снимите шплинты **(22)** и **(26)** и утилизируйте их.
 - (17) Отверните гайку **(21)** и выньте болт **(20)**.
 - (18) Отверните гайку **(25)** и снимите шайбу **(24)**.
 - (19) Потяните теплообменник **(17)** на себя и снимите его со шпильки **(23)**.
- Б. Подготовка к монтажу
- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):
LMU-10.
- В. Монтаж теплообменника
- (См. **рис. 401, лист 1; рис. 401, лист 2**)
- (1) Установите теплообменник **(17)**, плавно подав его от себя так, чтобы шпилька **(23)** вошла в крепёжное отверстие теплообменника.
 - (2) Вставьте болт **(20)** и заверните гайку **(21)**.
 - (3) Установите шайбу **(24)** и заверните гайку **(25)**.
 - (4) Установите новые шплинты **1,6x12.2.11 ГОСТ 397-79 (22)** и **(26) (см. работу 20-11-02-910-802)**.
 - (5) Введите талреп **(12)** в кронштейн крепления теплообменника **(17)**, вставьте болт **(16)**, установите шайбу **(10)** и заверните гайку **(6)**.
 - (6) Установите новый шплинт **1,6x12.2.11 ГОСТ 397-79 (11) (см. работу 20-11-02-910-802)**.
 - (7) Снимите защитные заглушки с трубопроводов **(9)**, **(13)**, **(19)** и ответных штуцеров теплообменника **(17)**.
 - (8) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новые уплотнительные кольца **044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80 (15)**, **072-078-25-2-059-А-ОСТ 1 00980-80 (7)** (2 шт.) и установите их на трубопроводы **(13)**, **(9)** и **(19)** соответственно.
 - (9) Подсоедините трубопроводы **(9)**, **(13)**, **(19)** к теплообменнику **(17)**.
 - (10) Установите хомуты **(14)**, **(8)** (2 шт.) и затяните гайки хомутов моментом 3.5–4.5 N·m (2.6–3.3 lbf·ft).
 - (11) Установите защитные чехлы и хомуты на трубопроводы **(9)**, **(13)**, **(19)**.
 - (12) Подсоедините две перемычки металлизации **(27)** к теплообменнику **(17) (см. работу 20-14-00-910-802)**.
 - (13) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(18)** и его ответной части на теплообменнике **(17)**.
 - (14) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на теплообменнике.
 - (15) Подсоедините электрический соединитель **(18)** к теплообменнику **(17)**.
 - (16) Установите защитный чехол на теплообменник **(17)**.
 - (17) Установите панель **(3)** и затяните болты **(2)** с шайбами **(1)** моментом 8.5–9.5 N·m (6.3–7.0 lbf·ft).
 - (18) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новое уплотнительное кольцо **044-048-25-2-059-ОСТ 1 00980-80 (28)**.
 - (19) Снимите защитные заглушки с трубопровода **(5)** и его ответного штуцера на теплообменнике **(17)**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (20) Установите уплотнительное кольцо **(28)** и подсоедините трубопровод **(5)** к теплообменнику **(17)**.
- (21) Установите хомут **(4)** и затяните гайку хомута моментом 3.5–4.5 N·m (2.6–3.3 lbf·ft).
- (22) Установите защитный чехол и хомут на трубопровод **(5)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети **(см. работу 24-00-00-860-801)**:
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

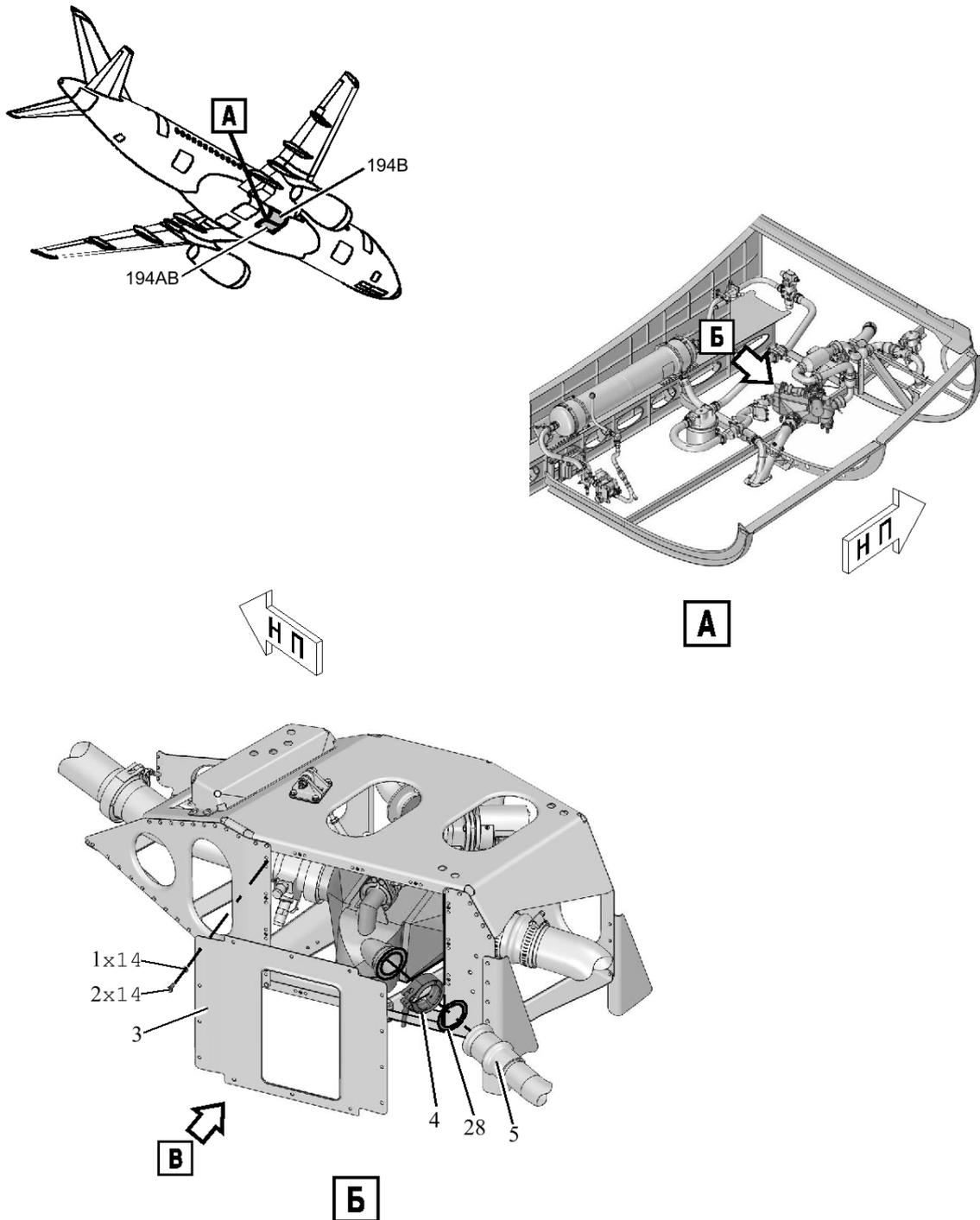
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-780-801)**.

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
194AB, 194B.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПРИМЕЧАНИЕ: Защитные чехлы и хомуты их крепления условно не показаны.

Демонтаж и монтаж теплообменника
Рисунок 401 (лист 1 из 2)

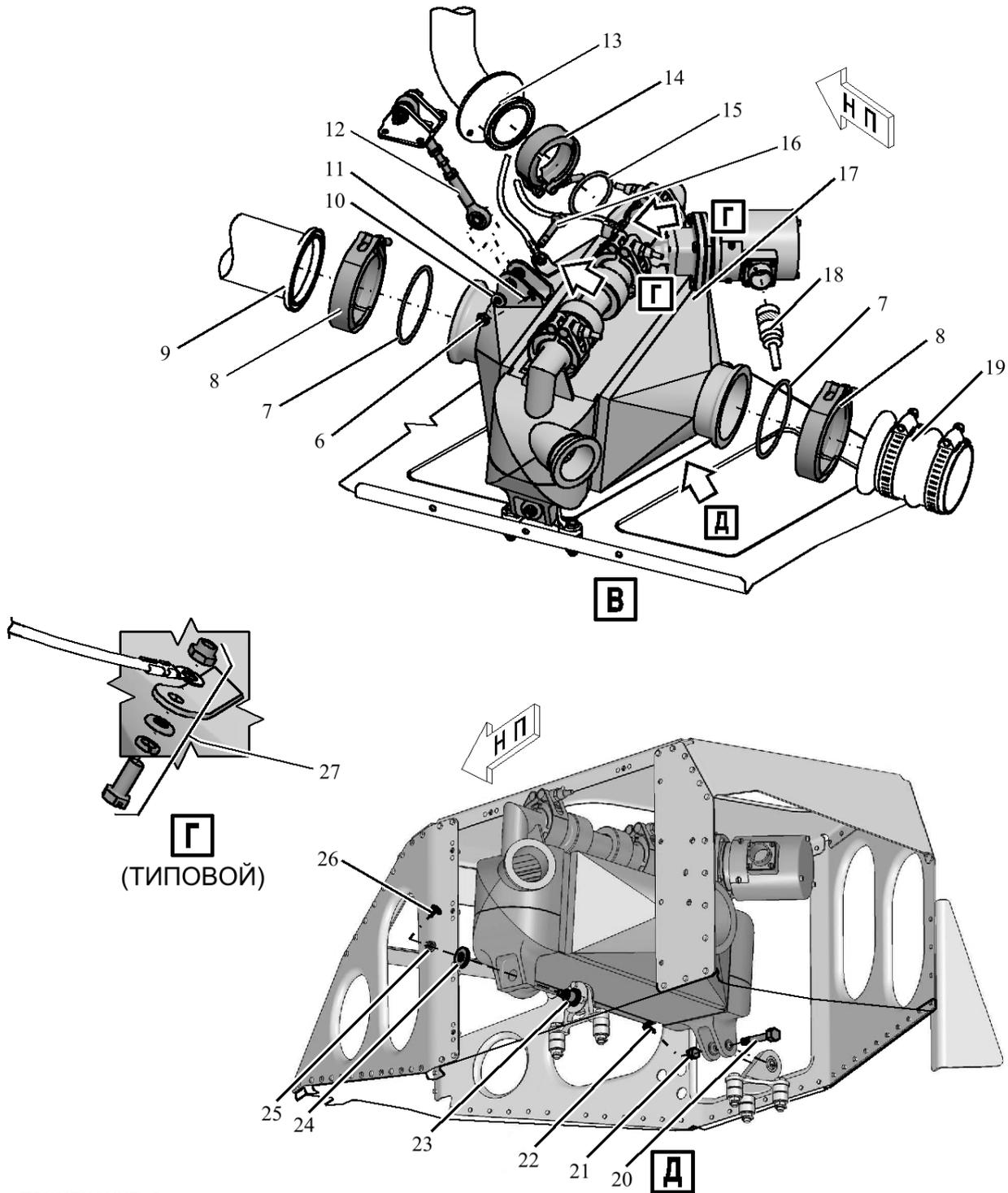
ITK_RRJ_AMM_47_11_10_900_801_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

900-801
Стр. 405
47-11-15
Июнь 28/19



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ПРИМЕЧАНИЕ: Защитные чехлы и хомуты их крепления условно не показаны.

Демонтаж и монтаж теплообменника
Рисунок 401 (лист 2 из 2)

ITK_RRJ_AMM_47_11_15_900_801_002_A02_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-15 900-801
Стр. 406
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДАТЧИК ТЕМПЕРАТУРЫ — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3В(1), 3В(1), 4А(1), 4А(3), 4В: ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В(2), 4В(1), 4В(7), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-20-900-801

Демонтаж и монтаж датчика температуры (8-Q470, 9-Q470)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа датчика температуры (8-Q470, 9-Q470).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
MP-023	Проволока низкоуглеродистая качественная	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-904	Уплотнительное кольцо	1

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-20

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж датчика температуры

(См. **рис. 401**)

- (1) Удалите контрольную проволоку с датчика температуры **(2)**.
- (2) Отсоедините электрический соединитель **(1)** от датчика температуры **(2)**.
- (3) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(1)** и его ответную часть на датчике температуры **(2)**.
- (4) Снимите датчик температуры **(2)**.
- (5) Снимите уплотнительное кольцо **(3)** и утилизируйте его.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):
LMU-10.

В. Монтаж датчика температуры

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности датчика температуры **(2)** и место установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новое уплотнительное кольцо **AS568-904 (3)** и установите его.
- (3) Установите датчик температуры **(2)** и затяните его моментом 7.5–8.5 N·m (5.5–6.3 lbf·ft).
- (4) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(1)** и его ответной части на датчике температуры **(2)**.
- (5) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на датчике температуры.
- (6) Подсоедините электрический соединитель **(1)** к датчику температуры **(2)**.
- (7) Застопорите датчик температуры **(2)** проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

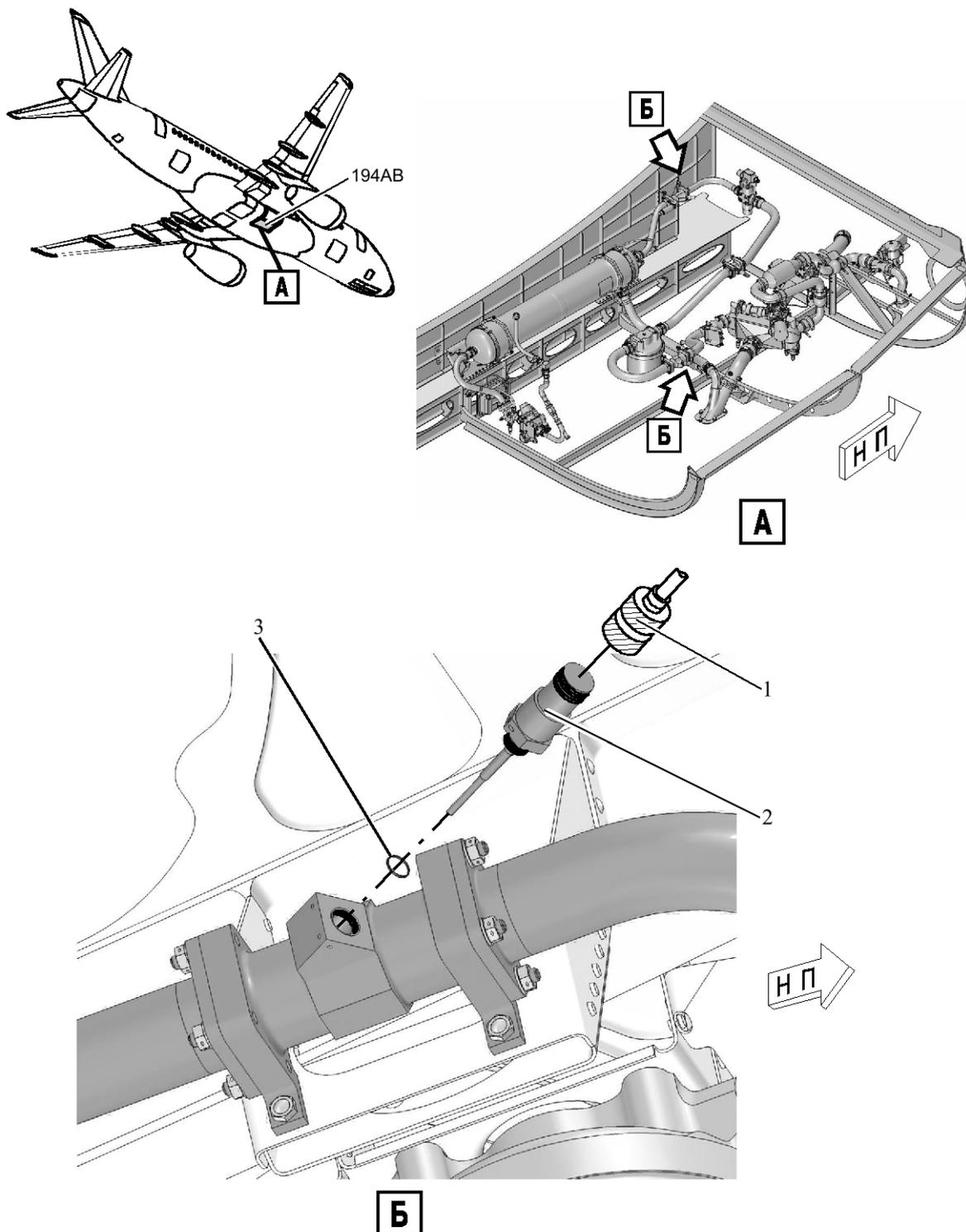
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж датчика температуры
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_11_20_900_801_001_A01_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-20

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР — ОБСЛУЖИВАНИЕ

***Рисунок 301: ИЗМЕНЁН
РАБОТА 47-11-25-960-802

Замена фильтроэлемента воздушного фильтра

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000MT-03

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-001	Смазка	
MP-023	Проволока низкоуглеродистая качественная	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
M259881-013	Уплотнение (входит в комплект поставки фильтроэлемента)	1
M259881-140	Кольцо уплотнительное (входит в комплект поставки фильтроэлемента)	1
M259881-259	Кольцо уплотнительное (входит в комплект поставки фильтроэлемента)	1
MA0900970	Фильтроэлемент	1

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

960-802
47-11-25 Стр. 301
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж фильтроэлемента воздушного фильтра

(См. **рис. 301**)

- (1) Отверните гайку **(9)**, снимите шайбу **(10)**, вывинтите винт **(16)** и отсоедините сливную трубу **(12)** от кронштейна **(11)**.
- (2) Удалите контрольную проволоку с накидной гайки **(13)**.
- (3) Отверните накидную гайку **(13)** и отсоедините сливную трубу **(12)** вместе с накидной гайкой **(13)** от трубы **(15)**.
- (4) Ослабьте гайку хомута **(7)** и снимите его поверх стакана **(8)**.
- (5) Отсоедините стакан **(8)** от головки воздушного фильтра **(1)**.
- (6) Снимите уплотнение **(2)** и утилизируйте его.
- (7) Отверните болт **(6)**.
- (8) Снимите уплотнение **(5)** с болта **(6)** и утилизируйте его.
- (9) Снимите фильтроэлемент **(4)** и утилизируйте его.

ПРИМЕЧАНИЕ: Очистка и повторное использование фильтроэлемента не допускаются.

- (10) Снимите уплотнение **(3)** и утилизируйте его.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж фильтроэлемента воздушного фильтра

(См. **рис. 301**)

- (1) Нанесите кистью тонкий слой смазки **LU-001** на новое уплотнительное кольцо **M259881-140 (3)** и установите его на новый фильтроэлемент **MA0900970 (4)**.
- (2) Установите фильтроэлемент **(4)** в головку воздушного фильтра **(1)**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (3) Потяните немного фильтроэлемент (4) вниз, чтобы убедиться в том, что он полностью вошел в головку воздушного фильтра (1).
- (4) Установите новое уплотнение **M259881-013 (5)** на болт (6).
- (5) Вставьте болт (6) в фильтроэлемент (4) и вверните его в головку воздушного фильтра (1).
- (6) Затяните болт (6) моментом 14–16 N·m (10.3–11.8 lbf·ft).
- (7) Установите новое уплотнительное кольцо **M259881-259 (2)** на головку воздушного фильтра (1).
- (8) Установите стакан (8) на головку воздушного фильтра (1). Убедитесь в том, что обе части совмещены правильно и уплотнение (2) не смещено и не повреждено.
- (9) Установите хомут (7) на фланцы головки воздушного фильтра (1) и стакана (8).
- (10) Затяните гайку хомута (7) моментом 14–16 N·m (10.3–11.8 lbf·ft). Убедитесь в том, что хомут равномерно прижат к фланцам.
- (11) Обстучите слегка хомут (7) по окружности пластиковым или неметаллическим молоточком для равномерного распределения его натяжения.
- (12) Повторно затяните гайку хомута (7) моментом 14–16 N·m (10.3–11.8 lbf·ft).
- (13) Подсоедините сливную трубу (12) к трубе (15), для чего заверните накидную гайку (13) на штуцер (14).
- (14) Застопорите накидную гайку (13) проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.
- (15) Вставьте винт (16) в отверстия хомута (17) и кронштейна (11), установите шайбу (10) и заверните гайку (9).

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (**см. работу 24-00-00-860-801**):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (**см. работу 47-00-00-780-801**).

5. Заключительные работы**А. Закрытие доступа**

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

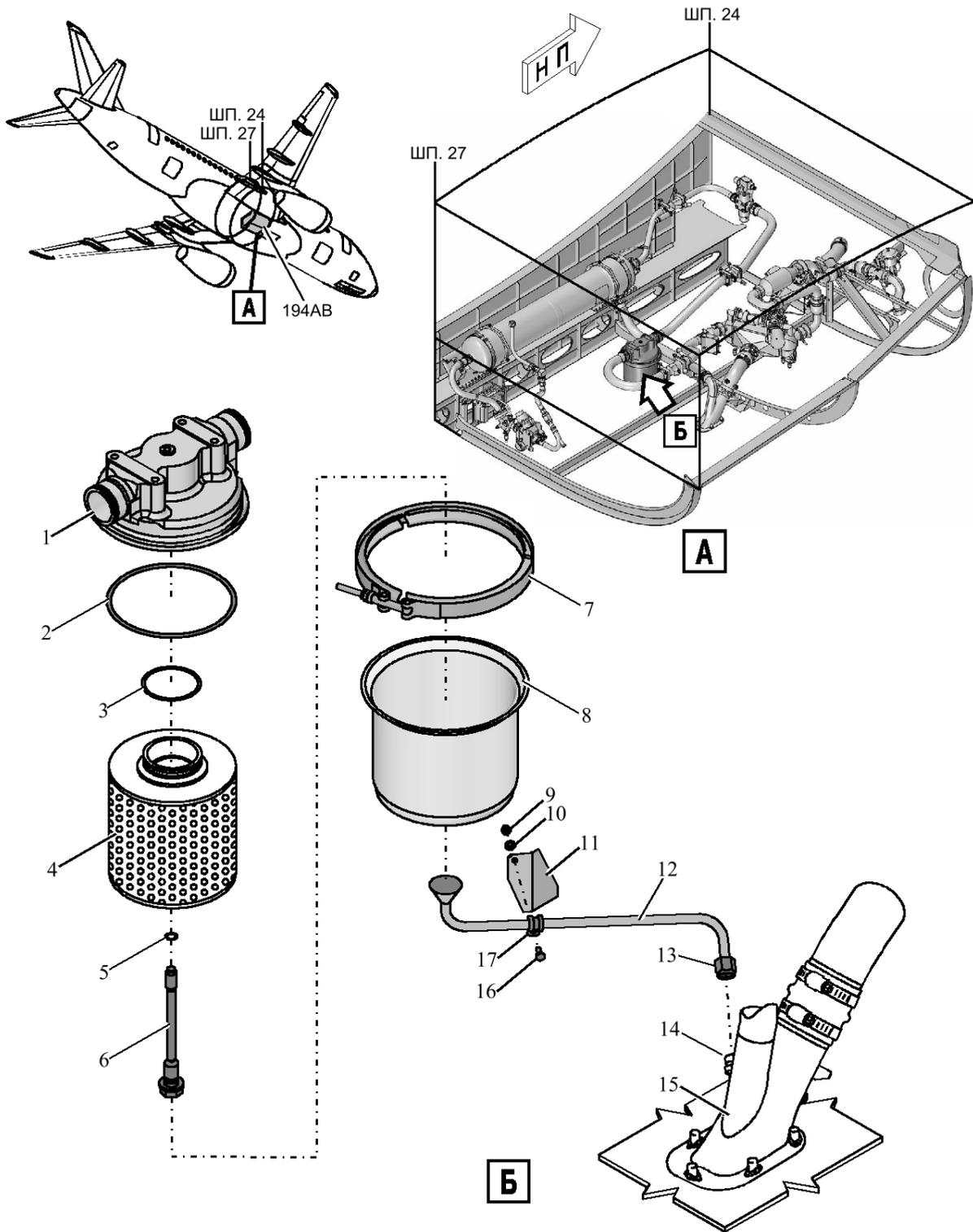


Рисунок 301

ИТК_RRJ_AMM_47_11_25_960_801_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-25

960-802
Стр. 304
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВОЗДУШНЫЙ ФИЛЬТР — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В, 4А(7), 4В(1), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 3Б(1), 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-25-900-801

Демонтаж и монтаж воздушного фильтра

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа воздушного фильтра (**3-JM471**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-001	Смазка	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-222	Уплотнительное кольцо	4

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-25

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж воздушного фильтра

(См. **рис. 401**)

- (1) Отверните гайки крепления хомутов (**5**).
- (2) Снимите хомуты (**5**).
- (3) Отсоедините трубопроводы (**7**) от воздушного фильтра (**8**).
- (4) Установите защитные заглушки на трубопроводы (**7**) и ответные штуцеры воздушного фильтра (**8**).
- (5) Снимите уплотнительные кольца (**6**) и утилизируйте их.
- (6) Отверните болт (**3**) и отсоедините перемычку металлизации (**9**) (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (7) Придерживая воздушный фильтр (**8**) снизу, отверните болты (**1**) с шайбами (**2**) и снимите его.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж воздушного фильтра

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности воздушного фильтра и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Установите воздушный фильтр (**8**) на кронштейне (**4**), завернув болты (**1**) с шайбами (**2**).

ПРИМЕЧАНИЕ: Воздушный фильтр устанавливайте строго по стрелке, указывающей направление потока.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-25

900-801
Стр. 402
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (3) Затяните болты **(1)** моментом 6.5–7.5 N·m (4.8–5.5 lbf·ft).
- (4) Подсоедините перемычку металлизации **(9)** и заверните болт **(3)** (*см. работу 20-14-00-910-802*).
- (5) Нанесите кистью тонкий слой смазки на новые уплотнительные кольца **AS568-222 (6)**.
- (6) Снимите защитные заглушки с трубопроводов **(7)** и ответных штуцеров воздушного фильтра **(8)**.
- (7) Установите уплотнительные кольца **(6)** и подсоедините трубопроводы **(7)** к воздушному фильтру **(8)**.
- (8) Установите хомуты **(5)**.
- (9) Затяните гайки крепления хомутов **(5)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

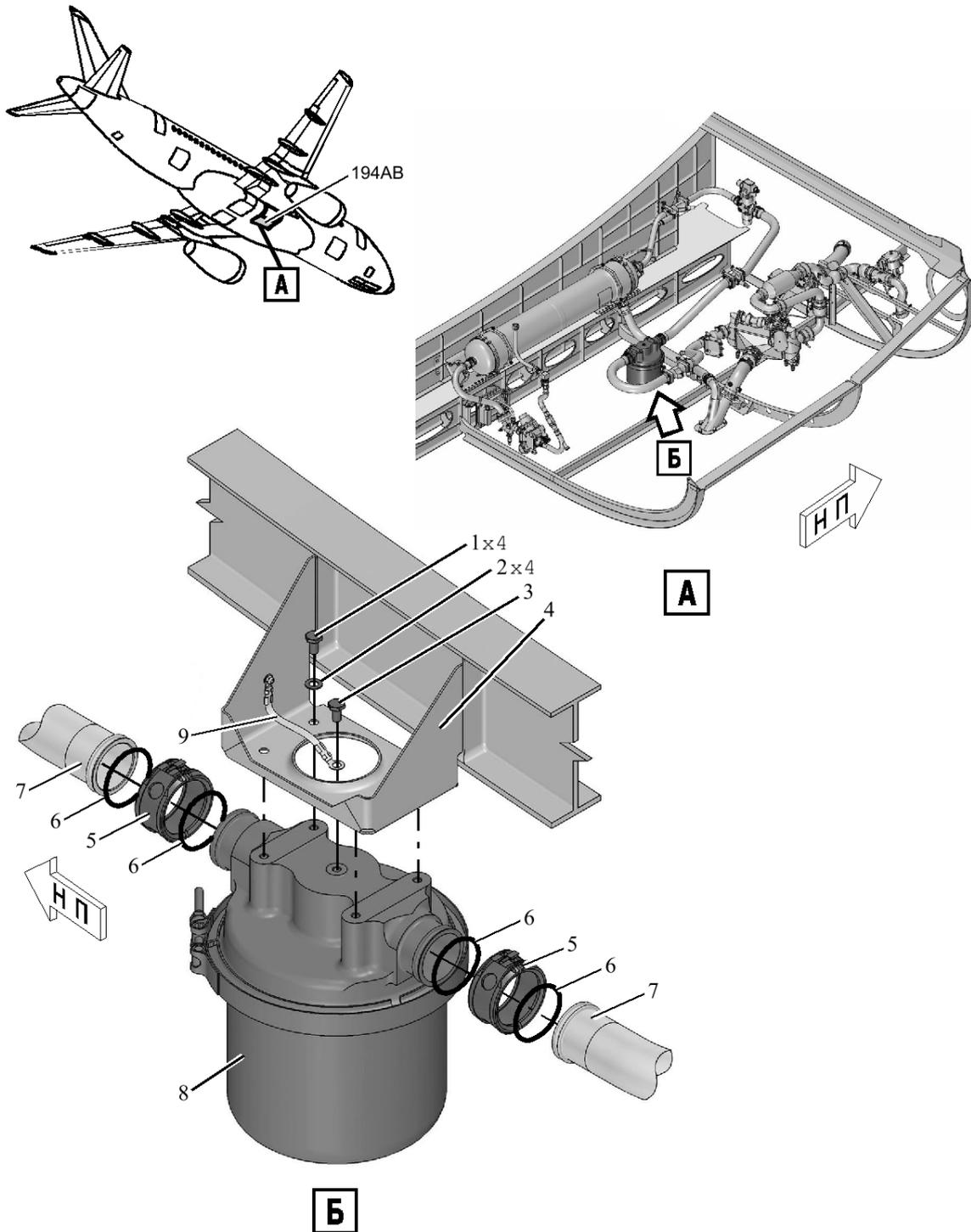
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

5. Заключительные работы**А. Закрытие доступа**

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж воздушного фильтра
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_11_25_900_801_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-25

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ТЕРМОРЕЛЕ — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4А(1), 4А(3), 4В(5), 4Г(1): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 2Б, 2В, 3В(2), 4В(1), 4В(7), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

РАБОТА 47-11-30-900-801

Демонтаж и монтаж термореле

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа термореле (**10-Q470**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-710-801	Контроль работоспособности системы нейтрального газа
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-092	Вазелин	
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568–906	Уплотнительное кольцо	1

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-30

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж термореле

(См. **рис. 401**)

- (1) Удалите контрольную проволоку с термореле **(1)** (**см. работу 20-11-02-910-804**).
 (2) Отсоедините электрический соединитель **(2)** от термореле **(1)**.
 (3) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(2)** и его ответную часть на термореле **(1)**.
 (4) Снимите термореле **(1)**.
 (5) Снимите уплотнительное кольцо **(3)** и утилизируйте его.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж термореле

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности термореле и место установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
 (2) Нанесите кистью тонкий слой вазелина **LU-092** на новое уплотнительное кольцо **AS568-906 (3)** и установите его.
 (3) Установите термореле **(1)** и затяните его моментом 7.5–8.5 N·m (5.5–6.3 lbf·ft).
 (4) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(2)** и его ответной части на термореле **(1)**.
 (5) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя **(2)** и его ответной части на термореле **(1)**.
 (6) Подсоедините электрический соединитель **(2)** к термореле **(1)**.
 (7) Застопорите термореле **(1)** проволокой **MP-023** (**см. работу 20-11-02-910-804**).

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Г. Подготовка к проверкам

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверки

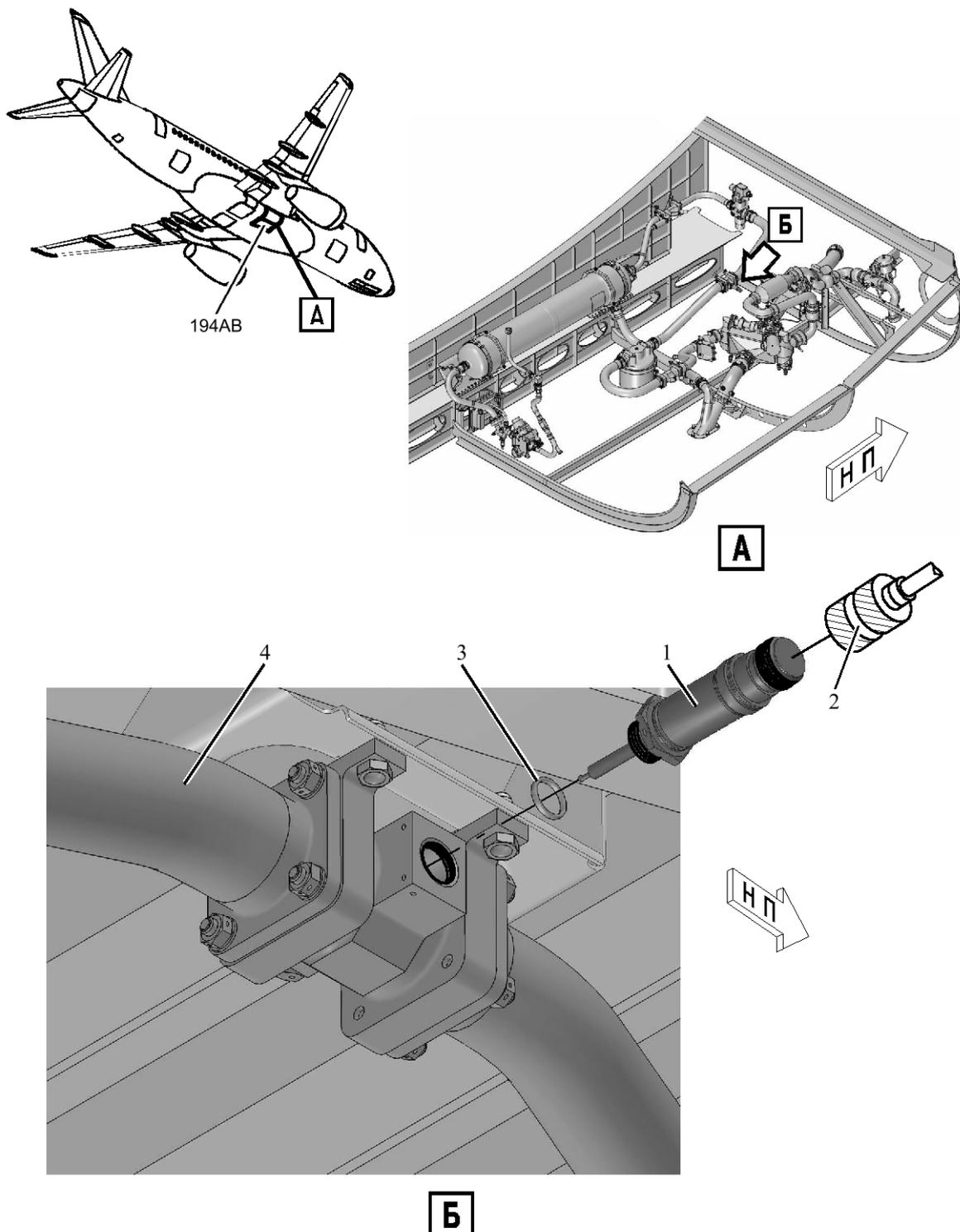
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).
- (2) Произведите контроль работоспособности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-710-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_47_11_30_900_801_001_A01_R

Демонтаж и монтаж термореле
Рисунок 401

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-30

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЗАПОРНЫЙ ТЕРМОКЛАПАН — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4А(2), 4А(3), 4А(8), 4В(1), 4В(7), 4В(9): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 3Б(1), 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-35-900-801

Демонтаж и монтаж запорного термодатчика

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа запорного термодатчика (7-Q470).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-710-801	Контроль работоспособности системы нейтрального газа
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-214	O-ring	2
AS568-222	O-ring	2

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-35

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж запорного термклапана

(См. **рис. 401**)

- (1) Отсоедините электрический соединитель **(4)** от запорного термклапана **(3)**.
- (2) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(4)** и его ответную часть на запорном термклапане **(3)**.
- (3) Отсоедините две перемычки металлизации **(12)** от запорного термклапана **(3)** (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (4) Снимите хомуты **(1)** и **(6)**.
- (5) Снимите уплотнительные кольца **(2)** и **(5)** и утилизируйте их.
- (6) Аккуратно придерживая запорный термклапан снизу, отверните болты **(9)** с шайбами **(10)**.
- (7) Снимите запорный термклапан **(3)**.
- (8) Установите защитные заглушки на трубопроводы **(7)** и **(11)** и их ответные части на запорном термклапане **(3)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж запорного термклапана

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности запорного термклапана **(3)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новые уплотнительные кольца **AS568-214 (2)** и **AS568-222 (5)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-35

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (3) Установите уплотнительные кольца **(2)** и **(5)** на входные отверстия запорного термоклапана **(3)**.
- (4) Снимите защитные заглушки с трубопроводов **(7)** и **(11)** и установите на них уплотнительные кольца **(5)** и **(2)** соответственно.
- (5) Установите запорный термоклапан **(3)** на кронштейн **(8)**.
- (6) Установите шайбы **(10)** на болты **(9)** и затяните болты моментом 5.0–6.0 N·m (3.7–4.4 lbf·ft).
- (7) Подсоедините две перемычки металлизации **(12)** к запорному термоклапану **(3)** **(см. работу 20-14-00-910-802)**.
- (8) Установите хомуты **(1)** и **(6)**.
- (9) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(4)** и его ответной части на запорном термоклапане **(3)**.
- (10) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на запорном термоклапане.
- (11) Подсоедините электрический соединитель **(4)** к запорному термоклапану **(3)**.

Г. Подготовка к проверкам

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети **(см. работу 24-00-00-860-801)**:
LMU-10.

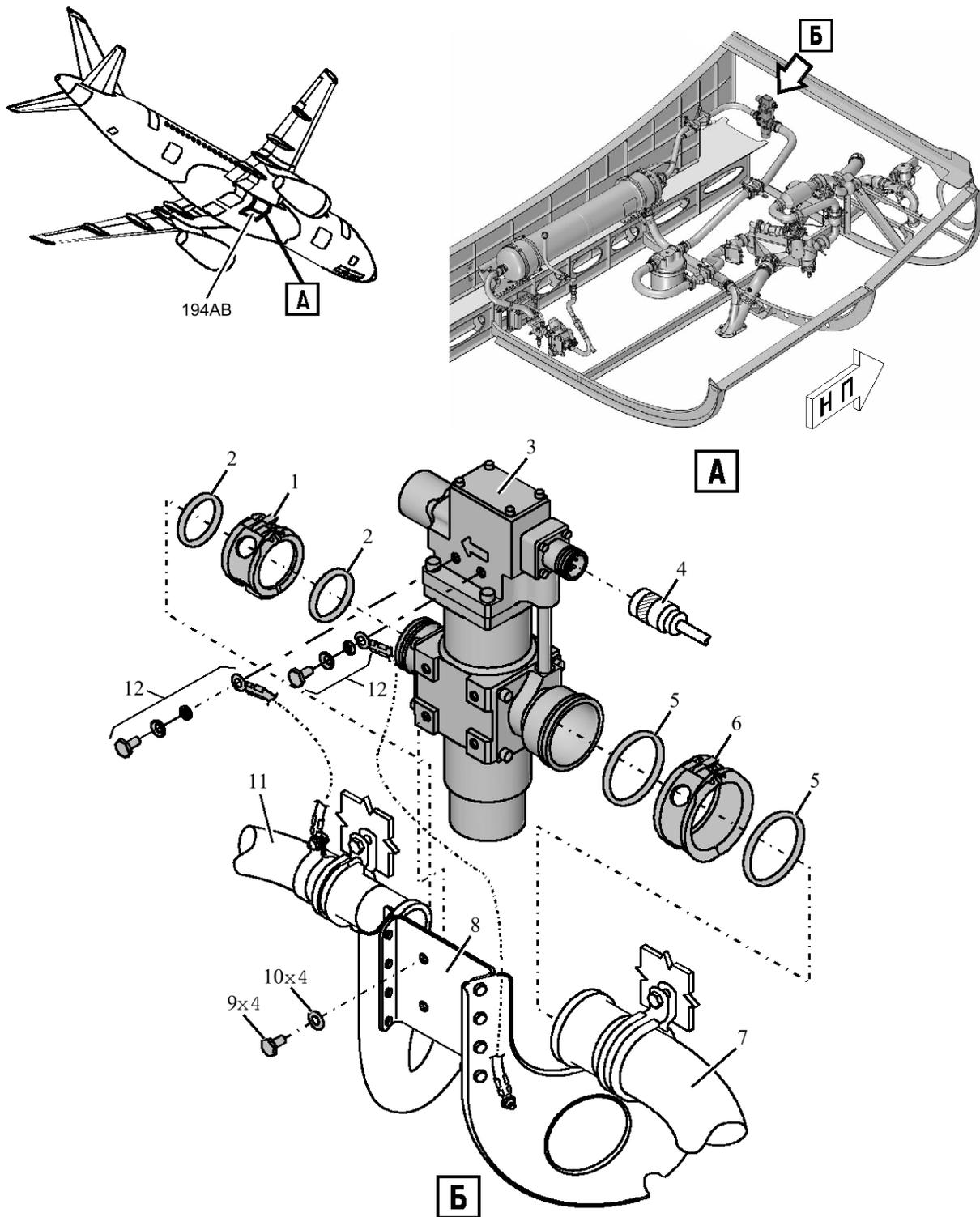
Д. Проверки

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-780-801)**.
- (2) Произведите контроль работоспособности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-710-801)**.

5. Заключительные работы**А. Закрытие доступа**

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж запорного термоклапана
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_11_35_900_801_001_A02_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-35

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 3В(1), 4А(1), 4А(3), 4В(1), 4В(4): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

***Пункты 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-40-900-801

Демонтаж и монтаж датчика давления

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа датчика давления (**6-Q470**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-904	Уплотнительное кольцо	1
M25988/1-904	Уплотнительное кольцо	1

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-40

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж датчика давления

(См. **рис. 401**)

- (1) Удалите контровочную проволоку с датчика давления **(2)**.
 (2) Отсоедините электрический соединитель **(1)** от датчика давления **(2)**.
 (3) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(1)** и его ответную часть на датчике давления **(2)**.
 (4) Снимите датчик давления **(2)**.
 (5) Снимите уплотнительное кольцо **(3)** и утилизируйте его.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):
 LMU-10.

В. Монтаж датчика давления

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности датчика давления **(2)** и место установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
 (2) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новое уплотнительное кольцо **AS568-904** или **M25988/1-904 (3)** и установите его.
 (3) Установите датчик давления **(2)** и затяните его моментом 7.5–8.5 N·m (5.5–6.3 lbf·ft).
 (4) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(1)** и его ответной части на датчике давления **(2)**.
 (5) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на датчике давления.
 (6) Подсоедините электрический соединитель **(1)** к датчику давления **(2)**.
 (7) Застопорите датчик давления **(2)** проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-40

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

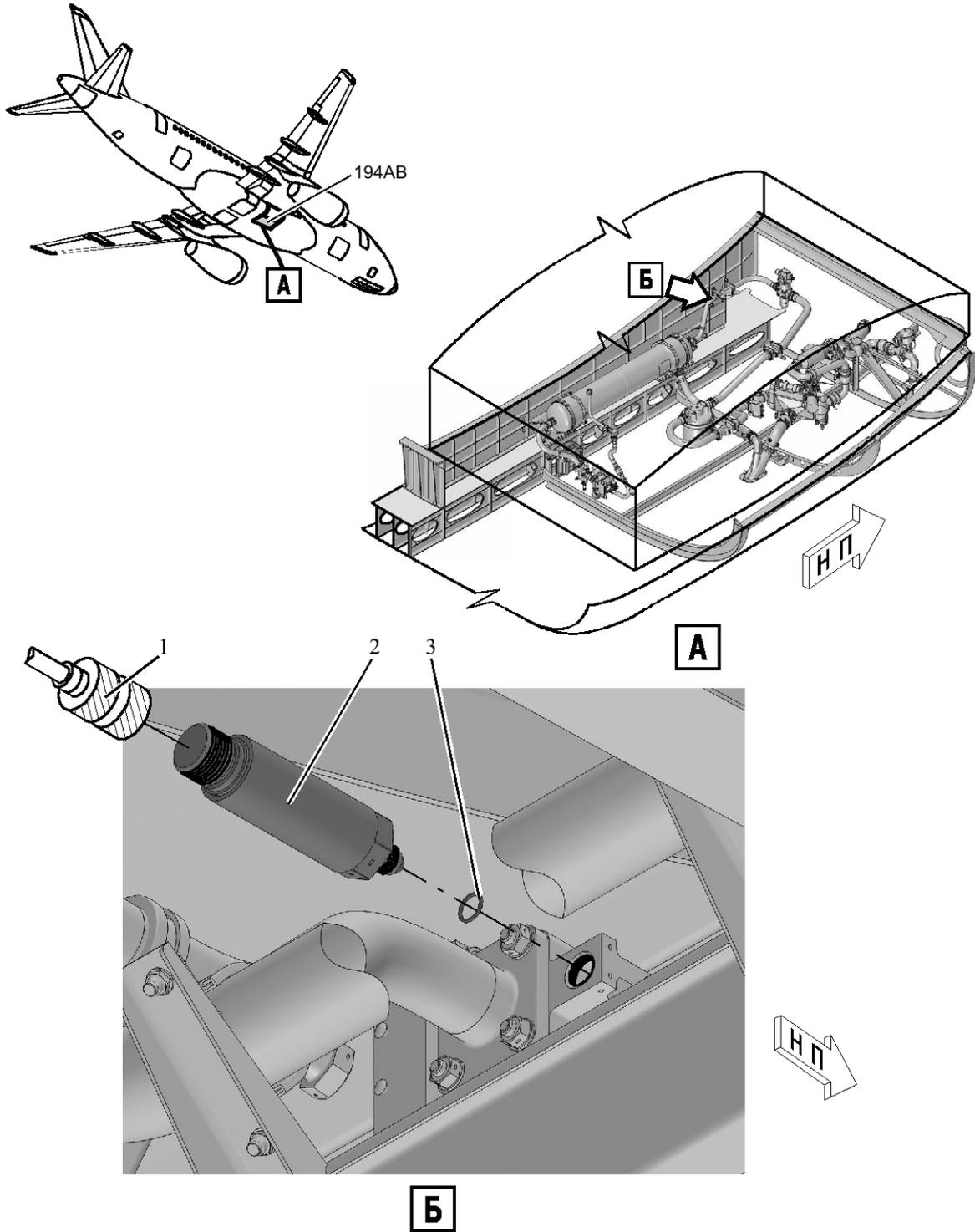
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_47_11_40_900_801_001_A01_R

Демонтаж и монтаж датчика давления
Рисунок 401

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-40

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕПАРАТОР — ОБСЛУЖИВАНИЕ

***Пункты 4А(2), 5А: РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ
РАБОТА 47-11-45-960-801

Замена сепаратора

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000МТ-05

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
47-11-45-900-801	Демонтаж и монтаж сепаратора

Б. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
2070038-101	Сепаратор	1

В. Доступ

194АВ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

(1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

4. Технология работы

А. Замена сепаратора

- (1) Снимите сепаратор (**см. работу 47-11-45-900-801**).
- (2) Установите новый сепаратор **2070038-101** (**см. работу 47-11-45-900-801**).

5. Заключительные работы

А. Возврат самолёта в исходную конфигурацию

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-45

960-801
Стр. 301
Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-45

960-801
Стр. 302
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СЕПАРАТОР — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 1, 2Б, 2В, 3В, 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 2А, 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-45-900-801

Демонтаж и монтаж сепаратора

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа сепаратора (2-JM471).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-801	Стопорение стопорными шайбами
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	3
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-008	Смазка	
LU-040	Смазка	
LU-049	Смазка	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-214	O-ring	4
AS568-222	O-ring	2
6-Хим.Пас-ОСТ 1 34525-80	Стопорная шайба	4

Д. Доступ

194AB

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-45 900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж сепаратора

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите хомуты **(1)**.
- (2) Отсоедините трубопроводы **(4)** и установите на них защитные заглушки.
- (3) Снимите уплотнительные кольца и утилизируйте их.
- (4) Извлеките стопорные шайбы **(5)** и утилизируйте их.
- (5) Отверните и снимите гайки **(6)** с шайбами **(7)**.
- (6) Аккуратно придерживая сепаратор, снимите колодки крепления **(2)**.
- (7) Снимите сепаратор **(3)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж сепаратора

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности сепаратора и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Установите сепаратор **(3)** и колодки крепления **(2)**.
- (3) Установите шайбы **(7)** и гайки **(6)** и затяните гайки моментом 6.5–7.5 N·m (4.8–5.5 lbf·ft).
- (4) Застопорите гайки **(6)** новыми стопорными шайбами **6-Хим.Пас-ОСТ 1 34525-80 (5)** (**см. работу 20-11-02-910-801**).
- (5) Нанесите кистью тонкий слой смазки **LU-008** или **LU-049**, или **LU-040** на новые уплотнительные кольца **AS568-214** и **AS568-222** и установите уплотнительные кольца.
- (6) Снимите защитные заглушки и подсоедините трубопроводы **(4)** к сепаратору **(3)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-45

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(7) Установите хомуты **(1)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

(1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (**см. работу 24-00-00-860-801**):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

(1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (**см. работу 47-00-00-780-801**).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

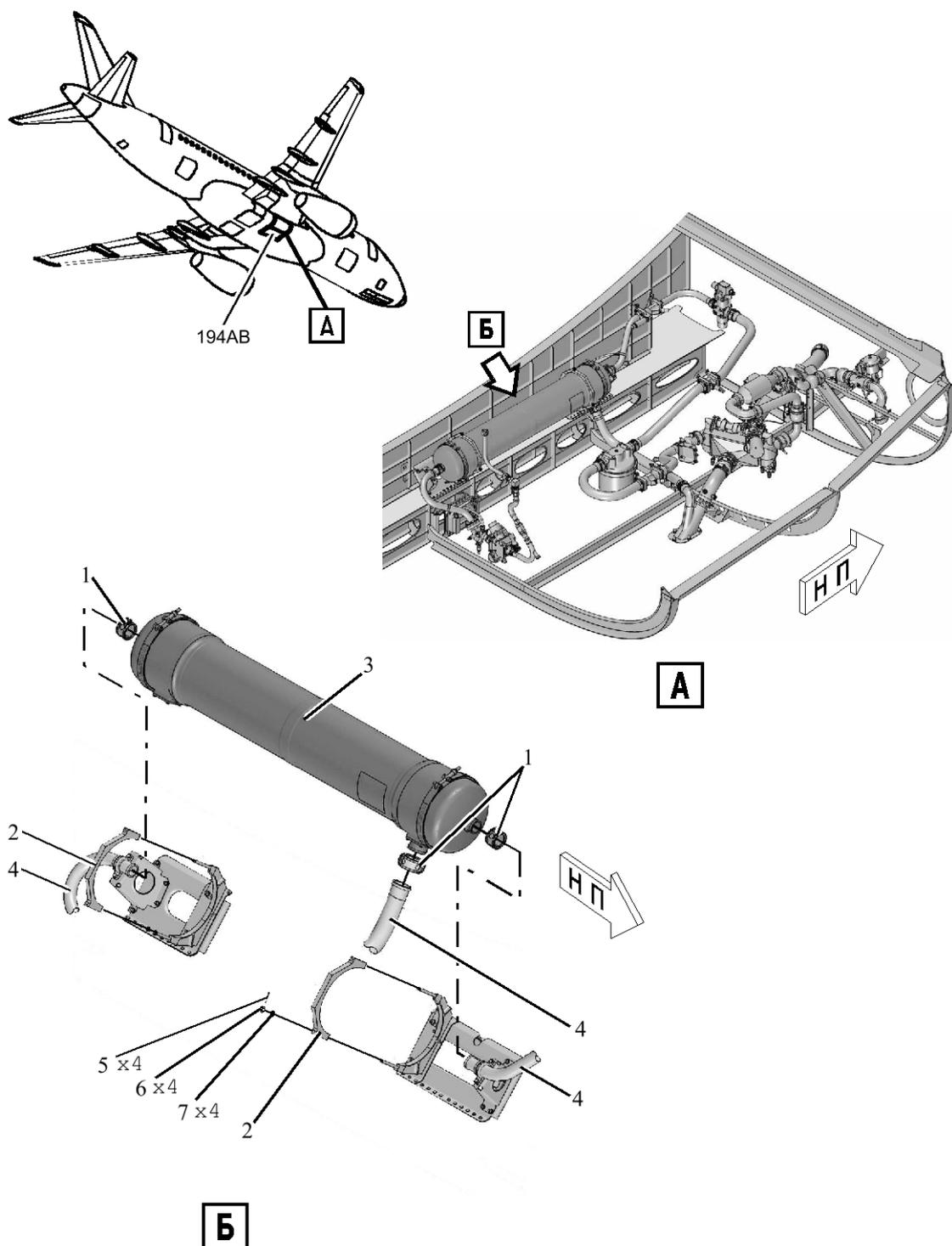
(1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.

(2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):

194AB.

(3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_47_11_45_900_801_001_A01_R

Демонтаж и монтаж сепаратора
Рисунок 401

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-45

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

КИСЛОРОДНЫЙ ДАТЧИК — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 1, 2Б, 2В, 3В, 4А(2), 4А(3), 4В(11), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 2А, 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-50-900-801

Демонтаж и монтаж кислородного датчика

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа кислородного датчика (**5-Q470**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	2
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Доступ

194AB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

(1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-50

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (*см. работу 24-00-00-860-801*):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж кислородного датчика

(См. рис. **рис. 401**)

- (1) Отсоедините электрический соединитель **(1)** от кислородного датчика **(7)**.
- (2) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(1)** и его ответную часть на кислородном датчике **(7)**.
- (3) Удалите контрольную проволоку с накидных гаек **(2)** и **(9)** (*см. работу 20-11-02-910-804*).
- (4) Отверните накидную гайку **(2)** и отсоедините трубопровод **(3)**.
- (5) Установите защитные заглушки на трубопровод **(3)** и его ответную часть.
- (6) Снимите перемычку металлизации **(4)** (*см. работу 20-14-00-910-802*).
- (7) Отверните накидную гайку **(9)** и отсоедините угловой переходник **(8)**.
- (8) Отверните гайки **(6)**.
- (9) Отверните болты **(5)**.
- (10) Снимите кислородный датчик **(7)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (*см. работу 24-00-00-860-801*):
 LMU-10.

В. Монтаж кислородного датчика

(См. рис. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности кислородного датчика и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Установите кислородный датчик **(7)**.
- (3) Заверните болты **(5)** с гайками **(6)**.
- (4) Установите гайку **(9)** и затяните её моментом 10.0–20.0 N·m (7.4–14.7 lbf·ft).
- (5) Подсоедините угловой переходник **(8)** к гайке **(9)**.
- (6) Снимите защитную заглушку и подсоедините трубопровод **(3)** к угловому переходнику **(8)**.
- (7) Затяните накидную гайку **(2)** моментом 10.0–20.0 N·m (7.4–14.7 lbf·ft).
- (8) Законтрите накидные гайки **(2)** и **(9)** проволокой **MP-023** (*см. работу 20-11-02-910-804*).
- (9) Установите перемычку металлизации **(4)** (*см. работу 20-14-00-910-802*).

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

(10) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(1)** и его ответной части на кислородном датчике **(7)**.

(11) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на кислородном датчике.

(12) Подсоедините электрический соединитель **(1)** к кислородному датчику **(7)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

(1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети **(см. работу 24-00-00-860-801)**:
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

(1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-780-801)**.

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

(1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.

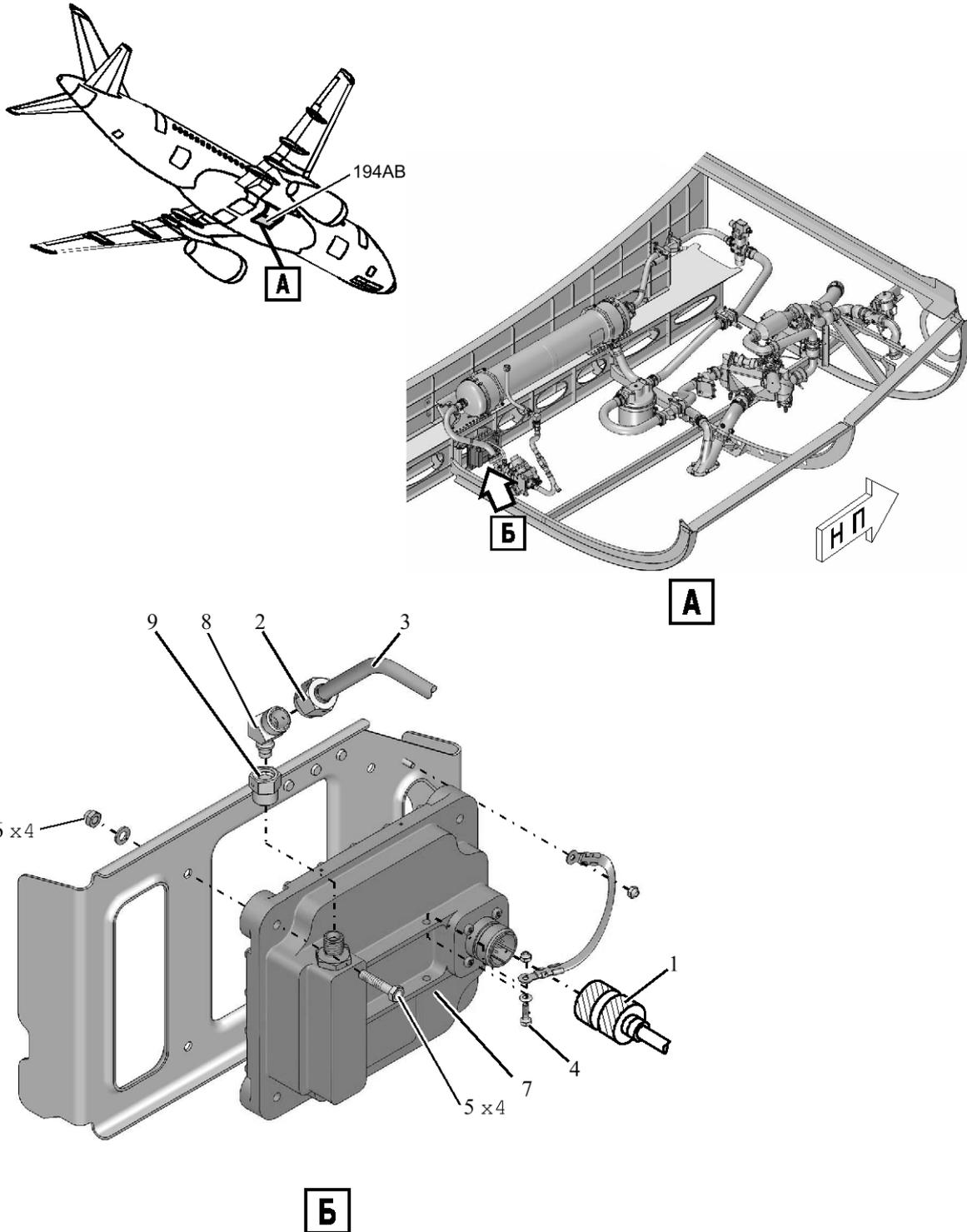
(2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):

194АВ.

(3) Уберите стремянку.



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_47_11_50_900_801_001_A01_R

Демонтаж и монтаж кислородного датчика
Рисунок 401

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-50

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ДВУХПОТОЧНЫЙ КЛАПАН — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU
РАБОТА 47-11-55-900-801

Демонтаж и монтаж двухпоточного клапана

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа двухпоточного клапана (**1-Q470**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
Не регламентируется	Защитный колпачок	2
Не регламентируется	Кисть 10–20 mm (0.4–0.8 in)	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-035	Масло авиационное	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
M25988/1-117	Уплотнительное кольцо	1
M25988/1-214	Уплотнительное кольцо	1

Д. Доступ

194AB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-55 900-801
 Стр. 401
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж двухпоточного клапана

(См. **рис. 401**)

- (1) Отсоедините электрический соединитель **(4)** от двухпоточного клапана **(1)**.
- (2) Установите защитные колпачки на электрический соединитель **(4)** и его ответную часть на двухпоточном клапане **(1)**.
- (3) Отсоедините переключку металлизации **(6)** (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (4) Снимите хомуты **(3)** и **(8)** и отсоедините трубопроводы.
- (5) Установите защитные заглушки на трубопроводы и их ответные части на двухпоточном клапане **(1)**.
- (6) Отверните болты **(2)**.
- (7) Снимите двухпоточный клапан **(1)**.
- (8) Снимите уплотнительные кольца **(5)** и **(7)** и утилизируйте их.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж двухпоточного клапана

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности двухпоточного клапана **(1)** и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
- (2) Нанесите кистью тонкий слой авиационного масла **LU-035** на новые уплотнительные кольца **M25988/1-117 (5)** и **M25988/1-214 (7)** и установите их на двухпоточный клапан **(1)**.
- (3) Установите двухпоточный клапан **(1)**.
- (4) Затяните болты **(2)** моментом 8.5–9.5 N·m (6.3–7.0 lbf·ft).
- (5) Подсоедините переключку металлизации **(6)** (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (6) Снимите защитные заглушки и подсоедините трубопроводы.
- (7) Установите хомуты **(3)** и **(8)**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (8) Снимите защитные колпачки с электрического соединителя **(4)** и его ответной части на двухпоточном клапане **(1)**.
- (9) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений электрического соединителя и его ответной части на двухпоточном клапане.
- (10) Подсоедините электрический соединитель **(4)** к двухпоточному клапану **(1)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети **(см. работу 24-00-00-860-801)**:
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

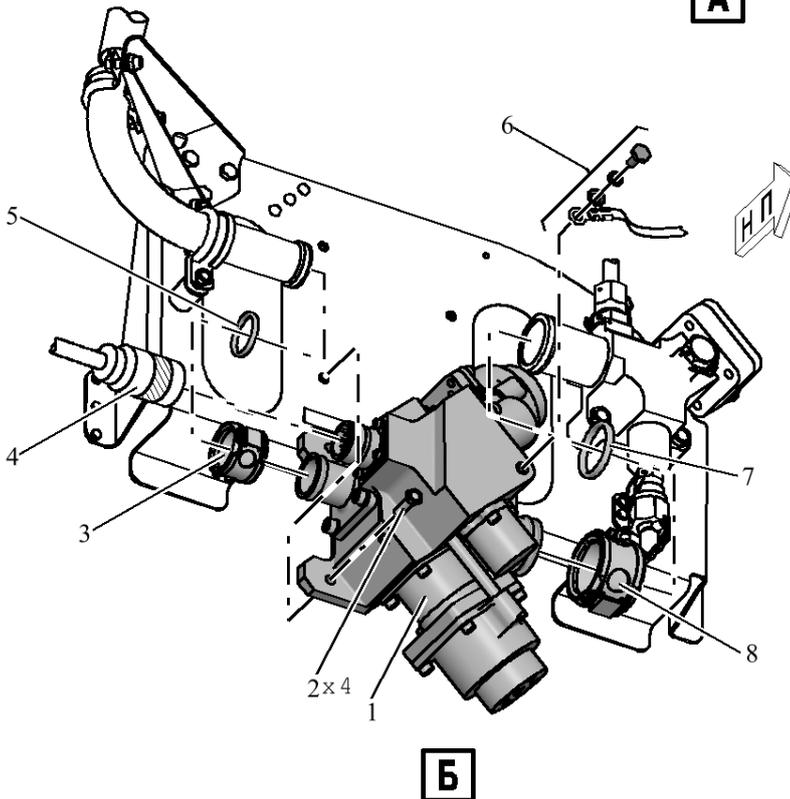
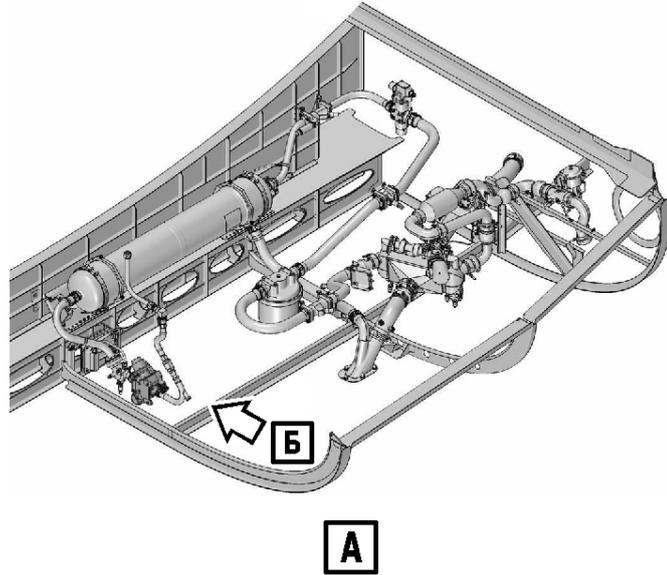
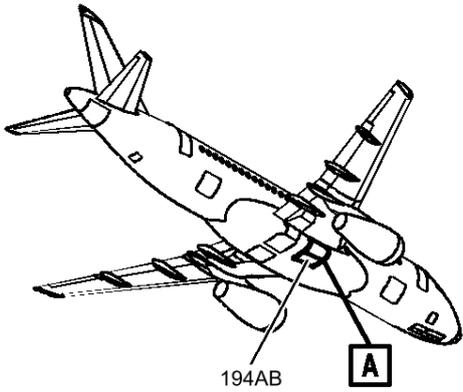
- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-780-801)**.

5. Заключительные работы**А. Закрытие доступа**

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.



RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж двухпоточного клапана
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_52_11_01_820_801_012_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-55

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 1, 3В(1), 3В(3), 4В(2), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 2А, 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

РАБОТА 47-11-60-900-801

Демонтаж и монтаж электронного блока управления

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа электронного блока управления (3-Q470).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-710-801	Контроль работоспособности системы нейтрального газа
50-81-15-900-801	Демонтаж и монтаж торцевой панели
52-30-00-010-801	Открытие грузовых дверей
52-30-00-410-801	Закрытие грузовых дверей

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Доступ

151BW

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

(1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-60

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (*см. работу 24-00-00-860-801*):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Откройте заднюю грузовую дверь (*см. работу 52-30-00-010-801*).
 (3) Произведите демонтаж торцевой панели **151BW** (*см. работу 50-81-15-900-801*).

4. Технология работы

А. Демонтаж электронного блока управления

(См. **рис. 401**)

- (1) Отверните (ослабьте) гайки **(1)** обоих зажимов крепления электронного блока управления **(2)** к раме.
 (2) Потяните фиксаторы зажимов на себя и опустите их вместе со шпильками вниз.
 (3) Потяните электронный блок управления **(2)** за ручку на себя до расстыковки контактов **(3)** электрических соединителей.

ВНИМАНИЕ: ПРИ ДЕМОНТАЖЕ И МОНТАЖЕ ПЕРЕМЕЩАЙТЕ ЭЛЕКТРОННЫЙ БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ТОЛЬКО ГОРИЗОНТАЛЬНО ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЯ КОНТАКТОВ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ СОЕДИНИТЕЛЕЙ.

- (4) Снимите электронный блок управления **(2)** с рамы.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (*см. работу 24-00-00-860-801*):
 LMU-10.

В. Монтаж электронного блока управления

(См. **рис. 401**)

- (1) Убедитесь в отсутствии загрязнений и механических повреждений на контактах электрических соединителей.
 (2) Очистите контактирующие поверхности электронного блока управления и место установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
 (3) Установите электронный блок управления **(2)** на раму.
 (4) Задвиньте электронный блок управления **(2)** так, чтобы контакты **(3)** электрических соединителей состыковались.
 (5) Поднимите шпильки вверх и накиньте фиксаторы зажимов на упоры.
 (6) Заверните гайки **(1)** зажимов.

ПРИМЕЧАНИЕ: Гайки заворачивайте попеременно слева и справа во избежание перекоса.

Г. Подготовка к контролю работоспособности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-60

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

LMU-10.

Д. Контроль работоспособности

- (1) Произведите контроль работоспособности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-710-801*).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

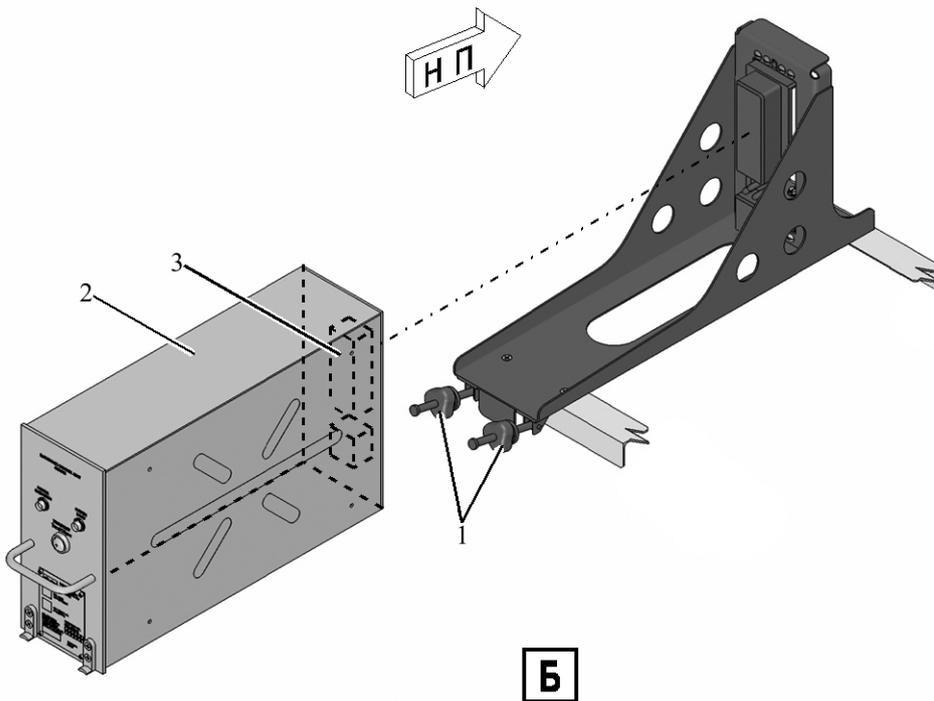
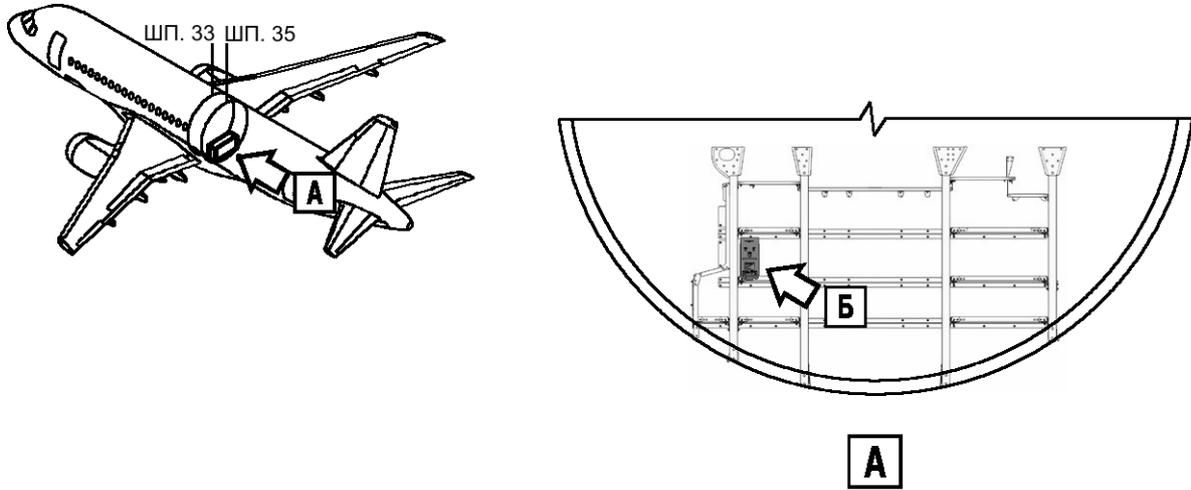
- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Произведите монтаж торцевой панели **151BW** (*см. работу 50-81-15-900-801*).
- (3) Закройте заднюю грузовую дверь (*см. работу 52-30-00-410-801*).
- (4) Уберите стремянку.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-60

900-801
Стр. 403
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж электронного блока управления
Рисунок 401

ИТК_RRJ_AMM_47_11_60_900_801_001_A01_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-11-60

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

РАСПРЕДЕЛЕНИЕ — ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1. Общие сведения

Система распределения обеспечивает подачу обогащенной азотом воздушной смеси в надтопливное пространство бака центроплана.

2. Местоположение компонентов

(См. *рис. 1*, *рис. 2*, *рис. 3*)

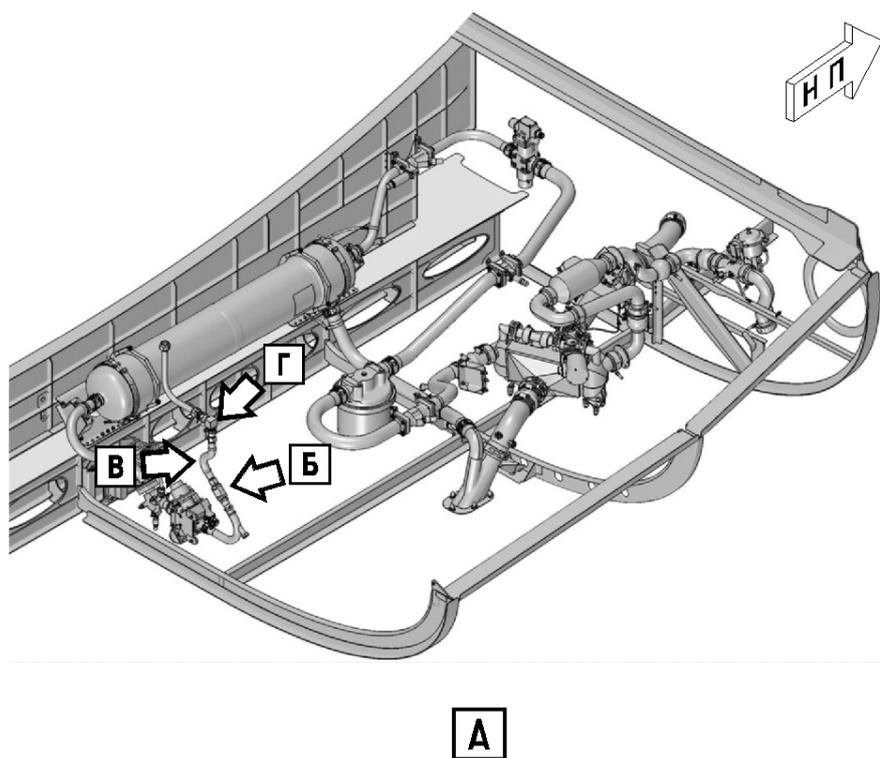
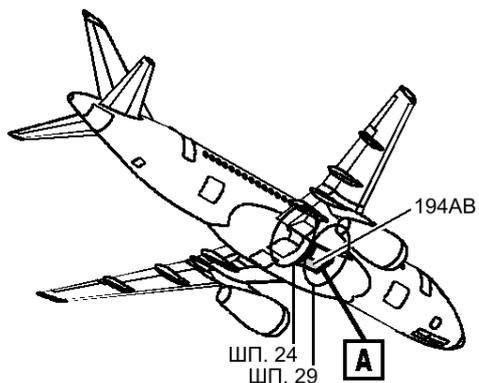
CFI	Наименование компонента	Пульт управления	Зона	Люк (панель) доступа	Номер работы «Демонтаж и монтаж»
10-JM472	Обратный клапан		194	194AB	47-21-01-900-80 1
11-JM472	Обратный клапан		134	134A	47-21-01-900-80 2
1-JM472	Шланг		194	194AB	47-21-10-900-80 1
16-JM472	Пламепреградитель		194	194AB	47-21-15-900-80 1

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-20-00

Стр. 1
Июнь 30/16

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение компонентов
Рисунок 1

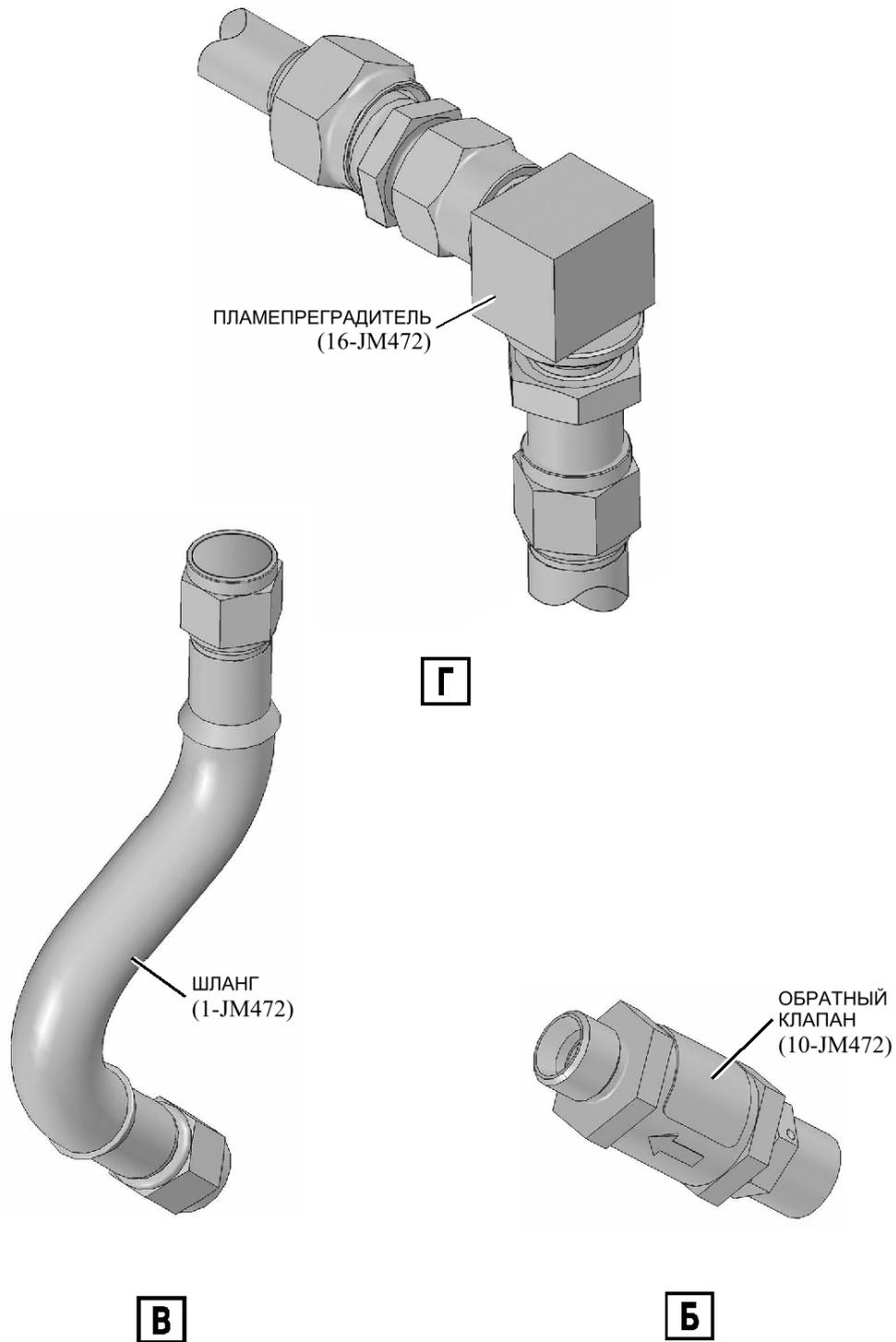
ISD_RRJ_AMM_47_21_00_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-20-00

Стр. 2
Июнь 30/16

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Местоположение компонентов
Рисунок 2

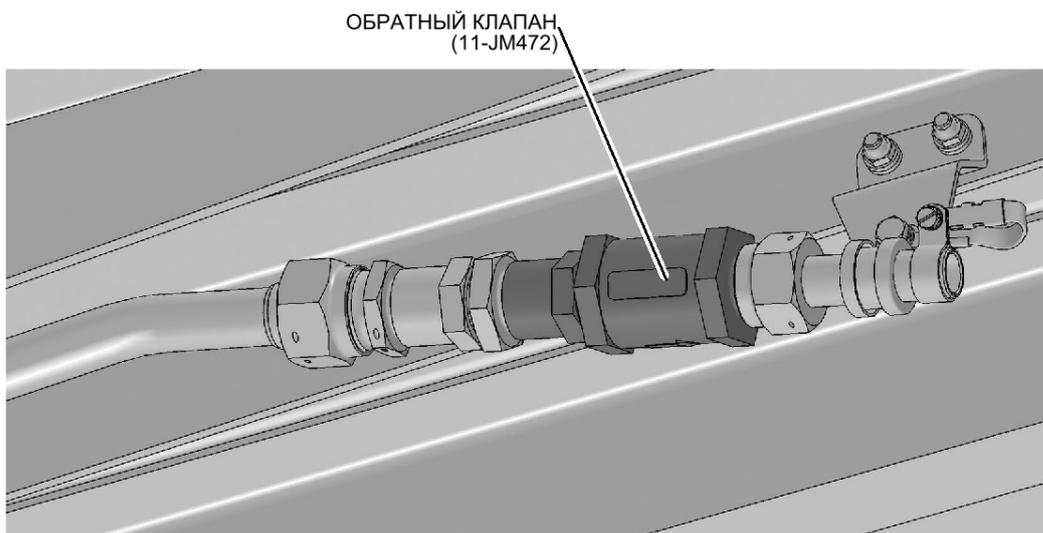
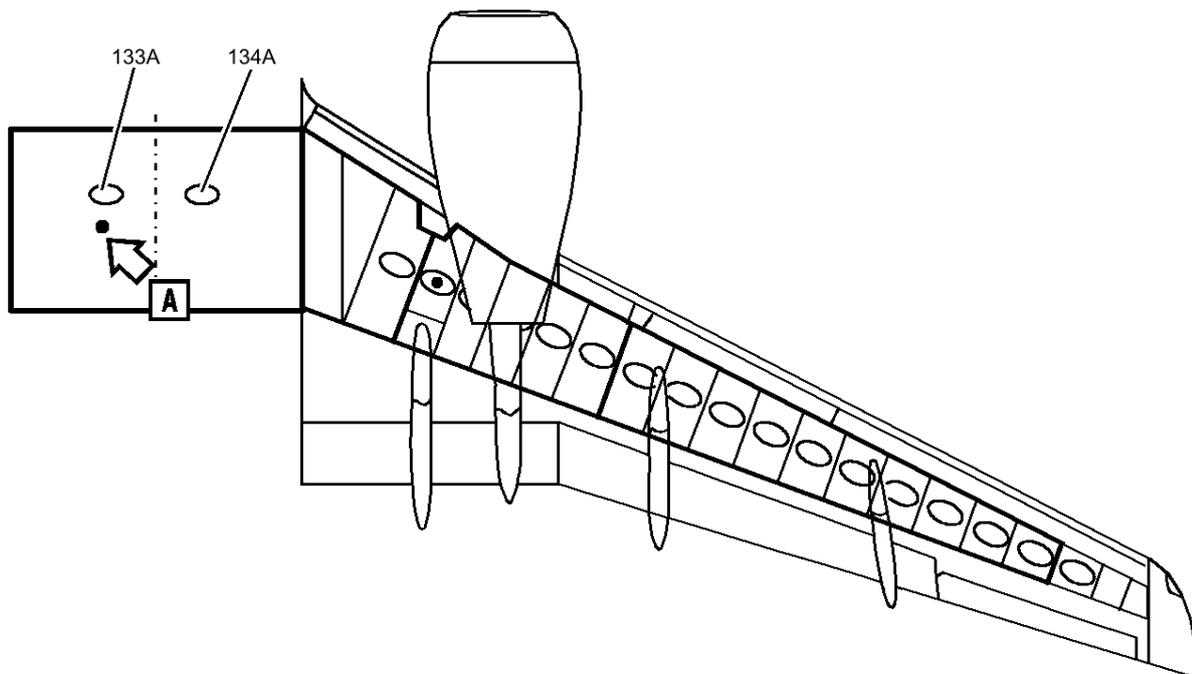
ISD_RRJ_AMM_47_21_00_002_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-20-00

Стр. 3
Июнь 30/16

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ОБРАТНЫЙ КЛАПАН
(11-JM472)

A

Местоположение обратного клапана
Рисунок 3

ISD_RRJ_AMM_47_21_00_004_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-20-00

Стр. 4
Июнь 30/16

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ3. Описание основных компонентов

А. Обратный клапан

(См. **рис. 1**, **рис. 2**, **рис. 3**)

Обратный клапан представляет собой клапан с подпружиненной заслонкой и предназначен для препятствия движению топлива и его паров в систему генерирования нейтрального газа.

Клапан пропускает поток обогащенного азотом воздуха пока давление на входе выше давления на выходе. При изменении давления на противоположное заслонка клапана прижимается к седлу клапана и предотвращает движение топлива или его паров в систему генерирования нейтрального газа.

Корпус, входной патрубков и заслонка клапана изготовлены из алюминиевого сплава. Седло изготовлено из керосиностойкого каучука, шарнир и ось шарнира из нержавеющей стали.

Входной и выходной патрубки обратного клапана отличаются друг от друга, чтобы исключить его неправильную установку.

Б. Шланг

(См. **рис. 1**, **рис. 2**)

В месте соединения системы распределения нейтрального газа с топливным баком центроплана в трубопровод вмонтирован шланг. Он используется в качестве изолятора, препятствующего прохождению электрических токов при ударе молнии. Шланг представляет собой армированный витой шланг из ПТФЭ.

Рабочие температуры шланга находятся в диапазоне от минус 54 до плюс 135 °С (от минус 65 до плюс 275 °F).

В. Пламепреградитель

(См. **рис. 1**, **рис. 2**)

Пламепреградитель предназначен для предотвращения распространения пламени в случае возникновения пожара. Пламепреградитель состоит из корпуса и сердцевины.

Пламепреградитель работает по принципу лабиринтного воздушного фильтра, препятствуя попаданию пламени в топливную систему.

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-20-00

Стр. 6
Июнь 30/16

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

СИСТЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

***Пункт 1: ВНЕСЕНИЕ ИЗМЕНЕНИЙ В ОСНОВАНИЕ ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ РАБОТЫ

***Пункты 2Б, 2Г, 3В(2), 4А(2), 4А(5), 4Б(1), 4В(1), 5А(1), 5А(3), 5Б(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

РАБОТА 47-21-00-720-801

Контроль исправности системы распределения нейтрального газа

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000МТ-13

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
12-11-28-650-801	Централизованная заправка топливом в автоматическом режиме с помощью ФПКУЗ
12-11-28-650-804	Централизованный слив топлива
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-61-00-860-801	Выключение и включение каналов блоков выключателей-предохранителей
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
28-10-00-920-801	Меры безопасности при выполнении работ в топливных баках
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	2
Не регламентируется	Установка подачи сжатого воздуха класса точности 1	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
Не регламентируется	Компаунд	

Г. Доступ

133А, 134А, 193АВ, 194АВ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-00 720-801
Стр. 501
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).
- (2) Соблюдайте меры безопасности при работе в топливных баках (**см. работу 28-10-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Слейте топливо из баков (**см. работу 12-11-28-650-804**).
- (2) Выключите канал LMU 10-6 (**см. работу 24-61-00-860-801**).

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанные панели (люки):
133А, 134А, 193АВ, 194АВ.

4. Технология работы

А. Контроль исправности системы распределения нейтрального газа

(См. **рис. 501**)

- (1) Удалите контровочную проволоку со шланга **(4)** и трубопровода **(1)**, соединяющего обратный **(3)** и двухпоточный клапаны.
- (2) Отверните накидную гайку **(2)** и отсоедините обратный клапан **(3)** от трубопровода **(1)**. Установите защитную заглушку на отсоединённый конец трубопровода.
- (3) Подсоедините установку подачи сжатого воздуха к обратному клапану **(3)**.

ВНИМАНИЕ: СЖАТЫЙ ВОЗДУХ, ПОДАВАЕМЫЙ В СИСТЕМУ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА, РАСПРЕДЕЛЯЕТСЯ В ТОПЛИВНОМ БАКЕ И МОЖЕТ ПРЕДСТАВЛЯТЬ ОПАСНОСТЬ ДЛЯ ОБСЛУЖИВАЮЩЕГО ПЕРСОНАЛА, НАХОДЯЩЕГОСЯ В БАКЕ. ПЕРЕД ТЕМ КАК ПОДАТЬ ДАВЛЕНИЕ В СИСТЕМУ РАСПРЕДЕЛЕНИЯ НЕЙТРАЛЬНОГО ГАЗА, УБЕДИТЕСЬ В ТОМ, ЧТО В ТОПЛИВНЫХ БАКАХ НЕ ПРОИЗВОДИТСЯ НИКАКИХ РАБОТ.

ВНИМАНИЕ: ВО ИЗБЕЖАНИЕ ПОВРЕЖДЕНИЙ ТРУБОПРОВОДОВ НЕ ПОДАВАЙТЕ ДАВЛЕНИЕ БОЛЕЕ 10 psi (69 kPa).

- (4) Установите давление 3.8 psi (26 kPa) на регуляторе давления .
- (5) Убедитесь в том, что воздух выходит из выпускного отверстия топливного бака центроплана.
- (6) Установите давление 0 psi (0 kPa) на регуляторе давления установки подачи сжатого воздуха.
- (7) Установите защитную заглушку **(5)** на выпускное отверстие.
- (8) Нанесите компаунд на все места соединения трубопроводов и компонентов системы для обнаружения утечек воздуха.
- (9) Установите давление 3.8 psi (26 kPa) на регуляторе давления установки подачи сжатого воздуха.
- (10) Убедитесь в отсутствии утечек.
- (11) Установите давление 0 psi (0 kPa) на регуляторе давления установки подачи сжатого воздуха.
- (12) Отсоедините установку подачи сжатого воздуха.
- (13) Снимите защитную заглушку с трубопровода **(1)**.
- (14) Подсоедините обратный клапан **(3)** к трубопроводу **(1)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-00

720-801
Стр. 502
Июнь 28/19

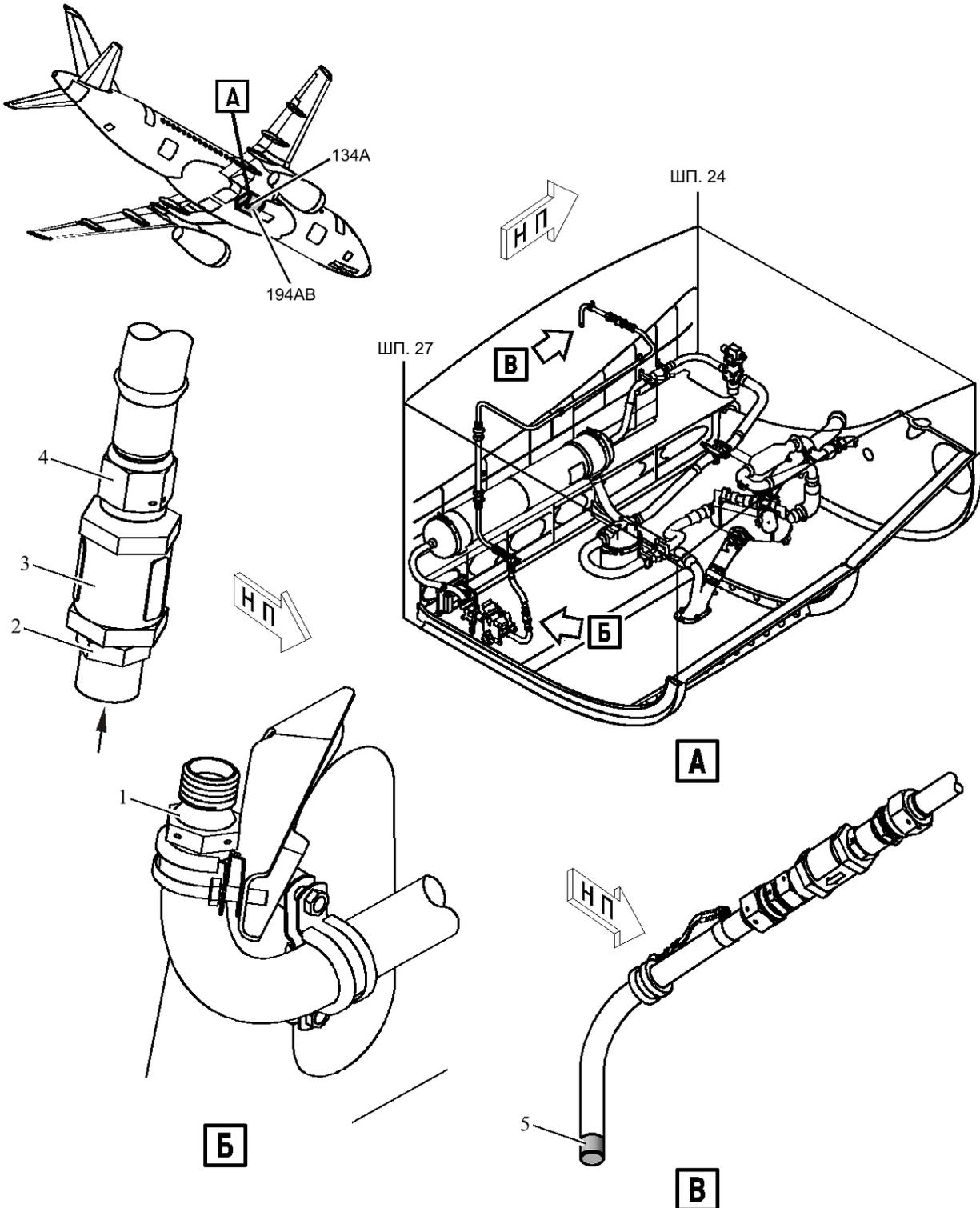
RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (15) Наверните накидную гайку **(2)** на трубопровод **(1)** и затяните её.
- (16) Произведите стопорение шланга **(4)** с трубопроводом **(1)** проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.
- (17) Снимите защитную заглушку **(5)** с выпускного отверстия.
- Б. Подготовка к проверке герметичности
 - (1) Включите канал LMU 10-6 **(см. работу 24-61-00-860-801)**.
- В. Проверка герметичности
 - (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-780-801)**.

5. Заключительные работы

- А. Возврат самолёта в исходную конфигурацию
 - (1) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
193AB, 194AB.
 - (2) Заправьте баки топливом **(см. работу 12-11-28-650-801)**.
 - (3) В процессе заправки убедитесь в отсутствии течи из-под установленных панелей.
- Б. Закрытие доступа
 - (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
 - (2) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
133A, 134A.
 - (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ИТК_RRJ_AMM_47_21_00_720_801_001_A02_E

Контроль исправности системы распределения нейтрального газа
Рисунок 501

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-00

720-801
Стр. 504
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 1, 2Б, 2В, 3В, 4А(1), 4А(2), 4Д(1), 5А(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 2А, 3Б, 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

***Пункт 2Б: ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО ИНСТРУМЕНТАМ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ

РАБОТА 47-21-01-900-801

Демонтаж и монтаж обратного клапана (10-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа обратного клапана (**10-JM472**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	3
Не регламентируется	Защитная маска	1
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-089	Вазелин	
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Доступ

194AB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (*см. работу 24-00-00-860-801*):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
 (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж обратного клапана

(См. *рис. 401*)

- (1) Удалите контрольную проволоку с накидных гаек **(1)** и **(4)** (*см. работу 20-14-00-910-802*).
 (2) Отверните накидную гайку **(1)** и отсоедините шланг **(2)** от обратного клапана **(3)**. Установите защитную заглушку на отсоединённый конец шланга.
 (3) Отверните накидную гайку **(4)** и снимите обратный клапан **(3)**. Установите защитные заглушки на обратный клапан **(3)** и трубопровод **(5)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (*см. работу 24-00-00-860-801*):
 LMU-10.

В. Монтаж обратного клапана

(См. *рис. 401*)

- (1) Очистите контактирующие поверхности обратного клапана и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.
 (2) Снимите защитные заглушки со шланга **(2)**, обратного клапана **(3)** и трубопровода **(5)**.
 (3) Подсоедините обратный клапан **(3)** к трубопроводу **(5)** и затяните накидную гайку **(4)** моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
 (4) Подсоедините шланг **(2)** к обратному клапану **(3)** и затяните накидную гайку **(1)** моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
 (5) Застопорите накидные гайки **(1)** и **(4)** проволокой **MP-023** (*см. работу 20-11-02-910-804*).

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
 LMU-10.

Д. Проверка герметичности

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

5. Заключительные работы

A. Закрытие доступа

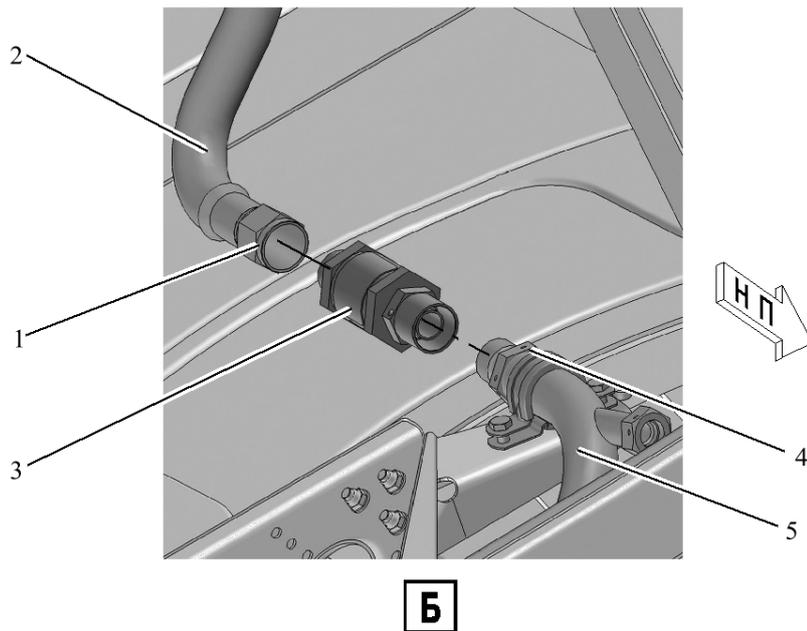
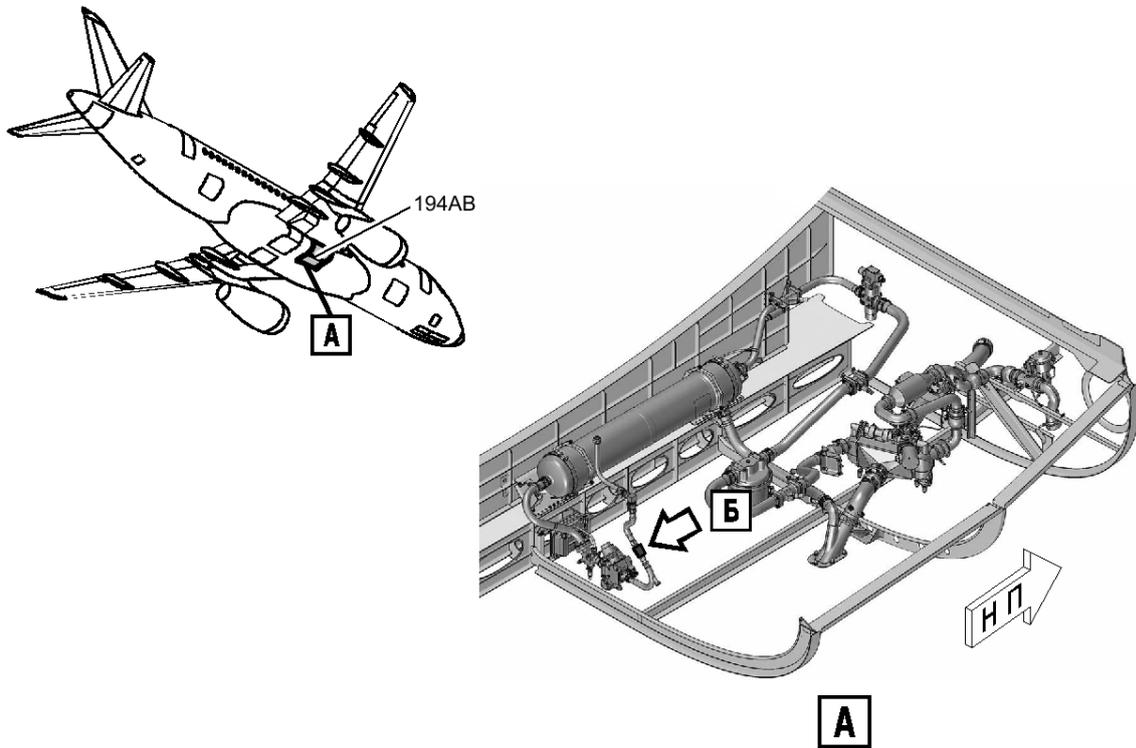
- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.
- (3) Уберите стремянку.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-801
Стр. 403
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж обратного клапана
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_21_35_900_801_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 1, 2Б, 2В, 2Г, 3В, 4В(3), 4В(5), 4В(9), 4Д(1), 5А(1), 5Б(2): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ

***Пункты 2А, 3Б(2), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

***Пункты 4А(1), 4Б(1), 4В(1), 4В(2): ИСПРАВЛЕНИЕ/ДОБАВЛЕНИЕ ДАННЫХ

РАБОТА 47-21-01-900-802

Демонтаж и монтаж обратного клапана (11-JM472)

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа обратного клапана (**11-JM472**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
12-11-28-650-801	Централизованная заправка топливом в автоматическом режиме с помощью ФПКУЗ
12-11-28-650-804	Централизованный слив топлива
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
20-14-00-910-802	Демонтаж и монтаж перемычек металлизации
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
28-10-00-920-801	Меры безопасности при выполнении работ в топливных баках
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	3
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
LU-092	Вазелин	
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-114	Безворсовая ткань	
ST-004	Бензин-растворитель для резиновой промышленности	

Г. Доступ

133А, 134А, 193АВ, 194АВ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-802
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).
- (2) Соблюдайте меры безопасности при работе в топливных баках (**см. работу 28-10-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Слейте топливо из топливных баков (**см. работу 12-11-28-650-804**).
- (2) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанные панели (люки):
193AB, 194AB, 133A, 134A.

4. Технология работы

А. Демонтаж обратного клапана

(См. **рис. 401**)

- (1) Удалите контрольную проволоку с накидных гаек **(1)** и **(3)** (**см. работу 20-11-02-910-804**).
- (2) Снимите перемычку металлизации (**см. работу 20-14-00-910-802**).
- (3) Отверните болт и снимите хомут.
- (4) Отверните накидную гайку **(1)** и отсоедините выпускной патрубок от обратного клапана **(2)**. Установите защитную заглушку на отсоединённый конец выпускного патрубка.
- (5) Отверните накидную гайку **(3)** и снимите обратный клапан **(2)**. Установите заглушки на отсоединённый обратный клапан **(2)** и трубопровод **(4)**.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

- (2) Убедитесь по мнемокадру FUEL в том, что топливо из топливных баков слито: количество топлива в каждом топливном баке самолёта и данные TOTAL FUEL равны "0" (нулю).

В. Монтаж обратного клапана

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности обратного клапана и места установки безворсовой тканью **NP-114**, смоченной бензином-растворителем **ST-004**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-802
Стр. 402
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (2) Снимите защитные заглушки с трубопровода (4), обратного клапана (2) и выпускного патрубка.
- (3) Подсоедините трубопровод (4) к обратному клапану (2), для чего наверните накидную гайку (3) на обратный клапан.
- (4) Затяните накидную гайку (3) моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
- (5) Подсоедините выпускной патрубок к обратному клапану (2), для чего наверните накидную гайку (1) на обратный клапан.
- (6) Затяните накидную гайку (1) моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
- (7) Установите хомут и заверните болт его крепления.
- (8) Установите перемычку металлизации (*см. работу 20-14-00-910-802*).
- (9) Застопорите накидные гайки (1) и (3) проволокой **MP-023** (*см. работу 20-11-02-910-804*).

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (*см. работу 24-00-00-860-801*):
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (*см. работу 47-00-00-780-801*).

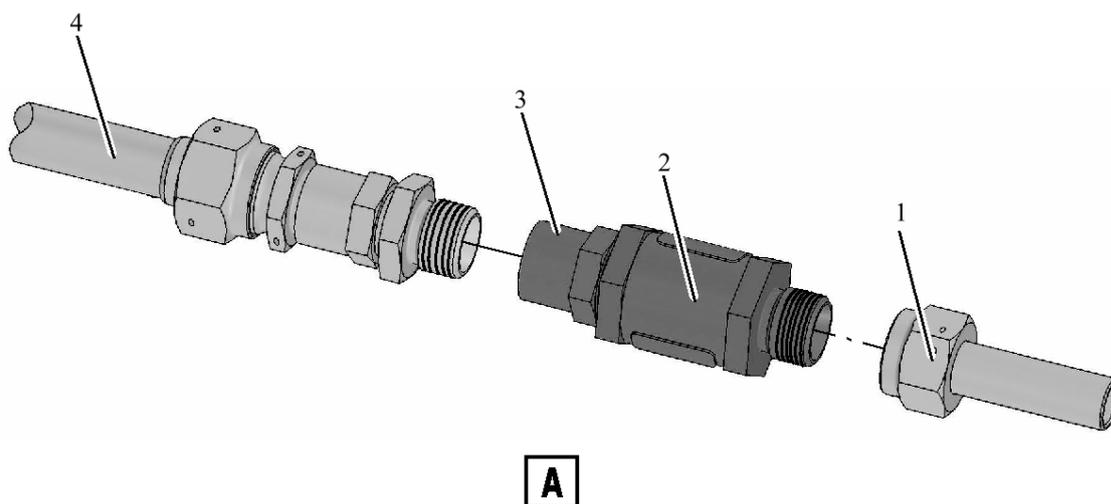
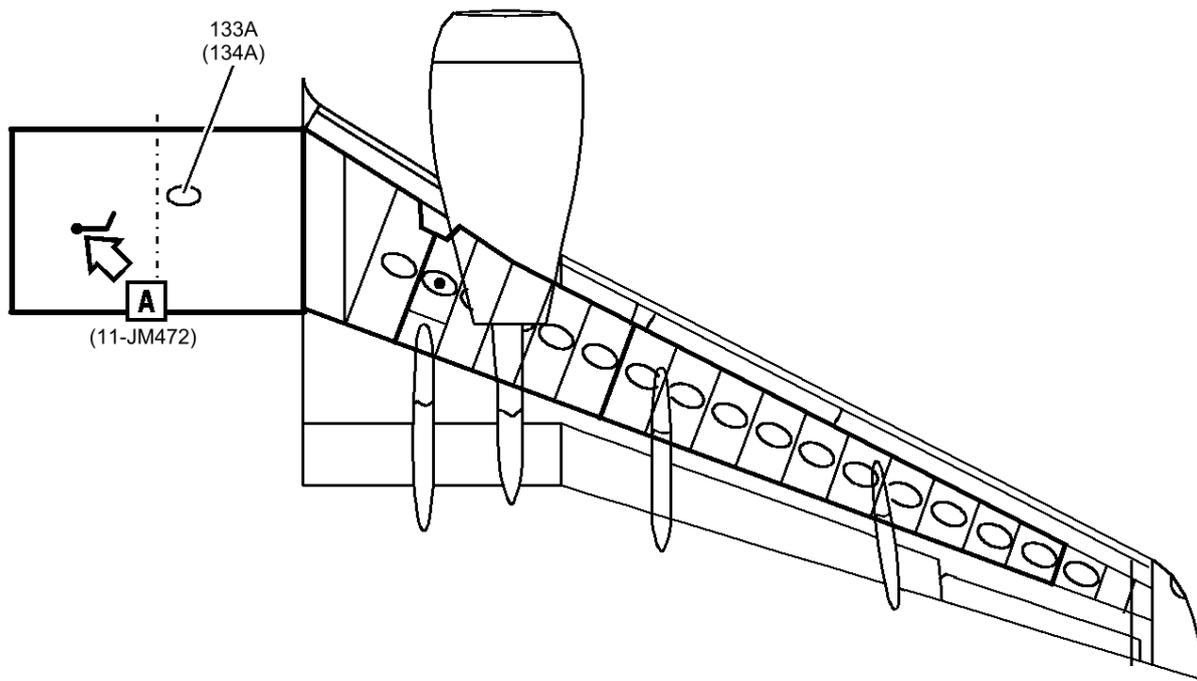
5. Заключительные работы**А. Возврат самолёта в исходную конфигурацию**

- (1) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
193AB, 194AB.
- (2) Заправьте топливные баки топливом (*см. работу 12-11-28-650-801*).
- (3) В процессе заправки проверьте герметичность установленных панелей.

Б. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
133A, 134A.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



ITK_RRJ_AMM_47_21_01_900_802_001_A02_E

Демонтаж и монтаж обратного клапана
Рисунок 401

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

900-802
Стр. 404
Июнь 28/19

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

***Пункты 3А(1), 3А(3): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ
РАБОТА 47-21-01-720-801

Демонтаж обратного клапана (10-JM472) для контроля исправности1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000MT-08

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

Номер

47-21-01-900-801

РТЭК, 47-21-35

Наименование

Демонтаж и монтаж обратного клапана (10-JM472)

Обратный клапан в сборе

Б. Доступ

194AB

3. Технология работы

А. Демонтаж обратного клапана для контроля исправности

- (1) Снимите обратный клапан (**10-JM472**) (*см. работу 47-21-01-900-801*).
- (2) Произведите контроль исправности обратного клапана (*см. РТЭК, 47-21-35*).
- (3) Установите обратный клапан (**10-JM472**) (*см. работу 47-21-01-900-801*).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

720-801
Стр. 501
Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

720-801
Стр. 502
Июнь 28/19

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН — РЕГУЛИРОВКА И ИСПЫТАНИЕ

***Пункты 3А(1), 3А(3): РЕДАКТОРСКИЕ ПРАВКИ
РАБОТА 47-21-01-720-802

Демонтаж обратного клапана (11-JM472) для контроля исправности1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000MT-07

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

Номер

47-21-01-900-802
РТЭК, 47-21-35

Наименование

Демонтаж и монтаж обратного клапана (11-JM472)
Обратный клапан в сборе

Б. Доступ

194AB

3. Технология работы

А. Демонтаж обратного клапана для контроля исправности

- (1) Снимите обратный клапан (**11-JM472**) (*см. работу 47-21-01-900-802*).
- (2) Произведите контроль исправности обратного клапана (*см. РТЭК, 47-21-35*).
- (3) Установите обратный клапан (**11-JM472**) (*см. работу 47-21-01-900-802*).

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

720-802
Стр. 501
Июнь 28/19

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-01

720-802
Стр. 502
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ШЛАНГ — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(1), 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU
РАБОТА 47-21-10-900-801

Демонтаж и монтаж шланга

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа шланга (**1-JM472**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-001	Набор инструментов базовый для оперативного технического обслуживания самолёта (набор техника)	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	

Г. Доступ

194AB

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

(1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

(1) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-10

900-801
 Стр. 401
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):
194AB.

4. Технология работы

А. Демонтаж шланга

(См. **рис. 401**)

- (1) Удалите контрольную проволоку с накидных гаек **(1)** шланга **(2)**.
- (2) Отверните накидную гайку **(1)** и отсоедините шланг **(2)** от пламепреградителя **(3)**. Установите защитные заглушки на отсоединённый конец шланга и пламепреградитель.
- (3) Отверните накидную гайку **(1)** и отсоедините шланг **(2)** от обратного клапана **(4)**. Установите защитные заглушки на отсоединённый конец шланга и обратный клапан.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

В. Монтаж шланга

(См. **рис. 401**)

- (1) Снимите защитные заглушки с пламепреградителя **(3)**, обратного клапана **(4)** и шланга **(2)**.
- (2) Подсоедините шланг **(2)** к обратному клапану **(4)** и пламепреградителю **(3)**, для чего наверните накидные гайки **(1)**.
- (3) Затяните накидные гайки **(1)** моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
- (4) Застопорите накидные гайки **(1)** проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети (**см. работу 24-00-00-860-801**):

LMU-10.

Д. Проверка герметичности

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа (**см. работу 47-00-00-780-801**).

5. Заключительные работы

А. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанную(ый) панель (люк):

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-10

900-801
 Стр. 402
 Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

I

194AB.

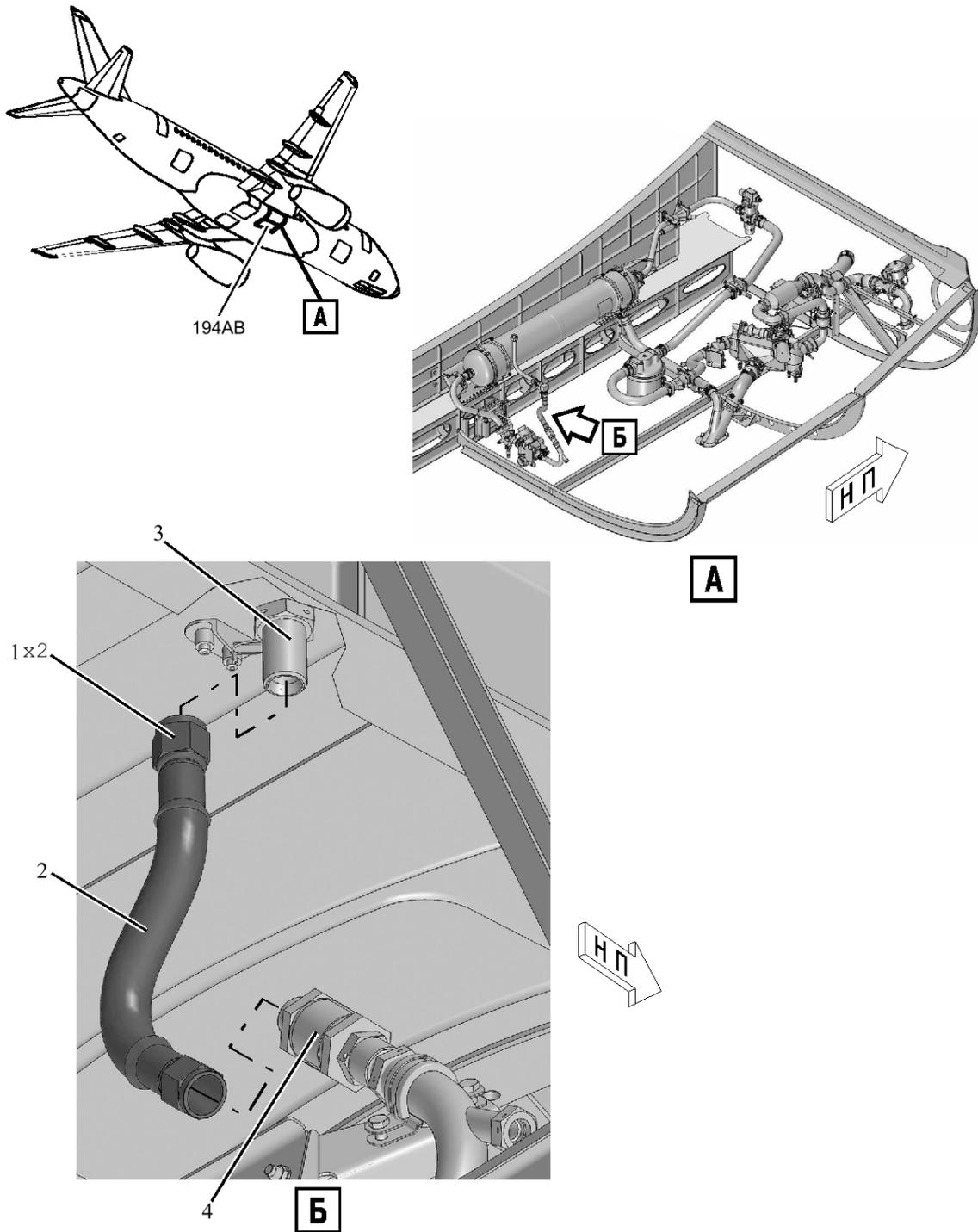
- (3) Уберите стремянку.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-10

900-801
Стр. 403
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж шланга
Рисунок 401

ITK_RRJ_AMM_47_21_10_900_801_001_A01_R

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-10

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛАМЕПРЕГРАДИТЕЛЬ — ДЕМОНТАЖ И МОНТАЖ

***Пункты 2А, 3Б(2), 4Б(1), 4Г(1): ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО АЗС/LMU

***Пункт 2Б: ИЗМЕНИЛИСЬ ДАННЫЕ ПО ИНСТРУМЕНТАМ И ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ

РАБОТА 47-21-15-900-801

Демонтаж и монтаж пламепреградителя

1. Основание для выполнения работы

Данная работа описывает процедуры демонтажа и монтажа пламепреградителя (**16-JM472**).

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

<u>Номер</u>	<u>Наименование</u>
12-11-28-650-801	Централизованная заправка топливом в автоматическом режиме с помощью ФПКУЗ
12-11-28-650-804	Централизованный слив топлива
20-11-02-910-804	Стопорение проволокой
24-00-00-860-801	Выключение и включение автоматов защиты сети
28-00-00-920-801	Меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы
28-10-00-920-801	Меры безопасности при выполнении работ в топливных баках
47-00-00-780-801	Проверка герметичности системы нейтрального газа

Б. Инструменты и приспособления

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
Не регламентируется	Защитная заглушка	4
GE-06-002	Стремянка для доступа к нижним частям крыла и фюзеляжа	1
KI-20-002	Набор инструментов базовый для периодического технического обслуживания самолёта	1

В. Расходные материалы

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
MP-023	Качественная низкоуглеродистая проволока	
NP-114	Безворсовая ткань	

Г. Запасные части

<u>Обозначение</u>	<u>Наименование</u>	<u>Количество</u>
AS568-020	Кольцо уплотнительное	1

Д. Доступ

133А, 134А, 193АВ, 194АВ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-15

900-801
Стр. 401
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

3. Подготовительные работы

А. Меры безопасности

- (1) Соблюдайте меры безопасности при техническом обслуживании топливной системы (**см. работу 28-00-00-920-801**).
- (2) Соблюдайте меры безопасности при работе в топливных баках (**см. работу 28-10-00-920-801**).

Б. Конфигурация самолёта перед выполнением работы

- (1) Слейте топливо из баков (**см. работу 12-11-28-650-804**).
- (2) Выключите нижеуказанный автомат защиты сети (АЗС) (**см. работу 24-00-00-860-801**):

Распределительное устройство	Обозначение АЗС		Примечание
	на распределительном устройстве	на электросхеме	
DB 28V N4	LMU-10	F4-13	

В. Обеспечение доступа

- (1) Установите стремянку **GE-06-002**.
- (2) Снимите (откройте) нижеуказанные панели (люки):
133А, 134А, 193АВ, 194АВ.

4. Технология работы

А. Демонтаж пламепреградителя

(См. **рис. 401**)

- (1) Удалите контрольную проволоку с накидных гаек **(1)**, **(5)** и гайки **(4)**.
- (2) Снимите хомут крепления трубопровода **(2)**.
- (3) Отверните накидную гайку **(1)** и отсоедините трубопровод **(2)** от пламепреградителя **(3)**. Установите защитную заглушку на отсоединённый конец трубопровода.
- (4) Отверните накидную гайку **(5)** и отсоедините шланг **(6)** от пламепреградителя **(3)**. Установите защитную заглушку на отсоединённый конец шланга.
- (5) Отверните гайку **(4)** и снимите пламепреградитель **(3)**. Установите защитные заглушки на отсоединённый пламепреградитель.

Б. Подготовка к монтажу

- (1) Убедитесь в том, что нижеуказанный автомат защиты сети выключен (**см. работу 24-00-00-860-801**):
LMU-10.
- (2) Убедитесь по мнемокадру FUEL в том, что топливо из топливных баков слито: количество топлива в каждом топливном баке самолёта и данные TOTAL FUEL равны "0" (нулю).

В. Монтаж пламепреградителя

(См. **рис. 401**)

- (1) Очистите контактирующие поверхности пламепреградителя и место установки безворсовой тканью **NP-114**.
- (2) Снимите защитные заглушки с пламепреградителя **(3)**, трубопровода **(2)** и шланга **(6)**.
- (3) Установите пламепреградитель **(3)**.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

- (4) Затяните гайку **(4)** моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
- (5) Подсоедините трубопровод **(2)** к пламепреградителю **(3)**.
- (6) Затяните накидную гайку **(1)** моментом 45.0–55.0 N·m (33.2–40.5 lbf·ft).
- (7) Установите крепёжный хомут на трубопровод **(2)**.
- (8) Подсоедините шланг **(6)** к пламепреградителю **(3)**.
- (9) Затяните накидную гайку **(5)** моментом 29.5–32.5 N·m (21.7–24.0 lbf·ft).
- (10) Застопорите накидные гайки **(1)**, **(5)** и гайку **(4)** проволокой **MP-023 (см. работу 20-11-02-910-804)**.

Г. Подготовка к проверке герметичности

- (1) Включите нижеуказанный автомат защиты сети **(см. работу 24-00-00-860-801)**:
LMU-10.

Д. Проверка герметичности

- (1) Произведите проверку герметичности системы нейтрального газа **(см. работу 47-00-00-780-801)**.

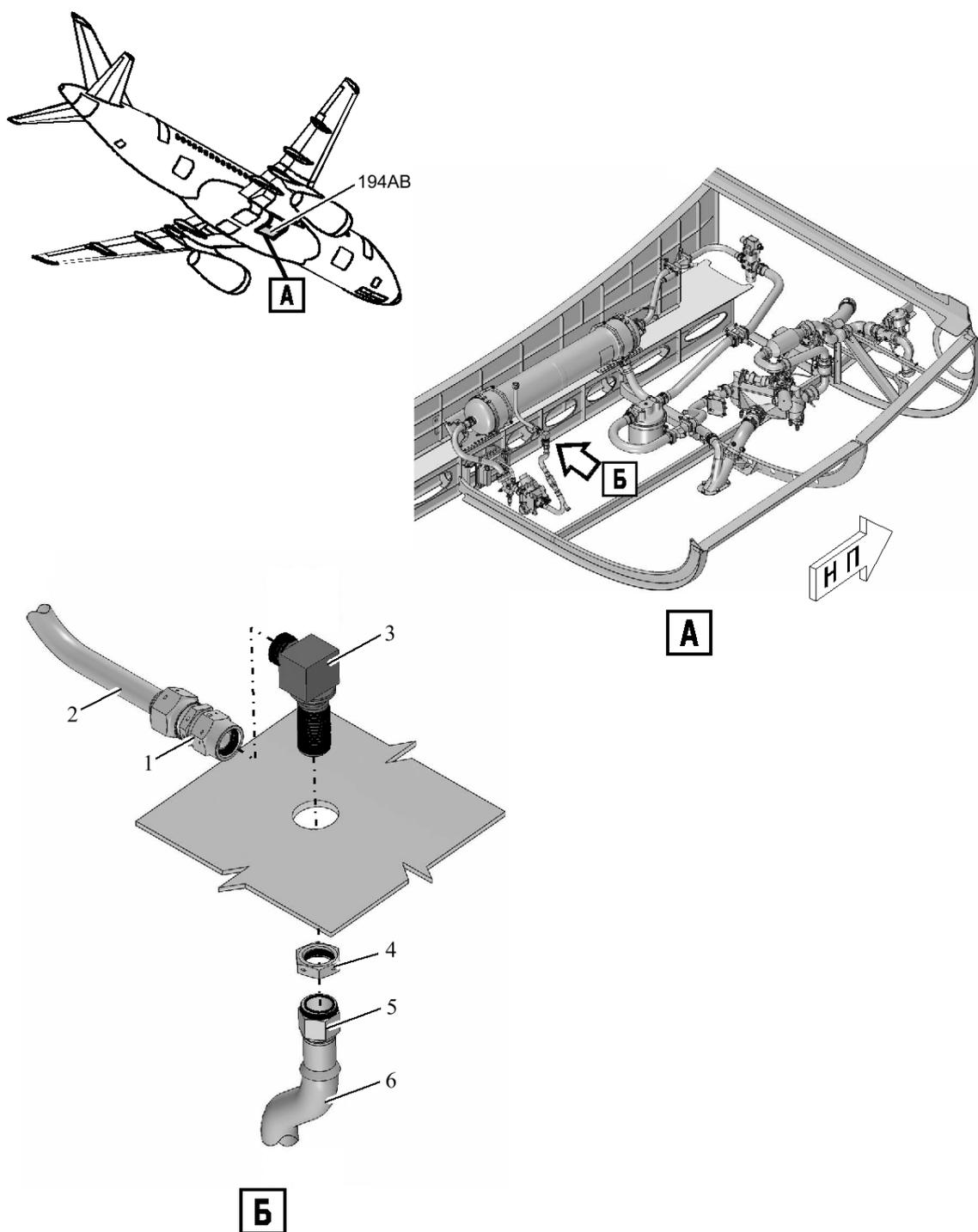
5. Заключительные работы**А. Возврат самолёта в исходную конфигурацию**

- (1) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
193AB, 194AB.
- (2) Заправьте баки топливом **(см. работу 12-11-28-650-801)**.
- (3) В процессе заправки убедитесь в том, что установленные панели герметичны.

Б. Закрытие доступа

- (1) Очистите зону выполнения работы, уберите инструменты и убедитесь в отсутствии посторонних предметов.
- (2) Установите (закройте) нижеуказанные панели (люки):
133A, 134A.
- (3) Уберите стремянку.

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ



Демонтаж и монтаж пламепреградителя
Рисунок 401

ИТК_RRJ_AMM_47_21_40_900_801_001_A01_E

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-15

900-801
Стр. 404
Июнь 28/19

RRJ-95 РУКОВОДСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОЙ ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПЛАМЕПРЕГРАДИТЕЛЬ — ОСМОТР И ПРОВЕРКА

РАБОТА 47-21-15-220-801

Демонтаж пламепреградителя для детального осмотра

1. Основание для выполнения работы

См. пункт ИДПТО: 470000MT-09

2. Материально-техническое обеспечение

А. Ссылки на другие работы

Номер

47-21-15-900-801
РТЭК, 47-21-40

Наименование

Демонтаж и монтаж пламепреградителя
Пламепреградитель

Б. Доступ

194AB, 134A

3. Технология работы

А. Демонтаж пламепреградителя для детального осмотра

- (1) Снимите пламепреградитель **(см. работу 47-21-15-900-801)**.
- (2) Произведите детальный осмотр пламепреградителя **(см. РТЭК, 47-21-40)**.
- (3) Установите пламепреградитель **(см. работу 47-21-15-900-801)**.

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-15

220-801
Стр. 601
Дек 30/16

НЕ ЗАПОЛНЯЕТСЯ

ДЕЙСТВИТЕЛЬНО: ВСЕ

47-21-15

220-801
Стр. 602
Дек 30/16